

EAC ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

«ЭЛЬФ 4М «ТД»

ПРЕСС ИПКС-058(Н)

ПАСПОРТ
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
ИПКС-58ПС
(Редакция 08.07.2015 г.)

2015 г.

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Прессы ИПКС-058-01(Н), ИПКС-058-02(Н) предназначены для прессования сырных головок в форме и используются на предприятиях пищевой промышленности.

Вид климатического исполнения соответствует УХЛ 4.2 по ГОСТ 15150-69, т.е. температура окружающей среды от плюс 10 до плюс 35°С, относительная влажность воздуха от 45 до 80 %, атмосферное давление от 84 до 107 кПа (от 630 до 800 мм.рт.ст.).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | ИПКС-058-01(Н) | ИПКС-058-02(Н) |
|--|-----------------------|-----------------------|
| Количество одновременно устанавливаемых форм для сыра, шт., не более | | |
| - для форм с крышкой, не более: Ø340 мм, высота 250 мм; | 2 | 2 |
| - для форм с крышкой, не более: Ø165 мм, высота 250 мм | 8 | 8 |
| Количество пневмоцилиндров, шт. | 1 | 1 |
| Рабочее давление сжатого воздуха, МПа, не более | 0,8 | 0,8 |
| Регулировка давления пневмоцилиндра, МПа | 0÷0,8 | — |
| Ход поршня пневмоцилиндра, мм | 250 | 250 |
| Расстояние между упором и основанием, мм, не более | 530 | 530 |
| Габаритные размеры, мм, не более | | |
| длина | 430 | 430 |
| ширина | 350 | 350 |
| высота | 1070 | 1050 |
| Масса, кг, не более | 10 | 10 |

Пресс выполнен из пищевой нержавеющей стали ГОСТ 5632-72

Срок службы до списания – 6 лет.

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплект поставки машины должен соответствовать таблице 1.

Таблица 1

| Обозначение | Наименование | Кол., шт. | Прим. |
|-----------------------|--|-----------|----------------|
| ИПКС 058.00.00.000 | Пресс ИПКС-058-01(Н). | 1 | |
| ИПКС 058.00.00.000-01 | Пресс ИПКС-058-02(Н) | 1 | |
| ИПКС-058ПС | Пресс ИПКС-058(Н). Паспорт | 1 | |
| КК130Р-02MS | Штуцер (для компрессора) | 1 | ИПКС-058-01(Н) |
| | Компрессор | 1 | * |
| | Комплект деталей для установки 8 форм Ø165мм и менее | 1 | ** |

* Компрессор поставляется по дополнительному заказу.

** Поставляется по дополнительному заказу.

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Пресс ИПКС-058-01(Н) (рисунок 1) состоит из каркаса 1 с основанием 3, рамы 2, упора 4, переключателя хода 6, пневмоцилиндра 9, регулятора давления 14, манометра 13, фильтра 12.

В действие пресс приводится с помощью сжатого воздуха поступающего в пневмоцилиндр 9.

Сжатый воздух из пневматической магистрали или от компрессора поступает на вход фильтра 12. Воздух фильтруется и направляется в регулятор давления 14. Регулятором давления устанавливается рабочее давление прессы, которое контролируется с помощью манометра 13. Из регулятора сжатый воздух поступает в переключатель хода 6 через штуцер 11. Переключатель хода управляет направлением движения упора 4. Для управления скоростью движения упора 4 на канал выхлопа переключателя хода установлен дроссель 7.

Пресс ИПКС-058-02(Н) (рисунок 2) предназначен для последовательного подключения к прессу ИПКС-058-01(Н). Для подключения необходимо удалить заглушку 8 со штуцера на прессе ИПКС-058-01(Н) (рисунок 1) и соединить его трубкой со штуцером 11 ИПКС-058-02(Н) (рисунок 2). Таким образом, допускается последовательное подключение прессов ИПКС-058-02(Н) до 5 штук друг за другом (рисунок 3). В этом случае управление рабочим давлением в пневмоцилиндрах подключенных прессов осуществляется с помощью регулятора давления 14 прессы ИПКС-058-01(Н), что обеспечивает одинаковое усилие на всех сырных головках.

