

МАШИНА ДЛЯ РАЗМОЛА СУХАРЕЙ

ЦС 414

ПАСПОРТ

2013 год

1. НАЗНАЧЕНИЕ

- 1.1. Машина для размола сухарей (далее по тексту машина) предназначена для переработки черствых хлебобулочных изделий, отходов и брака хлебопекарного производства в сухарную крошку.
- 1.2. Машина изготовлена в климатическом исполнении УХЛ категории 4 по ГОСТ 15150-69

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

- производительность, кг/ч	до 25
- крупность помола, мм	до 1.2
- влажность исх. продукта, %	11
- размеры исходного сырья, мм	120x100x40
- масса загружаемой порции, кг	1.0
- установленная мощность, кВт	0.37
- напряжение питания, В	380
- габаритные размеры, мм:	
длина	495
ширина	215
высота	495
- масса, кг	25

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ.

- 3.1. В комплект поставки входит:
- машина в сборе - 1 шт.
 - паспорт - 1 шт.

4. СОСТАВ, УСТРОЙСТВО, РАБОТА МАШИНЫ.

- 4.1 В состав машины (рис. 1) входит:

- 1 - корпус;
- 2 - камера;
- 3 - бункер;
- 4 - привод

4.2 Корпус (поз. 1) предназначен для размещения и крепления на нем составных частей машины. Корпус обеспечивает надежное их крепление, работоспособность и устойчивость машины.

4.3 Камера (поз. 2) предназначена для размещения измельчающего органа и переработки поступающего в нее из бункера продукта. Камера представляет собой сварную конструкцию выполненную из листовой стали марки 08Х17Т по ГОСТ 5632-72.

4.4. Бункер (поз. 3) предназначен для засыпки в него перерабатываемого продукта с последующей его подачей в камеру и на измельчающие органы.

Бункер представляет собой сварную конструкцию выполненную из листовой стали марки 08Х17Т по ГОСТ 5632-72.

4.5 Привод (поз. 4) предназначен для передачи необходимого крутящего момента к исполнительным органам. Привод состоит из электродвигателя и клиноременной передачи.

4.6 Электрооборудование машины состоит из двигателя **M**, пускателя **K**, арматуры светосигнальной **HL**, выключателей кнопочных **SB1**, **SB2** и максимального токового реле **РТ**.

Все электрооборудование установлено внутри машины. В схеме электрической принципиальной предусмотрена защита от токов короткого замыкания и перегрузок максимальным токовым реле **РТ**.

Работа электрической схемы осуществляется следующим образом.

Подключение машины к сети осуществляется установкой выключателя **QF** в положение «1». Включение двигателя **M** осуществляется выключателем **SB1**, при этом срабатывает пускатель **K** и через его контакт подается напряжение на двигатель.

Остановка двигателя осуществляется переводом рукоятки выключателя **QF** в положение «0»

5. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ.

5.1 Машина соответствует общим требованиям безопасности ГОСТ 12.2.003-74, ГОСТ 12.2.092.0-83 и ГОСТ 12.2.007.0-75.

5.2 Электрооборудование соответствует требованиям действующих «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ), «Правил технической эксплуатации электроустановок потребителей» и «Правил техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей» (ПТЭ и ПТБ), утвержденных Госэнергонадзором.

5.3 Санитарную обработку машины производить при полностью обесточенной машине.

6. ПОДГОТОВКА МАШИНЫ К РАБОТЕ.

6.1 Установить машину в помещении соответствующем санитарным требованиям, с учетом удобного обслуживания.

6.2 Смыть консервационную смазку со всех поверхностей бензином ГОСТ 2084-77 или уайт-спиритом ГОСТ 3134-78. Произвести санобработку всей машины.

6.3 Проверить установку и крепление измельчителя и ножа. При необходимости крепление подтянуть.

6.4 Проверить крепление жгута электрооборудования машины. При необходимости крепление подтянуть.

6.5 Подключить машину к сети переменного тока частотой 50 Гц, напряжением 380 В.

6.6 Проверить заземление. При необходимости крепление подтянуть.

6.7 Включить машину и дать ей поработать в течение 5 мин. на холостом ходу, при этом проверить работу привода и плавность работы измельчителя и ножа.

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ.

7.1 Долговечность, нормальная работа и производительность машины определяются полным и правильным техническим обслуживанием.

7.2 Техническое обслуживание производится ежедневно, в его объем входит:

- технический осмотр ремня привода, бункера, ножа, измельчителя и т.д. При обнаружении неисправностей – устранить.
- контроль технического состояния электрооборудования,
- состояние заземления,
- санитарная обработка бункера, камеры, ножа, сетки, кожуха и измельчителя.

8. ПОРЯДОК РАБОТЫ

8.1 К работе на машине допускается рабочий, прошедший обучение правилам технической эксплуатации и по технике безопасности.

8.2 Включить машину, нажав кнопку «Пуск». Загрузить в бункер перерабатываемый продукт и закрыть крышку. В процессе работы машины производить дозагрузку продукта в бункер. По окончании работы отключить машину кнопкой «Стоп».

8.3 Санитарная обработка машины должна производиться в соответствии с Санитарными правилами для предприятий общественного питания № 1410-76 от 31.04.76, утвержденными Министерством здравоохранения СССР.

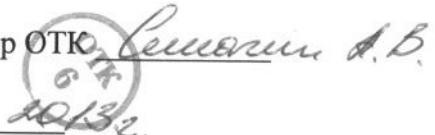
9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ.

9.1 В процессе эксплуатации машины могут выявиться неисправности, причины и методы устранения которых приведены в таблице.

Наименование неисправности	Вероятная причина	Способ устранения
Не работает двигатель	Отсутствует напряжение питания 380 В	- Проверить цепь питания 380 В. При необходимости устранить неисправность.
Нож и измельчитель под нагрузкой не врачаются	Чрезмерное ослабление натяжения ремня	Подтянуть ремень

10. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)

10.1 Гарантийный срок работы машины – 6 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.

10.2 Зав. № 84 Мастер ОТК 
Дата выпуска июнь 2013 г.

10.3 При нарушении потребителем правил перевозки, хранения, технического обслуживания изготовитель не несет ответственности за преждевременный выход машины из строя.