ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

«ЭЛЬФ 4М «ТОРГОВЫЙ ДОМ»

УСТАНОВКА МОЙКИ И СТЕРИЛИЗАЦИИ БАНОК ИПКС-124(Н)

ПАСПОРТ
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
ИПКС-124(Н) ПС
(Редакция 01.2020 г.)

2019 г.

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Установка мойки и стерилизации банок ИПКС-124Б9(Н) (для бутылок) (далее установка) предназначена для мойки и стерилизации стеклянных бутылок цилиндрической и иной формы, а также банок с узкой горловиной. Установка может быть использована для мойки и стерилизации бутылок из высокотемпературных пластиков. Установка предназначена для использования на предприятиях пищевой промышленности.

Вид климатического исполнения соответствует УХЛ 4.2 по ГОСТ 15150-69, т.е. температура окружающей среды от плюс 10 до плюс 35°С, относительная влажность воздуха от 45 до 80%, атмосферное давление от 84 до 107кПа (от 630 до 800 мм рт. ст.).

Регистрационный номер декларации о соответствии (копия на последней странице паспорта): ЕАЭС №RU Д-RU.PA-02.B.49406/24.

Дата регистрации декларации о соответствии: 04.03.2024.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность, бутылок/час, не более	1000
Высота бутылки, мм, не более	300
Диаметр бутылок, мм, не более	110
Температура воды, °С, не менее	70
Давление воды, кгс/см², не более	1,0
Расход воды, $м^3$/час	1,0
Рабочее давление пара, кгс/см², не менее	1,5
Расход пара, кг/час, не более	50
Присоединительный диаметр для подачи горячей воды и пара	**½”**
Присоединительный диаметр патрубка для слива воды, мм	32
Присоединительный диаметр вентиляционной трубы, мм	100
Мотор-редуктор	ХС30-80-18-0,09
Напряжение питания трехфазное, В	3N~220/380±10%
Частота переменного тока питания, Гц	50 ±2%
Установленная мощность, кВт	0,1
Показатель энергоэффективности, Вт/шт.	0,1
Габаритные размеры, мм, не более длина ширина высота	 750 550 1250
Масса, кг, не более	60

Установка выполнена полностью из пищевой нержавеющей стали ГОСТ 5632-72.

Срок службы до списания - 6 лет.

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплект поставки установки должен соответствовать таблице 1.

Таблица 1

Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Прим.
ИПКС 124-02.00.00.000	Установка мойки и стерилизации банок ИПКС-124Б9(Н) (для бутылок)	1	
ИПКС-124(Н) ПС	Установка мойки и стерилизации банок ИПКС-124(Н) ПС. Паспорт. Руководство по эксплуатации	1	
	Мотор-редуктор ХС 30-80-18-0,09кВт-4Р-220/380В-50Гц. Руководство по эксплуатации	1	
	Комплект стаканов 9 шт.	1	*

* геометрия формы стаканов согласовывается с заказчиком.

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Установка ИПКС-124Б9(Н) (рисунок 1) состоит из корпуса 1, каркаса 2, крышки 3, столика 4, вращающегося диска 5, мотор-редуктора 6, форсунок внутренней и наружной обработок 7, 8.

Устройство установки изображено на рисунке 1. Зона обработки установки закрыта корпусом 1 и крышкой 3. Внутри корпуса (в зоне обработки) диск 5, приводящийся во вращение мотор-редуктором 6, пошагово перемещает бутылки (тару) по кругу. Под диском 5 установлена съемная панель 21 с шестью форсунками внутренней обработки 7 сориентированные по центру отверстий диска 5. Из первых двух форсунок 7 инжектируется под давлением горячая вода, которая омывает внутреннюю поверхность тары. Четыре остальные форсунки внутренней обработки 7 стерилизуют тару паром, который подается под давлением. Горячая вода и пар подаются на форсунки через краны 10. Форсунки наружной обработки 8 предназначены для мойки наружной поверхности тары, одна из которых находится на панели 21 – струя воды из нее проходит сквозь диск вращающийся 5 через специальные отверстия и отражателем на крышке 3 омывает наружную поверхность тары, вторая форсунка 8 установлена над поверхностью диска, также распыляет воду на наружную поверхность тары. Вода на форсунку 8, установленную над поверхностью диска 5 подается через гибкую подводку 22 крана 9, другая форсунка 8 соединена с краном 10 подачи горячей воды. Отработанная вода и конденсат стекают из корпуса 1 через патрубок сливной 13. Для отвода избыточного пара из корпуса 1, предусмотрен патрубок вентиляционный 12.