Пресс ИПКС-058-02(Н) допускается подключать к компрессору имеющему фильтр, регулятор давления, манометр для измерения давления на выходе.

В каркасе 1 имеются отверстия с шагом 100 мм, предназначенные для фиксации рамы 2 с пневмоцилиндром 9 для подбора положения упора прессы относительно формы по высоте. Фиксация осуществляется с помощью пальцев 5 (рисунки 1, 2).

Примечание – компрессор не входит в стандартный комплект поставки и заказывается клиентом отдельно.

5. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

5.1 К работе по обслуживанию прессы допускаются лица, ознакомившиеся с данным паспортом, паспортами на комплектующие, усвоившие основные приемы работы при эксплуатации прессы и прошедшие инструктаж по безопасной работе на прессе.

5.2 Исключать попадание рук оператора или других посторонних предметов в зону действия прессы во время перемещения упора 4 пневмоцилиндра 9 (рисунки 1, 2).

5.3 Запрещено снимать дроссель 7 с переключателя хода 6.

5.4 Общие требования безопасности соответствуют ГОСТ 12.2.124-90.

6. ПОРЯДОК УСТАНОВКИ И СБОРКИ

6.1 Заводом-производителем пресс отгружается в транспортировочном виде (рисунок 5). Перед эксплуатацией пресс собрать в рабочее состояние (рисунки 1, 2). Для этого выкрутить гайки пальцев 5, вытащить пальцы из отверстий, освободив раму 2 с закрепленным на нее пневмоцилиндром. Перевернуть раму пневмоцилиндром вверх и закрепить ее пальцами, вставив их в нужное отверстие в каркасе. Затянуть гайки.

6.2 Установить пресс на ровную горизонтальную поверхность. При необходимости, в зависимости от высоты прессуемой формы, выставить положение упора 4 относительно основания 3 перемещением рамы и фиксации ее пальцами 5 в соответствующие отверстия на каркасе 1. Шаг отверстий 100 мм. На рисунках 1, 2 показаны размеры расстояний между упором и основанием.

6.3 Подключить к входу пресса источник сжатого воздуха.

7. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ

7.1 Подать к входу пресса сжатый воздух от компрессора.

7.2 В соответствии с графиком (рисунок 4) силы, выдаваемое прессом по показанию манометра, подобрать рабочее давление в пневмоцилиндре для прессуемого сыра.

7.3 С помощью ручки регулятора давления 14 на фильтре пресса ИПКС-058-01(Н) и по показанию манометра 13 выставить расчетное давление в пневмоцилиндре пресса.

7.4 Отрегулировать скорость хода поршня пневмоцилиндра. Для этого, попеременно нажимая и поднимая ручку переключателя хода 6 и вращая ручку дросселя 7 - подобрать оптимальную скорость хода поршня цилиндра. Поднять поршень.

7.5 На основание 3 каркаса 1 пресса установить сырную форму, заполненную сырной массой.

7.6 Нажать на ручку переключателя 6, опустить упор 3 на крышку формы с сырной массой. И оставить в этом положении на время, необходимое технологией приготовления сыров. При необходимости, допускается изменение усилия прессования ручкой регулятора давления 14 на фильтре пресса.

7.7 По окончании прессования, поднять ручку переключателя вверх и поднять упор 4 пневмоцилиндра 9. Снять форму с основания пресса.

7.8 При необходимости подключить к прессу ИПКС-058-01(Н) дополнительный(ые) пресс(ы) ИПКС-058-02(Н). Схема группировки прессов приведена на рисунке 3.

8. ПЕРЕЧЕНЬ КРИТИЧЕСКИХ ОТКАЗОВ В СВЯЗИ С ОШИБОЧНЫМИ ДЕЙСТВИЯМИ ПЕРСОНАЛА.

