

Содержание

1. Назначение изделия	3
2. Техническая характеристика.....	3
3. Комплектность	3
4. Устройство и работа	3
5. Указание мер безопасности.....	4
6. Монтаж и подготовка к эксплуатации	4
7. Гарантийные обязательства	4
8. Свидетельство о приемке	5
Рис.1. Конструкция машины.....	6
Рис.2. Схема электрическая принципиальная	7

Настоящий паспорт является основным эксплуатационным документом. Паспорт совмещен с техническим описанием и инструкцией по эксплуатации.

Предприятие-изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изделия изменения, связанные с совершенствованием изделия, заменой комплектующих, при условии сохранения технических параметров, без отражения этого в сопроводительной документации.

1. Назначение изделия

1.1. Машина моечная КМ-1 (далее по тексту «машина») предназначена для мойки корнеплодов.

1.2. Машина должна эксплуатироваться в закрытых помещениях с температурой воздуха от +10°C до +35°C и относительной влажностью до 80%.

2. Техническая характеристика

№ п/п	Наименование	Ед. изм.	Величина
1	Производительность:		
2	Единовременная загрузка:	кг/час	1000
3	Мощность электродвигателя	кВт	80
4	Скорость вращения диска	об/мин	4
5	Расход воды	м ³ /час	51
6	Масса		1,5...2
7	Габаритные размеры:	кг	415
	длина	мм	
	ширина		1320
	высота		1240
8	Напряжение		1220
		В	380

3. Комплектность

Машина моечная1
Паспорт1

4. Устройство и работа

4.1. При рассмотрении устройства и работы машины руководствоваться **рис. 1**.

4.2. На станине (7) установлен корпус (8), внутри которого расположен диск (9). На внутренней поверхности корпуса и на диске установлены резиновые пальцы (6). Корпус снабжен дверцей (2). Сверху установлен загрузочный люк (3).

Внизу на станине находится электропривод (1), который состоит из электродвигателя и червячного редуктора, расположенного внутри станины.

Электропривод служит для вращения диска. Сверху на корпусе имеется патрубок (5).

Корнеплоды загружаются через люк, попадая на диск, вращаются вместе с ним и, цепляясь при вращении за резиновые пальцы, освобождаются от грязи. По истечении заданного технологического времени диск должен быть остановлен.

Через открытую дверцу обработанный продукт удаляется наружу.

В процессе обработки корнеплоды омываются водой, поступающей через патрубок.

Грязь смывается водой в поддон и затем удаляется в слив.

5. Указание мер безопасности

5.1. Машина должна быть заземлена согласно «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ), «Правил техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей» (ПТБ), «Правил технической эксплуатации электроустановок потребителей» (ПТЭ).

Заземление осуществляется электропроводом сечением для меди не менее $1,5 \text{ мм}^2$, для алюминия не менее $2,5 \text{ мм}^2$.

5.2. К работе на машине допускаются рабочие, изучившие устройство машины, усвоившие приемы работы на ней и прошедшие инструктаж по технике безопасности.

5.3. Безопасность при работе на машине обеспечивается следующими конструктивными элементами:

а) машина снабжена заземляющим устройством и соответствующим обозначением;

б) степень защиты оборудования IP54 по ГОСТ 14254-80;

5.4. Запрещается оставлять работающую машину без присмотра.

5.5. Устранение неисправностей производится только после отключения машины от источника электроснабжения.

6. Монтаж и подготовка к эксплуатации

6.1. Машина ставится на фундамент и крепится четырьмя фундаментными болтами (см. рис.1, поз.10).

6.2. Перед монтажом все поверхности, покрытые консервационной смазкой, должны быть очищены.

6.3. Электрошкаф с пусковой и управляющей аппаратурой, пульт управления устанавливаются потребителем в месте, удобном для эксплуатации.