На рисунке 2 схематично представлены два варианта работы установки, выбор одного из которых (в зависимости от организации потоков подачи и отвода тары, подлежащей обработке) определяет подводку коммуникации к кранам 10 установки и направление вращения диска 5 (рисунок 1).

Примечание - вариант работы установки, т.е., направления потоков подачи и отвода тары оговаривается заказчиком с предприятием-изготовителем.

Примечание - направление вращаемого мотор-редуктором диска 5 изменяется переключением фаз сети, к которой подключен двигатель.

Для предотвращения подскакивания более легкой тары в результате давления инжектируемой из форсунок внутренней обработки горячей воды или пара в крышке 3 предусмотрен регулируемый по высоте ограничитель тары 14. Ограничитель представляет собой полукруглую рамку, перемещающуюся в вертикальной плоскости, и фиксируется с помощью ручки 11.

Для позиционирования тары на вращающемся диске 5 предусмотрены специальные стаканы 15, в которые, горлышком вниз, устанавливается тара. Стаканы 15 установлены на диске 5 под определенный вид тары. В случае смены вида обрабатываемой тары, стаканы подлежат замене. Для этого крышка 3 снимается, вручную извлекаются стаканы 15 из диска 5 и на их место устанавливаются другие стаканы. При необходимости, диск 5 легко извлекается после откручивания ручки 18, и производится смена стаканов при снятом диске 5. На валу привода предусмотрены направляющие, с помощью которых обратная установка диска с замененными стаканами производится с точным позиционированием.

Примечание - потребитель может заказать комплект стаканов, состоящий 9 штук под индивидуальную геометрию формы своей тары.

Включение и отключение установки осуществляется с помощью кнопок «ПУСК» и «СТОП» на пускателе магнитном 17. Схема электрическая принципиальная установки приведена на рисунке 3.

Принцип работы установки состоит в следующем. Оператор берет подлежащую мойке бутылку (тару) и, вручную, устанавливает ее в находящийся перед ним свободный стакан 15 на диске 5 горлышком вниз. Диск 5, вращаясь пошагово, перемещает бутылку в зону обработки. По мере появления перед оператором свободных стаканов – он устанавливает в них подлежащие обработке следующие бутылки. Мойка наружной поверхности бутылок осуществляется горячей водой из форсунок наружной обработки 8, а мойка и стерилизация внутренней поверхности бутылок осуществляется горячей водой и паром соответственно форсунками внутренней обработки 7. При выходе, в результате пошагового вращения диска 5, из зоны обработки помытых и стерилизованных бутылок – оператор извлекает обработанную бутылку из стакана 15 и устанавливает на освободившееся место следующую бутылку, предназначенную для обработки.

5. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

5.1 К работе по обслуживанию установки допускаются лица, ознакомившиеся с данным паспортом, усвоившие основные приемы работы при эксплуатации изделия и прошедшие инструктаж по технике безопасности.

5.2 При эксплуатации и ремонте установки должны соблюдаться «Правила технической эксплуатации электроустановок потребителей и правила техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей» 2003 г., «Правила устройства электроустановок» 2003 г., «Правила техники безопасности и производственной санитарии» - М.

«Энергия» 1990 г., а также инструкции, разработанные на предприятии, для данного вида оборудования.

5.3 Общие требования безопасности соответствуют ГОСТ 12.2.124-90.

5.4 Элементы заземления соответствуют требованиям ГОСТ 12.2.007.0-75, заземляющий зажим и знак заземления выполнены по ГОСТ 21130-75.

5.5 Установка должна быть надежно подсоединена к цеховому контуру заземления с помощью гибкого медного оголенного провода сечением не менее 4 мм² по ГОСТ Р МЭК 60204-1-07.

ВНИМАНИЕ! Включение оборудования допускается только при исправном заземлении.

5.6 Во избежание поражения электрическим током следует электропроводку к установке проложить в трубах, уложенных в полу.

5.7 **Запрещается работать на установке при наличии открытых токоведущих частей.**

5.8 В случае возникновения аварийных режимов работы немедленно отключить установку от сети питания.

5.9 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ во время работы установки производить ремонт и техническое обслуживание.**

5.10 Управление установкой следует осуществлять, находясь на изолирующей подставке.

5.11 Для экстренного отключения питания оборудования нажать кнопку «АВАРИЙНЫЙ СТОП» 16 типа «грибок».

5.12 Не допускается оставлять работающую установку без присмотра.