Таблица 2

| Перечень критических отказов | Возможные ошибочные действия персонала, которые приводят к инциденту или аварии | Действия персонала в случае инцидента или аварии |
|--|--|--|
| После подачи сжатого воздуха на пресс упор пневмоцилиндра не перемещается или перемещается очень медленно при вращении ручки переключателя | Не отрегулирован дроссель 7 на переключателе хода 6, вследствие чего не происходит выпуск воздуха из пневмоцилиндра 9. | Отрегулировать скорость хода поршня пневмоцилиндра, п.7.4. |
| Не выставляется расчетное давление на фильтре пресса. Пресс создает недостаточное усилие прессования. | Недостаточное давление на входе пресса. | Проверить и обеспечить подачу сжатого воздуха на вход пресса не более 0,8 МПа. |

9. ПОРЯДОК МОЙКИ

Мойку пресса нужно производить регулярно после окончания процесса прессования, но не реже 1 раза в смену.

Мойку пресса следует выполнять с обязательным использованием средств индивидуальной защиты

9.1 Мойку пресса производить в следующей последовательности:

- ополоснуть горячей водой (45-50°C) каркас 1, раму 2 и упор 4;
- промыть с помощью щеток моющим раствором (45-50°C) каркас, раму и упор;
- ополоснуть горячей водой (45-50°C) до полного удаления остатков моющего раствора;

- продезинфицировать растворами дезинфектантов с помощью щеток (расход дезинфицирующего раствора 0,5л на 1м² поверхности);

- ополоснуть холодной водой до удаления запаха дезинфектанта.

9.2 Рекомендуются моющие и дезинфицирующие растворы.

9.2.1 Моющие растворы:

раствор каустической соды (0,8 - 1,0)%

раствор азотной или сульфаминовой кислоты (0,3 - 0,5)%

раствор моющей смеси "Синтрол" (2,5 - 3,0)%

Допускается использовать моющее средство "Дизмол".

9.2.2 Дезинфицирующие растворы:

раствор хлорной извести 150 - 200 мг/л

хлорамин 150 - 200 мг/л

гипохлорид натрия 150 - 200 мг/л

гипохлорид калия 150 - 200 мг/л

10. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

10.1 Техническое обслуживание пресса сводится к соблюдению правил эксплуатации, изложенных в данном паспорте, устранению мелких неисправностей и периодическом осмотре, соблюдению санитарных правил для предприятий пищевой промышленности.

10.2 Техническое обслуживание покупных комплектующих, входящих в состав пресса (в частности, пневмоцилиндра), производится в соответствии с требованиями инструкций по эксплуатации на эти изделия.

10.3 За отказы пресса, обусловленные неправильным техническим обслуживанием, предприятие-изготовитель ответственности не несет.

11. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

11.1 Пресс должен храниться в складских помещениях при температуре окружающей среды от плюс 10 до плюс 35 °С и относительной влажности воздуха от 45 до 80 %.

11.2 Если пресс хранится более чем 18 месяцев, то должна производиться консервация в соответствии с ГОСТ 9.014-78.

11.3 Транспортирование пресса допускается автомобильным, железнодорожным, авиационным и водным транспортом в соответствии с условиями и правилами перевозок, действующими на каждом виде транспорта.

11.4 При погрузке и транспортировании пресс должен находиться в транспортировочном положении (рисунок 5).

12. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

ИПКС-058-___(Н) заводской номер _____ соответствует конструкторской документации ИПКС 058.00.00.000___ ТУ 5132-058-12176649-2015, паспортным характеристикам и признан годной к эксплуатации.

Дата выпуска _____ 20 ___ г.

М.П.

Представитель ОТК _____

13. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

13.1 Предприятие гарантирует соответствие пресса ИПКС-058-___(Н) паспортным характеристикам при соблюдении условий транспортировки, хранения, монтажа, наладки, эксплуатации и технического обслуживания. Гарантийный срок эксплуатации составляет 12 месяцев со дня продажи оборудования.

13.2 Гарантийные обязательства не распространяются на оборудование со следами механических повреждений и на оборудование, подвергшееся несогласованному с предприятием изготовителем ремонту или конструктивному изменению.

13.3 Предприятие изготовитель оставляет за собой право, не уведомляя потребителей, вносить изменения в конструкцию изделия, не ухудшающие его паспортные характеристики.

14. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

14.1 Критерии предельных состояний прессы: пресс непригоден для эксплуатации в случае разрушения каркаса изделия и потерей каркасом несущих способностей. Пресс подлежит выводу из эксплуатации, списанию и утилизации.

14.2 В случае непригодности прессы для использования по назначению производится ее утилизация, все изношенные узлы и детали сдаются в пункты вторсырья.

14.3 Использование непригодного прессы по назначению ЗАПРЕЩЕНО!

15. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИИ.

Потребитель предъявляет рекламации предприятию-поставщику.

16. АДРЕС ПРЕДПРИЯТИЯ-ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Россия, 390011, г. Рязань, пр. Яблочкова, д.6, стр.4.

E-mail: elf@elf4m.ru

<http://www.elf4m.ru>

Тел. (4912) 45-65-01; 45-33-31; 24-38-23

Тел./факс (4912) 24-38-26

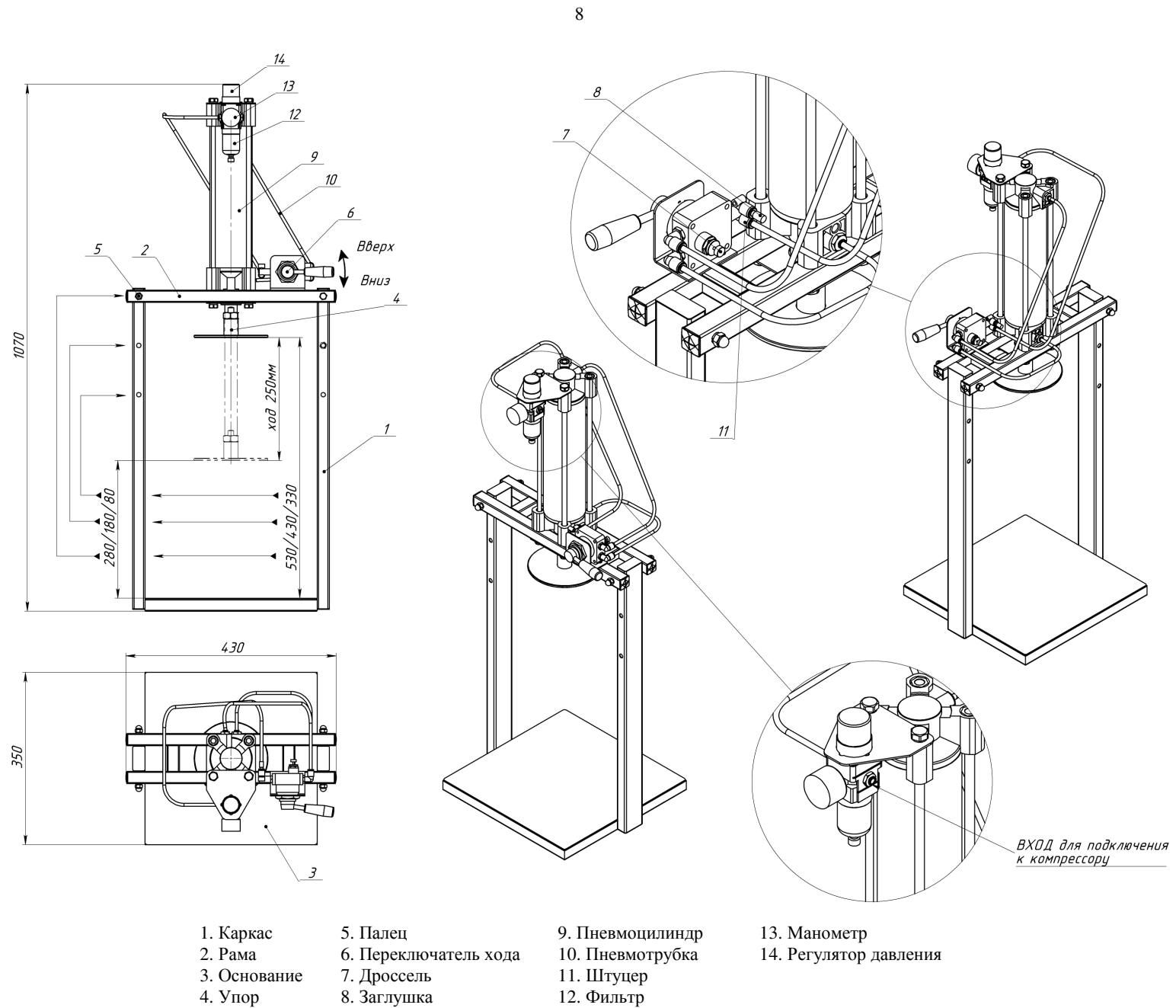
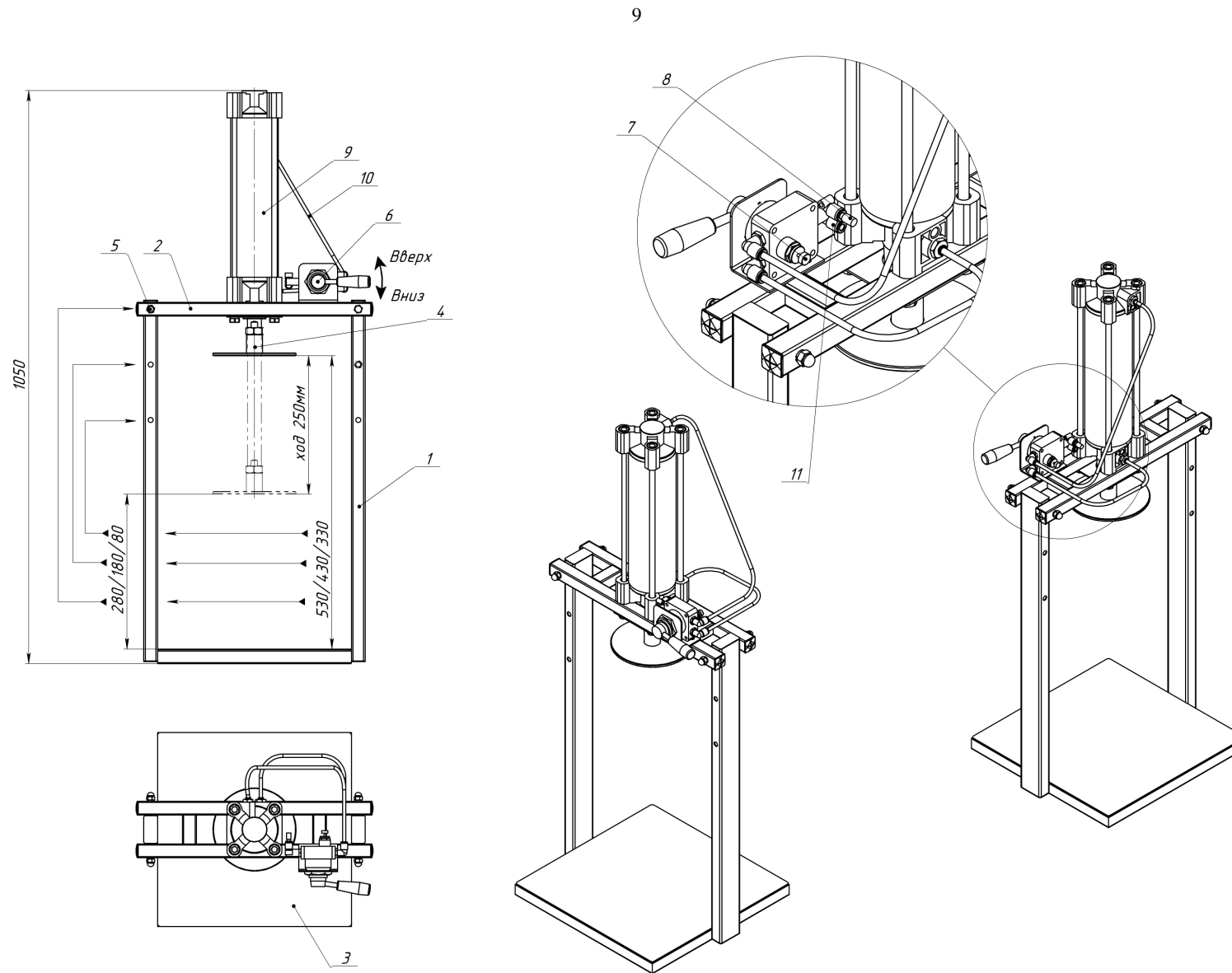