Соединение электрошкафа с машиной осуществляется проводом типа ПГВ сечением 1 мм^2 , проложенным в трубе или металлорукаве.

6.4. К машине подводится вода для омыwania клубней.

6.5. Дверь при закрытии должна плотно прилегать к корпусу и легко, без заеданий, открываться.

6.6. В редуктор заливается масло автотракторное АК-15 ГОСТ 1826-70, уровень масла проверяется щупом. Первую замену масла необходимо произвести через 120 часов работы машины, а в дальнейшем — не реже одного раза в 2 месяца.

Подшипники набиваются консистентной смазкой.

6.7. Машина должна содержаться в чистоте.

Перед каждым продолжительным перерывом в работе все части изделия должны быть очищены от грязи, насухо протерты, а неокрашенные поверхности смазаны техническим вазелином.

7. Гарантийные обязательства

7.1. Предприятие-изготовитель гарантирует нормальную работу машины при соблюдении потребителем требований по эксплуатации, транспортировке и хранению.

7.2. Срок гарантии — 12 месяцев с момента приобретения и 18 месяцев со дня изготовления.

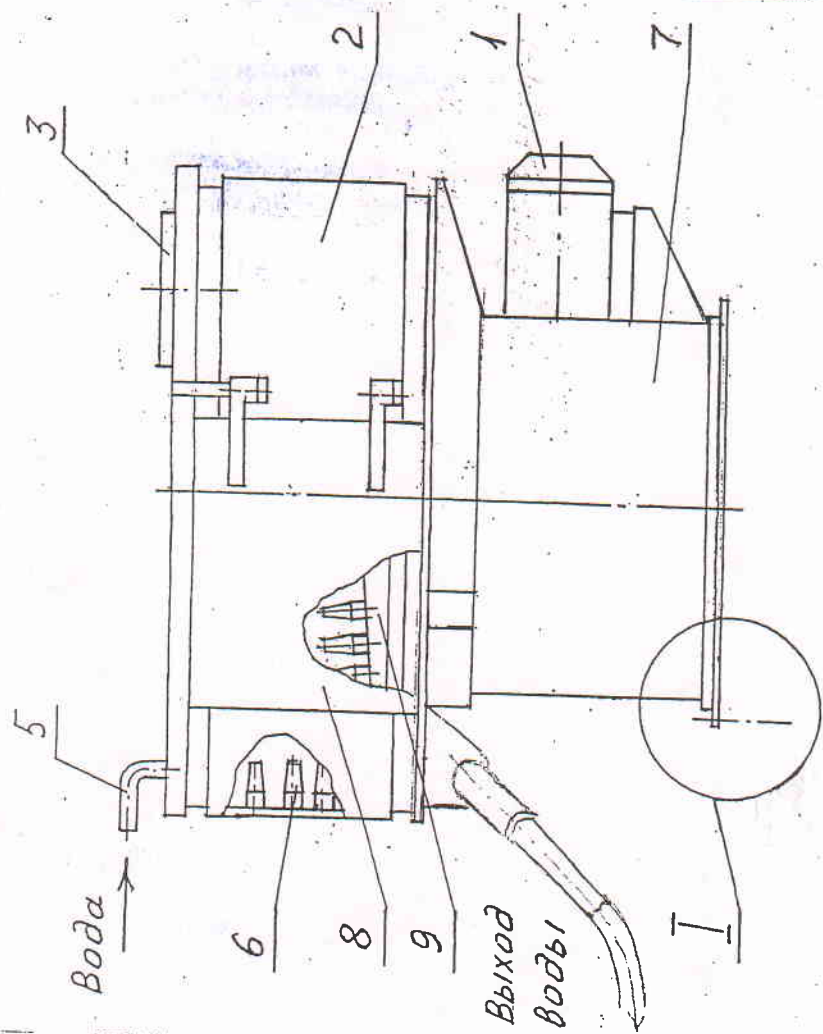
8. Свидетельство о приемке

Машина КМ-1 заводской № _____ изготовлена в соответствии с технической документацией и признана годной к эксплуатации.