5.13 Уровень шума, создаваемый установкой на рабочем месте в производственном помещении, не превышает 80 дБ по ГОСТ 12.1.003-83 и СН 2.2.4/2.1.8.562-96.

5.14 Уровень виброускорения, создаваемый установкой на рабочем месте в производственном помещении, не превышает 100 дБ (виброскорость не превышает 92 дБ) по ГОСТ 12.1.012-90 и СН 2.2.4/21.8.566-96.

5.15 Предельно допустимый уровень напряженности электрического поля, создаваемый установкой на рабочем месте в производственном помещении, не превышает 5 кВ/м согласно ГОСТ 12.1.002-84 и СанПин 2.2.4.1191-03 «Санитарные нормы и правила выполнения работ в условиях воздействия электрических полей промышленной частоты (50Гц)».

5.16 Вода, используемая для бытовых и технологических нужд, связанных с производством продукции (в том числе приготовление моющих и дезинфицирующих растворов, мойка и споласкивание оборудования, приготовление технологического пара), должна соответствовать требованиям ГОСТ 2874-82 «Вода питьевая. Гигиенические требования и контроль качества».

5.17 **Во избежание получения ожогов ЗАПРЕЩАЕТСЯ:**

- открывать крышку 3 при включенной подаче воды и пара;

- работать без защитных средств: непромокаемый фартук и резиновые рукавицы на тканевой основе.

6. ПОРЯДОК УСТАНОВКИ И СБОРКИ

6.1 При монтаже установки должны быть соблюдены условия, обеспечивающие проведение санитарного контроля за производственными процессами, а также обеспечивающие возможность мойки, уборки, дезинфекции установки и помещения.

6.2 Разместить установку на ровной горизонтальной поверхности. Отрегулировать положение установки с помощью винтовых опор 20. Для обеспечения полного слива воды, установка должна иметь наклон в сторону патрубка сливного 13 не менее 1°.

6.3 Подвести к установке (в зависимости от использования направления вращения диска):

- трубопровод горячей воды к крану 9, 10 (рисунок 1, 2);
- паровой трубопровод к крану 10 (рисунок 1, 2);
- систему вентиляции к патрубку вентиляционному 12 (рисунок 1);
- систему канализации к штуцеру 13 с разрывом струи (рисунок 1).

6.4 Организовать прием и отвод тары к установке и от установки соответственно.

7. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ

7.1 **ВНИМАНИЕ! Перед началом эксплуатации все поверхности установки, выполненные из нержавеющей стали, тщательно протереть ветошью, смоченной в ацетоне (до исчезновения черных следов на ветоши); затем провести мойку в соответствии с требованиями паспорта.**

7.2 Проверить наличие заземления.

7.3 Проверить направление вращения диска 5, руководствуясь рисунком 2. При необходимости, для изменения направления вращения диска 5, поменять местами питающие фазы напряжения питания, отключив установку от сети питания.

7.4 Проверить подключение установки к водопроводу, канализации и к парогенератору.

7.5 По виду используемой тары, при необходимости, установить или заменить стаканы 15 на вращающемся диске 5. Для этого:

- снять крышку 3;
- извлечь имеющиеся стаканы на диске 5;
- установить стаканы 15 в соответствии с видом используемой тары.

7.6 При использовании пластиковой тары или тары недостаточного веса, которая может быть неустойчива из-за воздействия потоков горячей воды или пара из форсунок внутренней обработки, отрегулировать высоту ограничителя тары 14 крышки 3. Для этого:

- снять крышку 3;
- установить на вращающийся диск 5 тару, которая в дальнейшем будет обрабатываться;
- на крышке ослабить ручку 11, открутив ее немного. Крышку одеть на корпус 1, так чтобы ограничитель 14 коснулся доньев тары и принял их высоту. Закрутить ручку 11, зафиксировав положение ограничителя 14. Для обеспечения зазора между ограничителем и поверхностью тары (зазор необходим для нормального прохождения бутылок без заклинивания и заедания), вновь извлечь крышку, ослабить ручку 11, немного, около 3-5 мм переместить ограничитель от исходного зафиксированного положения вверх. Окончательно зафиксировать ограничитель 14 ручкой 11;
- извлечь тару, установить крышку на корпус изделия.

7.7 Открыть и отрегулировать кранами 9, 10 оптимальное давление воды и пара.

7.8 Включить установку, нажав кнопку «ПУСК» пускателя магнитного 17, при этом диск 5 начнет пошагово вращаться.

7.9 В момент, когда диск 5 останавливается, установить в стакан 15 первую тару, предназначенную для обработки. После смены позиции установленной тары, установить следующую тару в свободный стакан. Процесс продолжается циклично.