Рисунок 1. Пресс ИПКС-058-01(Н)



- | | | |
|--------------|-----------------------|------------------|
| 1. Каркас | 5. Палец | 9. Пневмоцилиндр |
| 2. Рама | 6. Переключатель хода | 10. Пневмотрубка |
| 3. Основание | 7. Дроссель | 11. Штуцер |
| 4. Упор | 8. Заглушка | |

Рисунок 2. Пресс ИПКС-058-02(Н)

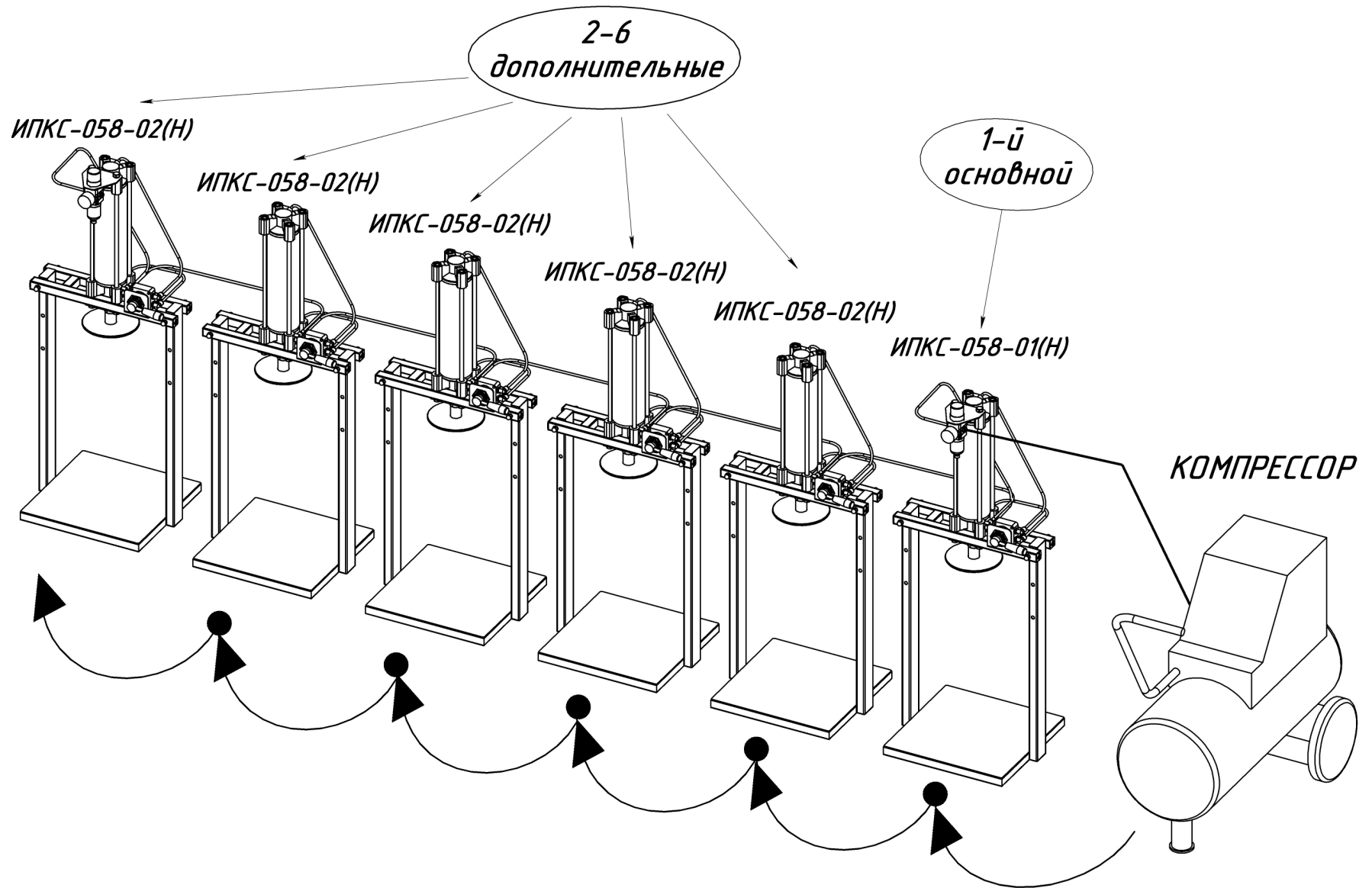
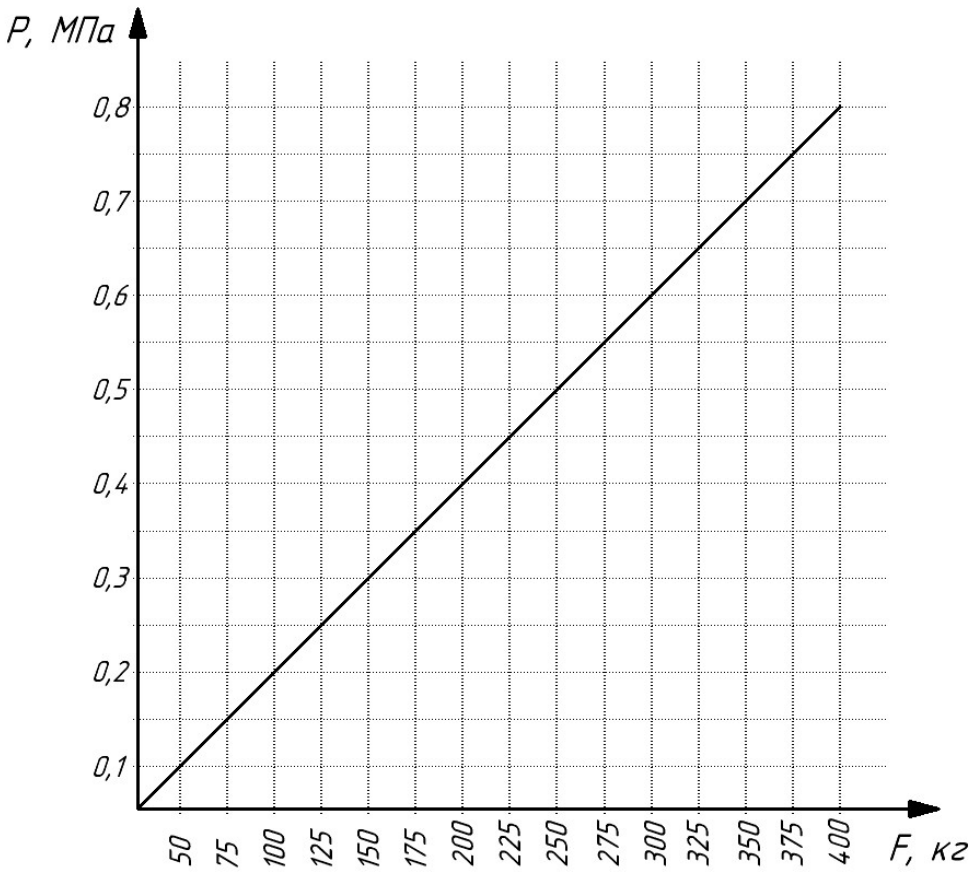


Рисунок 3. Пресс ИПКС-058-01(Н), ИПКС-058-02(Н).
Схема группировки прессов.