Дата выпуска

Нач. цеха

ОТК



1-Электропривод, 2-дверца,
 3-Загрязочный люк. 5-Папрусак,
 6-Палец резиновый, 7-Станина,
 8-Корпус, 9-диск, 10-Фундамент-
 ный болт.

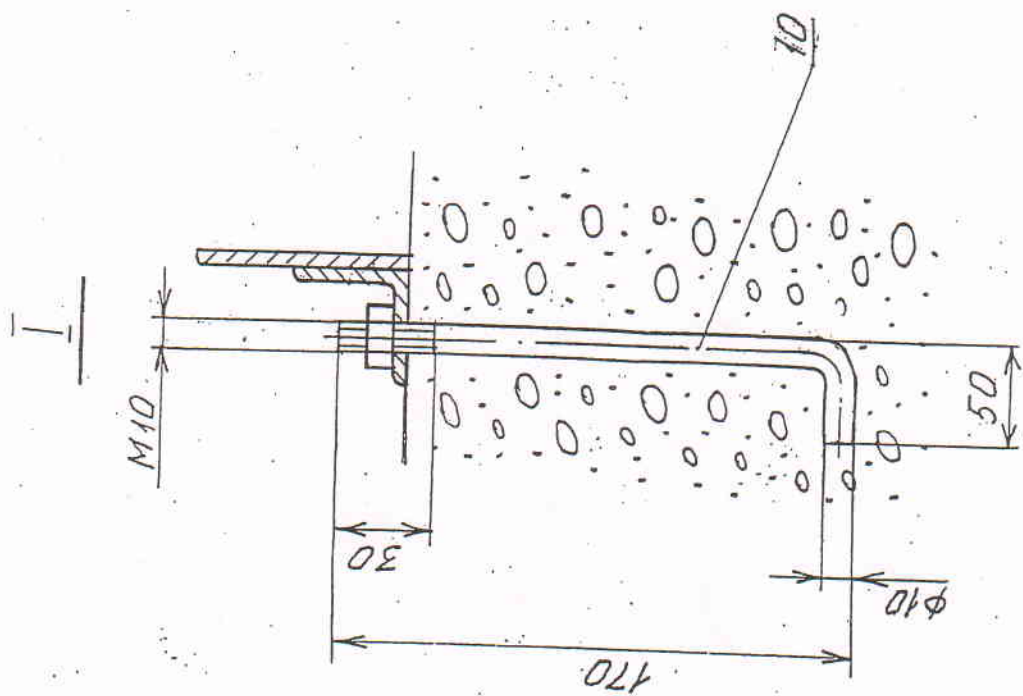


Рис. 1

Поз. Обозн.	Наименование	Кол.	Прим.
T1	Трансформатор ОСМ-0,063У3 220/5-36 ГОСТ 16710-76	1	
X1	Блок зажимов БЗН 19-25, ТУ 16-526.108-75	1	
F1	Предохранитель ВЛ1-10А, 0-10.480.003-ТУ	1	
H1	Арматура АМЕ3252212У2, 220В ТУ 16.535.582 - 76	1	
K1	Выключатель ПМА-10004, 36В ТУ 16-526.437-78	1	
M1	Двигатель 4А100С4У3 ТУ 16-510.690-78	1	
Q1	Переключатель ПКУ3-54И2037У2 ТУ 16.526.047-74	1	
Q2	Выключатель АЕ2016-20НУ3,380В, 50Гц, IP00, Iн = 6А, ТУ 16-522.064-75	1	
S1	Микропереключатель МП2304У2 ТУ 16-526.322 - 78	1	
S2	Посл. ПКЕ 122-2У2 ТУ 16.526.216-78	1	