Примечание - после первых пробных пусков, осмотреть обработанную тару на наличие качества мойки, стерилизации. При необходимости, скорректировать положение кранов 9, 10.

7.10 В то время, как из корпуса 1 появится первая обработанная тара, извлечь ее из стакана 15. А на ее место установить следующую тару, предназначенную для обработки. Процесс продолжается циклично.

7.11 По окончании процесса мойки и стерилизации выключить установку, нажав кнопку «СТОП» пускателя магнитного 17 и перекрыв краны 9, 10.

7.12 Для экстренного отключения установки, нажать кнопку поста «Аварийный стоп» 16.

8. ПЕРЕЧЕНЬ КРИТИЧЕСКИХ ОТКАЗОВ В СВЯЗИ С ОШИБОЧНЫМИ ДЕЙСТВИЯМИ ПЕРСОНАЛА

Перечень критических отказов	**Возможные ошибочные действия персонала, которые приводят к инциденту или аварии**	**Действия персонала в случае инцидента или аварии**
При проведении мойки и стерилизации тара теряет устойчивость, падает, и застревает в корпусе.	1. При подготовке к работе не правильно подобран вид стакана для тары. 2. При подготовке к работе, в случае использования легкой тары (тары, своим весом которая не устойчива от действия форсунок внутренней обработки) не отрегулировано положение ограничителя тары 14. Тара не удерживается в стакане.	1. Подобрать стакан 15 под соответствующую тару и заменить его, п. 7.5 настоящего паспорта. 2. Отрегулировать положение ограничителя тары 14, рисунок 1, п. 7.6 настоящего паспорта.
При работе с установкой тара выходит сухой и не горячей.	При подготовке к работе не открыты краны подачи воды и пара.	Открыть краны подачи воды и пара 9, 10, рисунок 1, 2 настоящего паспорта.
При работе с установкой тара выходит с сухими пятнами на поверхности и внутри.	При подготовке к работе не проверено давление воды и пара, низкое давление в трубопроводах подачи воды или подачи пара.	Проверить и при необходимости установить давление воды не менее 1 кгс/см² и давление пара не менее 1,5 кгс/см², раздел 2 настоящего паспорта.

При работе с установкой корпус наполняется водой, и вода начинает вытекать из-под диска на столик.	При техническом обслуживании не проверено сливное отверстие, вода не стекает из корпуса.	Проверить и прочистить патрубок сливной 13 из корпуса 1, рисунок 1 настоящего паспорта.
При работе с установкой из-под крышки корпуса летят брызги.	Крышка корпуса установлена с зазорами.	Поправить положения крышки 3, рисунок 1 настоящего паспорта.
При работе с установкой из-под крышки корпуса идет пар.	При подготовке к работе не включена вытяжная вентиляция.	Включить вытяжную вентиляцию, подключенную к патрубку 12 корпуса установки, рисунок 1 настоящего паспорта.

9. ПОРЯДОК МОЙКИ

9.1 Мойку производить после полного остывания установки в следующем порядке:

- снять крышку 3, ополоснуть внутреннюю часть корпуса теплой водой (40-45°С), при необходимости извлечь диск 5;
- промыть щетками поверхности корпуса моющим раствором, нагретым до температуры 50-55°С;
- ополоснуть теплой водой (40-45°С) и промыть щетками до полного удаления остатков моющего раствора;
- продезинфицировать раствором дезинфектанта с помощью щеток в течение 2-3 минут (расход дезинфицирующего раствора 1-2 л);
- ополоснуть водой с помощью шланга и щеток до полного удаления запаха дезинфектанта;
- установить крышку 3.

9.2 Рекомендуемые моющие и дезинфицирующие растворы.

9.2.1 Моющие растворы:

раствор каустической соды	(0,8 - 1,0)%
раствор азотной или сульфаминовой кислоты	(0,3 - 0,5)%
раствор моющей смеси "Синтрол"	(2,5 - 3,0)%

Допускается использовать моющее средство "Дизмол".

9.2.2 Дезинфицирующие растворы:

раствор хлорной извести	150 - 200 мг/л
хлорамин	150 - 200 мг/л
гипохлорид натрия	150 - 200 мг/л
гипохлорид калия	150 - 200 мг/л

10. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

10.1 Техническое обслуживание установки сводится к соблюдению правил эксплуатации, изложенных в данном паспорте, к устранению мелких неисправностей и в периодическом осмотре, а также к соблюдению санитарных правил для предприятий пищевой промышленности.