где: P - показание (МПа) на манометре прессы;
 F - сила (кг), выдаваемое прессом

Рисунок 4. График зависимости силы от давления

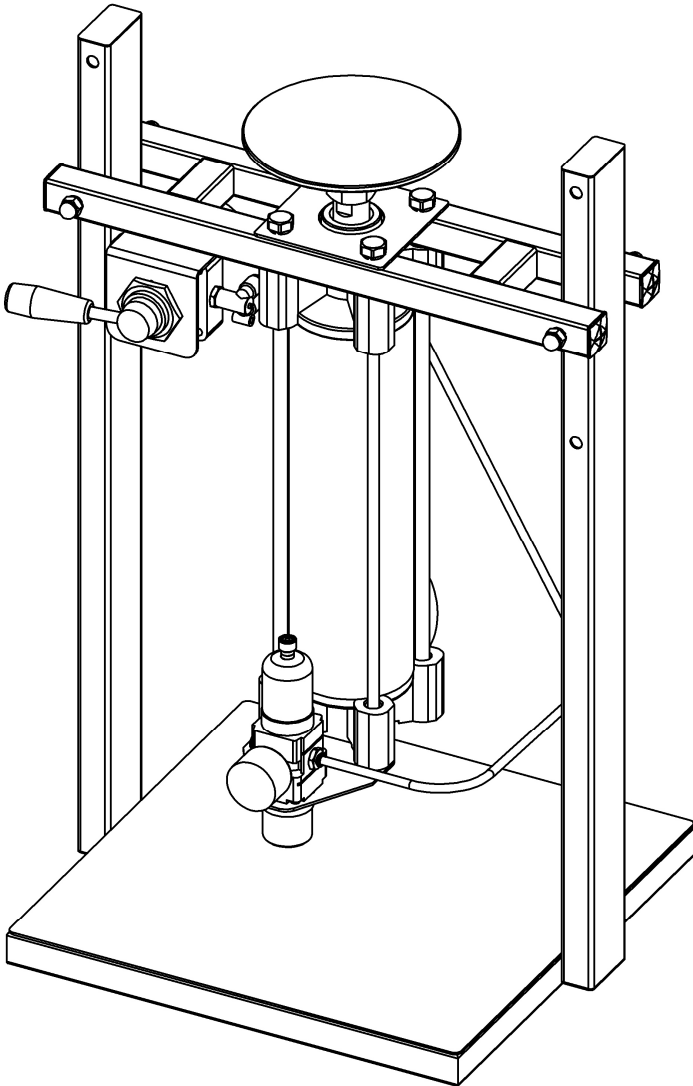


Рисунок 5. Пресс ИПКС-058-01(Н), ИПКС-058-02(Н).
Транспортировочное положение.



ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель Общество с ограниченной ответственностью «Эльф 4М «Торговый дом». ОГРН: 1126234010825.

Место нахождения и фактический адрес: 390023, город Рязань, проезд Яблочкова, дом 6, строение 4, Российская Федерация.
Телефон: +74912456501. Факс: +74912453331. Адрес электронной почты: elf@elf4m.ru.

в лице Директора Федосейкина Александра Александровича

заявляет, что

Оборудование технологическое для пищевой промышленности:

прессы типа ИПКС-058 предназначенные для прессования сырных головок. Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 5132-058-12176649-2015.

изготовитель Общество с ограниченной ответственностью «Эльф 4М «Торговый дом»

Место нахождения и фактический адрес: 390023, город Рязань, проезд Яблочкова, дом 6, строение 4, Российская Федерация

код ТН ВЭД ТС 8434 20 000 0

Серийный выпуск.

соответствует требованиям

ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

Декларация о соответствии принята на основании

Протокол испытаний № 2520-10/04-ТС от 22.10.2015 года. Испытательная лаборатория «Испытания и контроль», Регистрационный номер РОСС RU.04ИАИ0.001, срок действия с 20.05.2015 года по 19.05.2018 года, адрес: 125057, город Москва, Ленинградский проспект, дом 75, корпус 1, этаж 1, комната 16

Дополнительная информация

Срок службы, условия хранения и транспортировки согласно ТУ 5132-058-12176649-2015.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 22.10.2020 включительно.



Федосейкин Александр Александрович

(инициалы и фамилия руководителя организации-заявителя или физического лица, зарегистрированного в качестве индивидуального предпринимателя)

Сведения о регистрации декларации о соответствии:

Регистрационный номер декларации о соответствии: **ТС № RU Д-РУ.АУ37.В.17337**

Дата регистрации декларации о соответствии **23.10.2015**