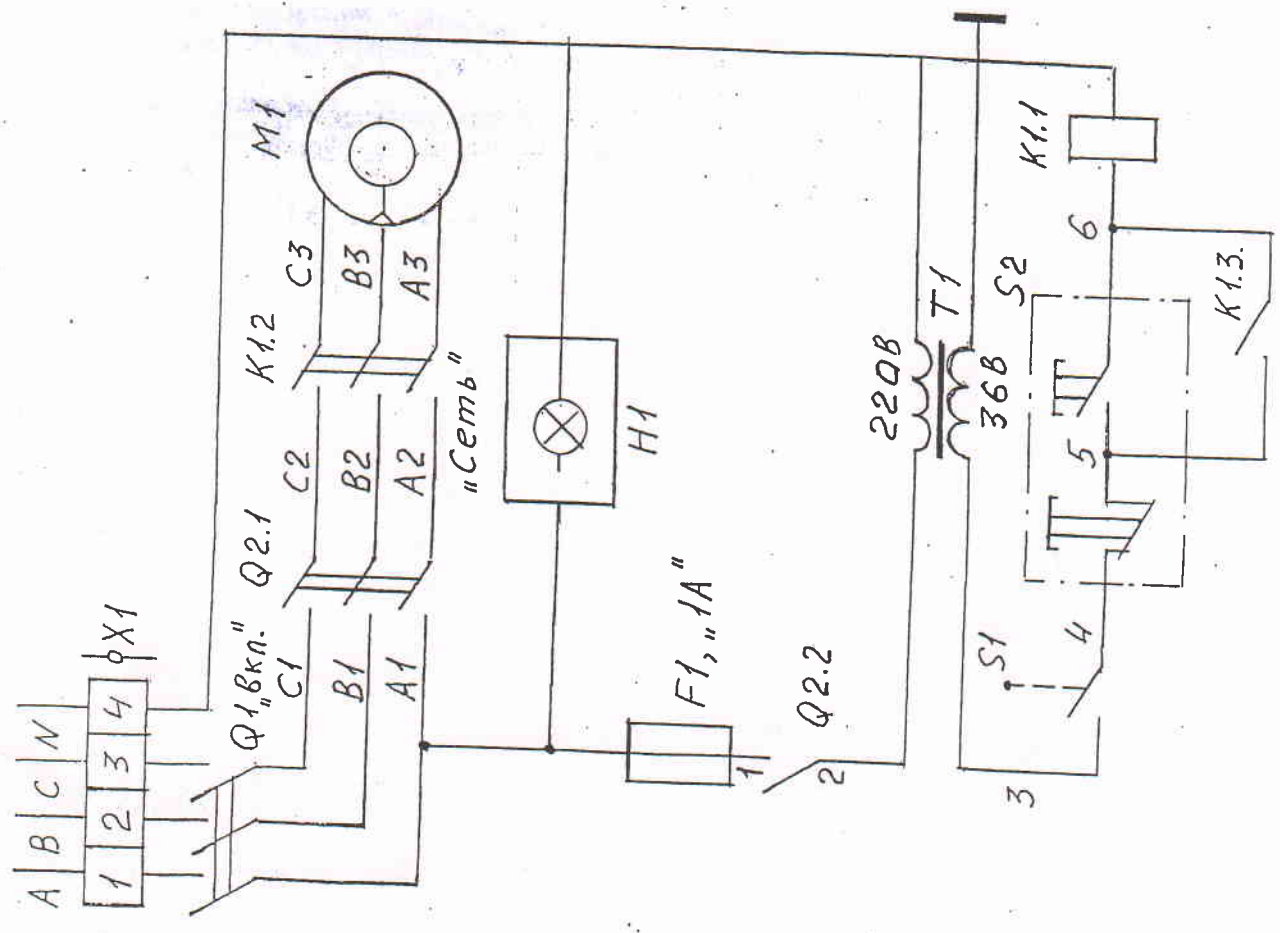


Схема электрическая принципиальная