10.2 Техническое обслуживание мотора-редуктора производить согласно требованиям паспорта на это изделие.

10.3 Не реже одного раза в год зачищать до блеска места под болты заземления и покрывать их смазкой ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74.

10.4 Не реже одного раза в месяц смазывать манжеты вала диска вращающегося смазкой литолом.

10.5 За отказы оборудования, обусловленные его неправильным техническим обслуживанием, предприятие-изготовитель ответственности не несет.

11. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

11.1 Установка хранится в складских помещениях при температуре окружающей среды от плюс 10 °С до плюс 35 °С и относительной влажности воздуха от 45 до 80 %.

11.2 Если установка хранится более чем 18 месяцев, то должна производиться консервация в соответствии с ГОСТ 9.014-78.

11.3 Транспортирование установки допускается автомобильным, железнодорожным, авиационным и водным транспортом в соответствии с условиями и правилами перевозок, действующими на каждом виде транспорта.

11.4 При погрузке и транспортировании установки необходимо соблюдать и выполнять требования манипуляционных знаков на таре. Схема строповки установки показана на рисунке 4.

12. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Установка мойки и стерилизации банок ИПКС-124Б9(Н) (для бутылок), заводской номер _____ соответствует конструкторской документации ИПКС 124-02.00.00.000, ТУ5131-083-12191577-2008 и признана годной к эксплуатации.

Дата выпуска_____ 20____г.

М.П.

Представитель ОТК _____

13. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

13.1 Предприятие гарантирует соответствие установки мойки и стерилизации банок ИПКС-124Б9(Н) (для бутылок) паспортным характеристикам при соблюдении условий транспортировки, хранения, монтажа, наладки, эксплуатации и технического обслуживания. Гарантийный срок эксплуатации составляет 12 месяцев со дня продажи оборудования.

13.2 Ввод оборудования в эксплуатацию должен проводиться специализированными предприятиями или службами предприятия изготовителя. Гарантийные обязательства не распространяются на оборудование со следами механических повреждений и на оборудование, подвергшееся несогласованному с предприятием изготовителем ремонту или конструктивному изменению.

13.3 Предприятие изготовитель оставляет за собой право, не уведомляя потребителей, вносить изменения в конструкцию изделия, не ухудшающие его паспортные характеристики.

14. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

14.1 Критерии предельных состояний установки: установка непригодна для эксплуатации в случае разрушения каркаса изделия и потерей каркасом несущих способностей, нарушением герметичности корпуса. Установка подлежит выводу из эксплуатации, списанию и утилизации.

14.2 В случае непригодности установки для использования по назначению производится его утилизация. Все изношенные узлы и детали сдаются в пункты вторсырья.

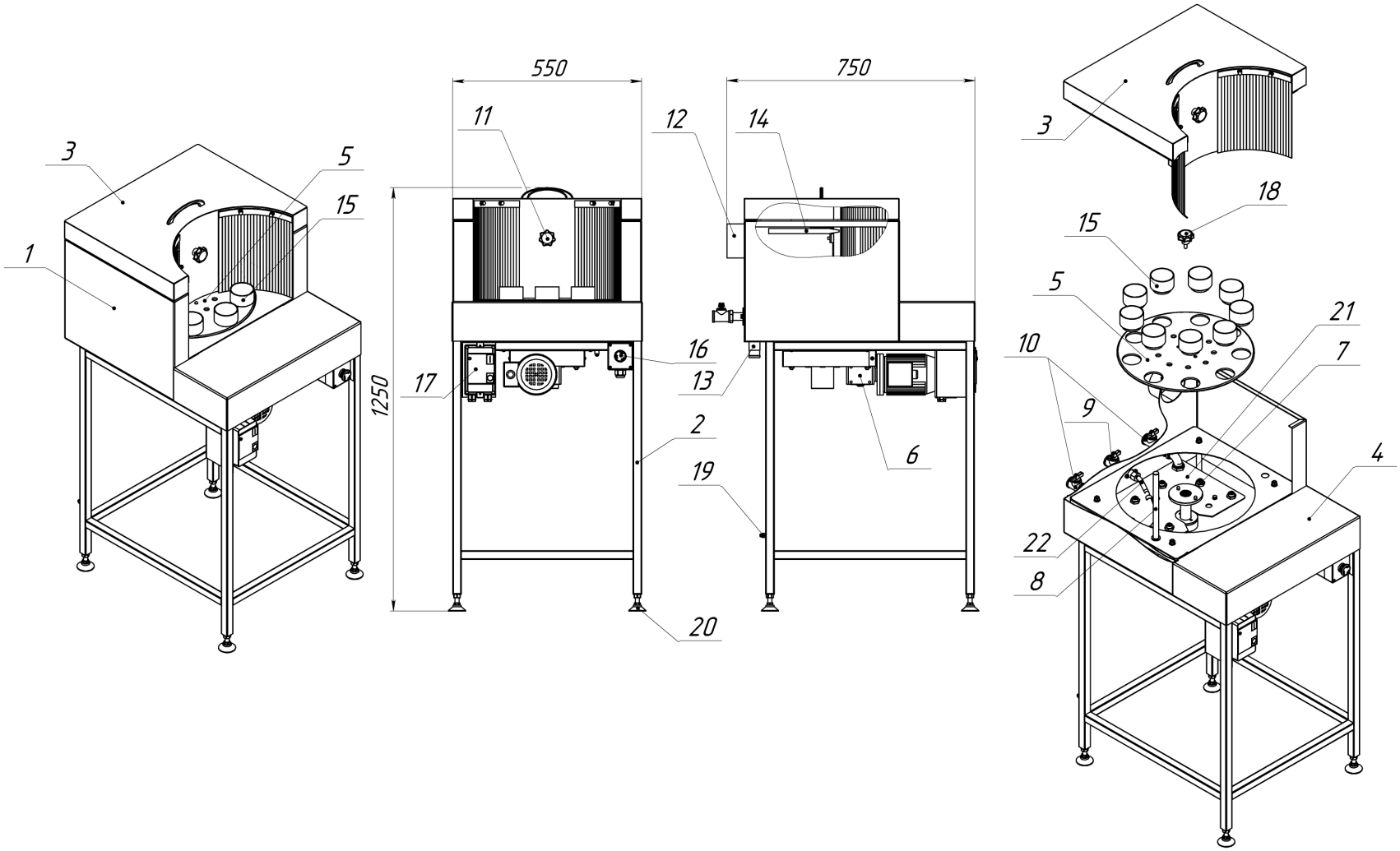
14.3 **Использование непригодной установки по назначению ЗАПРЕЩЕНО!**

15. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИИ.

Потребитель предъявляет рекламацию предприятию-поставщику.

16. АДРЕС ПРЕДПРИЯТИЯ-ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Россия, 390011, г.Рязань, пр. Яблочкова, д.6, стр.4.
E-mail: elf@elf4m.ru
http://www.elf4m.ru
Тел. (4912) 45-33-31; 45-65-01; 24-38-23.
Тел.-факс (4912)24-38-26.



1. Корпус
2. Каркас
3. Крышка
4. Столик
5. Диск вращающийся
6. Мотор-редуктор
7. Форсунки внутренней обработки
8. Форсунка наружной обработки
9. Кран подачи воды
10. Кран подачи воды (пара)
11. Ручка (М8х20)
12. Патрубок вентиляционный
13. Патрубок сливной
14. Ограничитель тары
15. Стакан
16. Кнопка «Аварийный стоп»
17. Пускатель магнитный
18. Ручка (М8х20)
19. Болт заземления
20. Опора винтовая
21. Панель
22. Подводка

Рисунок 1. Установка мойки и стерилизации банок ИПКС-124Б9(Н) (для бутылок)

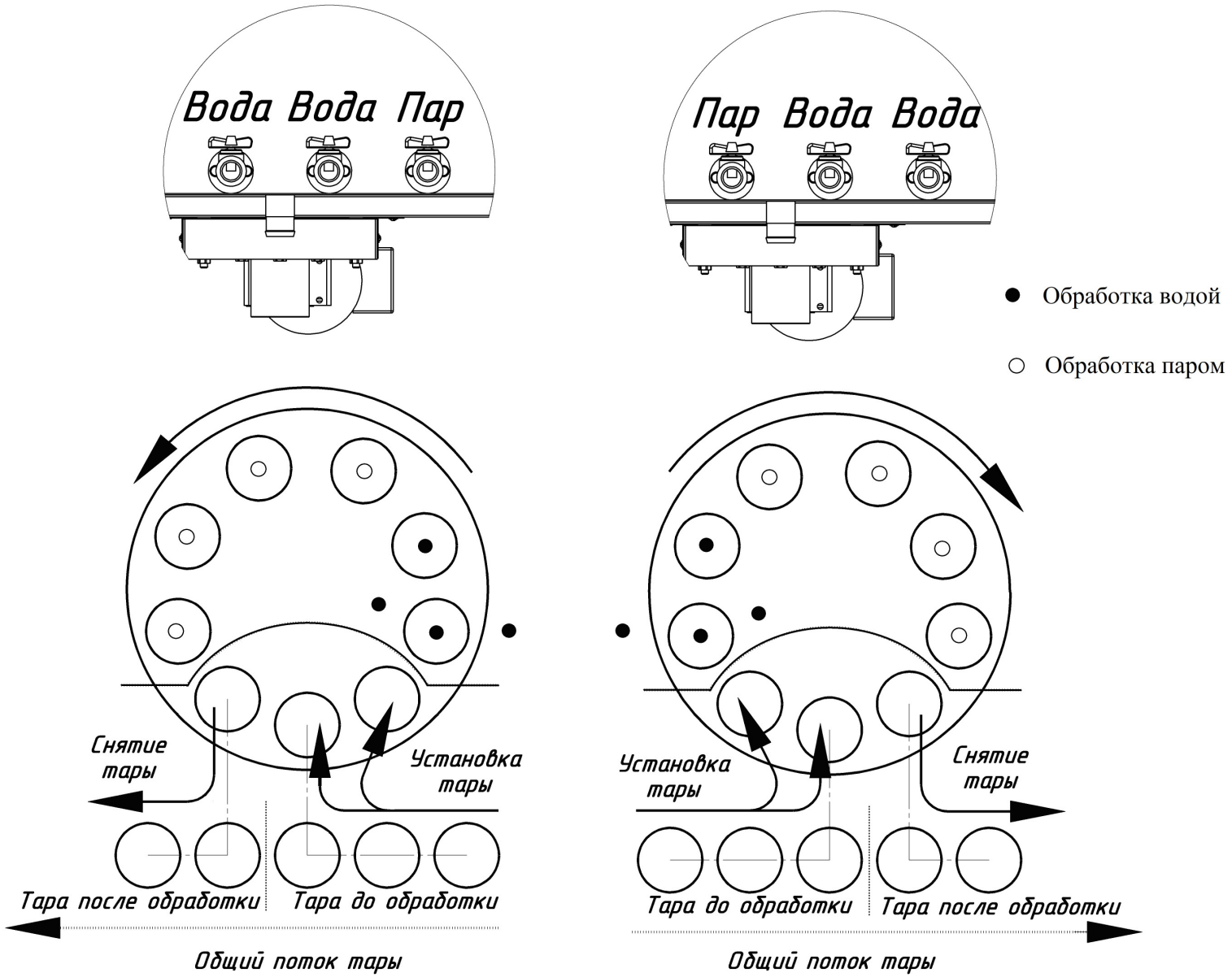
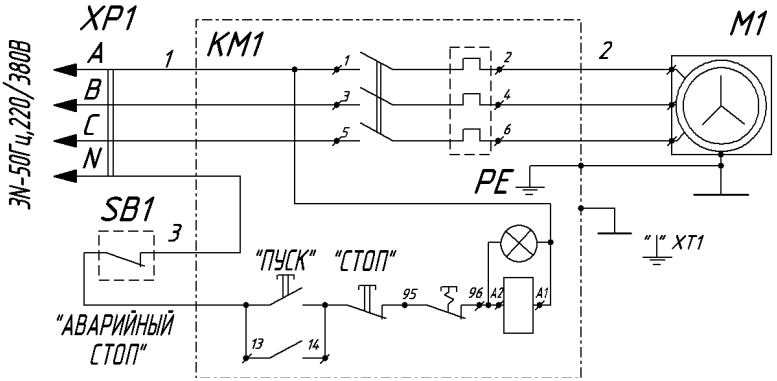


Рисунок 2. Зависимость подачи пара и воды в соответствующие краны от направления вращения диска. Рекомендация.



Поз. обознач.	Наименование	Кол.	Примечание
KM1	Пускатель магнитный ПМЛ-1230 с катушкой 220В (0,17-0,23 А)	1	
M1	Мотор-редуктор ХС 30-50-28-0,09кВт-4Р-220/380В-50Гц	1	0,09 кВт
SB1	Корпус поста КП101. Выключатель кнопочный	1	"красн. грибок" с фиксацией
	ВК 43-21-11132-54 УХЛ 2		
XT1	Болт М6х10.58.099 ГОСТ 7798-70	1	
XP1	Вилка ВШ-30-В-25/380УХЛ4 ТУ 16-526.372-80	1	

Рисунок 3. Установка мойки и стерилизации банок
ИПКС-124Б9(Н) (для бутылок).
ИПКС 124.00.00.000Э3.
Схема электрическая принципиальная.

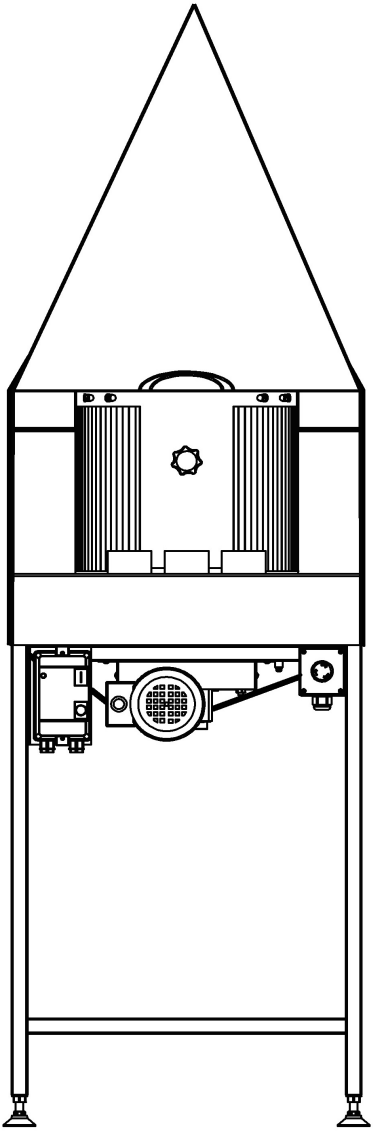


Рисунок 4. Установка мойки и стерилизации банок ИПКС-124Б9(Н) (для бутылок).
Схема строповки.

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель Общество с ограниченной ответственностью "ЭЛЬФ 4М "ТОРГОВЫЙ ДОМ"
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 390023, Россия, Рязанская область, г. Рязань, пр-д Яблочкова, Д. 6, Стр. 4
Основной государственный регистрационный номер 1126234010825.
Телефон: +7(4912)45-65-01 Адрес электронной почты: elf@elf4m.ru
в лице Директора Федосейкина Александра Александровича
заявляет, что оборудование технологическое для пищевой, мясомолочной и рыбной промышленности: УСТАНОВКИ МОЙКИ И СТЕРИЛИЗАЦИИ БАНОК ТИПА ИПКС-124(Н).
Изготовитель Общество с ограниченной ответственностью "ЭЛЬФ 4М "ТОРГОВЫЙ ДОМ"
Место нахождения (адрес юридического лица): 390023, Россия, Рязанская область, г. Рязань, пр-д Яблочкова, Д. 6, Стр. 4
Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 390023, Россия, Рязанская область, город Рязань, проезд Яблочкова, дом 6 строение 4
Продукция изготовлена в соответствии с ТУ2829-124-12176649-2014 «УСТАНОВКА МОЙКИ И СТЕРИЛИЗАЦИИ БАНОК ТИПА ИПКС-124(Н)».
Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС: 8422 20 000 9
Серийный выпуск
соответствует требованиям
Технического регламента Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011)
Технического регламента Таможенного союза "Электромагнитная совместимость технических средств" (ТР ТС 020/2011)
Декларация о соответствии принята на основании
Протокола испытаний № 01-03/AGR-0863 от 01.03.2024 года, выданного Испытательной лабораторией «ЕАС-СТАНДАРТ» в составе Общества с ограниченной ответственностью «ЕАС-ПОИНТ» (регистрационный номер аттестата аккредитации МСК RU.31734.ИЛ0921)
Схема декларирования соответствия: 1д
Дополнительная информация
ГОСТ 12.2.003-91 "Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности", ГОСТ 12.2.007.0-75 "Система стандартов безопасности труда. Изделия электротехнические. Общие требования безопасности", ГОСТ 30804.6.1-2013 (IEC 61000-6-1:2005) "Совместимость технических средств электромагнитная. Устойчивость к электромагнитным помехам технических средств, применяемых в жилых, коммерческих зонах и производственных зонах с малым энергопотреблением. Требования и методы испытаний". Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69 "Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды", срок хранения (службы, годности) указан в прилагаемой к продукции товаросопроводительной и/или эксплуатационной документации. Декларация соответствия распространяется на продукцию, изготовленную с даты изготовления отобранных образцов (проб) продукции, прошедших исследования (испытания) и измерения, указанную в акте(ах) отбора.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 03.03.2029 включительно.

(подпись) Федосейкин Александр Александрович
(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-RU.PA02.B.49406/24
Дата регистрации декларации о соответствии: 04.03.2024