

РОССИЯ

ООО «ЭЛИНОКС»



**Аппарат электрический контактной обработки  
настольный  
с двумя конфорками  
АКО-30Н**

**РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

**EAC**

**СОДЕРЖАНИЕ**

ВВЕДЕНИЕ .....	3
1. НАЗНАЧЕНИЕ .....	4
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ .....	4
3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ.....	4
4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ.....	5
5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ.....	6
6. ПОРЯДОК УСТАНОВКИ .....	7
7. ПОРЯДОК РАБОТЫ.....	8
8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ.....	8
9. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ .....	10
10. СВИДЕТЕЛЬСТВО О КОНСЕРВАЦИИ .....	11
11. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВКЕ .....	11
12. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ .....	11
13. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ .....	13
14. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ.....	14
15. ХРАНЕНИЕ, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И СКЛАДИРОВАНИЕ АППАРАТОВ.....	14
16. УЧЕТ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И РЕМОНТА В ПЕРИОД ЭКСПЛУАТАЦИИ.....	15
ПРИЛОЖЕНИЕ А .....	17
ПРИЛОЖЕНИЕ Б .....	19
ПРИЛОЖЕНИЕ В .....	21
ПРИЛОЖЕНИЕ Г.....	23

## **ВВЕДЕНИЕ**

### **ВНИМАНИЕ!**

Настоящее руководство по эксплуатации должно быть обязательно прочитано перед пуском аппарата электрического контактной обработки АКО-30Н (далее – аппарат или изделие) в работу пользователем, ремонтниками и другими лицами, которые отвечают за транспортирование, его установку, пуск в эксплуатацию, обслуживание и поддержание в рабочем состоянии.

Руководство должно находиться в доступном для пользователя месте и храниться весь срок службы изделия.

Настоящее руководство включает в себя паспортные данные.

Аппарат соответствует требованиям технических регламентов Таможенного Союза:

Декларация о соответствии ЕАЭС № RU Д-RU.PA08.B.02750/24 от 04.09.2024 г. по 03.09.2029 г. требованиям ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования".

Декларация о соответствии ЕАЭС № RU Д-RU.PA07.B.98733/24 от 04.09.2024 г. по 03.09.2029 г. требованиям ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств".

На предприятии действует сертифицированная система менеджмента качества в соответствии требованиям ISO 9001:2015. Регистрационный номер сертификата 11110921 QM15, действителен по 15.12.2028 г.

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ

Аппарат электрический контактной обработки настольный с двумя конфорками типа АКО-30Н предназначен для приготовления мяса, рыбы, яиц, сыра, овощей и др., а также для подогревания бутербродов и горячих сэндвичей разного размера и толщины. Изделие используется на предприятиях общественного питания.

Режим работы – двухсменный (не более 16÷18 ч. в сутки).

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

	Величина параметра
	АКО-30Н
1. Номинальная потребляемая мощность, кВт	2x1,0=2,0
2. Номинальное напряжение, В	230
3. Род тока	переменный
4. Частота тока, Гц	50
5. Размеры жарочных поверхностей, мм не более: - нижняя - верхняя	300x300 268x242
6. Площадь жарочных поверхностей, м <sup>2</sup>	0,16
7. Масса жарочных поверхностей, кг не более	10
8. Максимальная рабочая температура на жарочной поверхности, °С	270
9. Время разогрева жарочной поверхности до максимальной температуры 270°С, мин, не более	20
10. Габаритные размеры, мм, не более длина ширина высота	320 435 262
11. Масса, кг, не более	21
12. Срок службы, лет	12

## 3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Комплект поставки должен соответствовать таблице 2.

Таблица 2

№ п/п	Наименование	Количество, шт.
1	Аппарат электрический контактный АКО-30Н	1
2	Руководство по эксплуатации	1
3	Упаковка	1
4	Пакет из полиэтиленовой пленки	1

#### 4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Аппарат состоит из следующих основных частей (рис. 1):

1. Верхняя конфорка.
2. Ручка.
3. Индикаторная лампа.
4. Жироборник.
5. Ручка терморегулятора.
6. Корпус.
7. Нижняя конфорка.
8. Зажим (используется как прижим верхней конфорки, в случае необходимости при переворачивании может быть использован как упор).

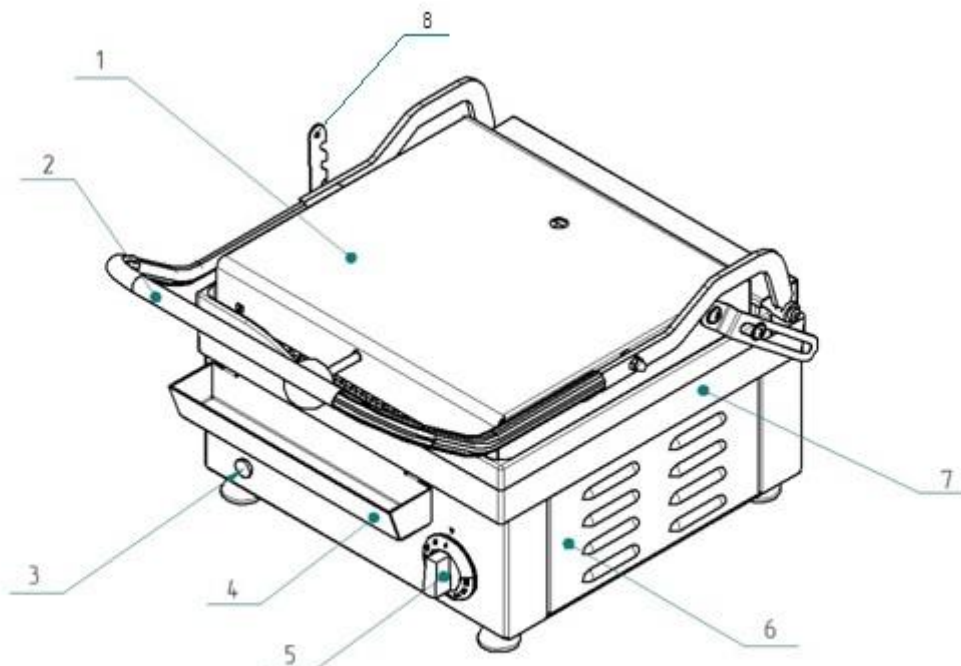


Рис.1 Общий вид АКО-30Н

Аппарат АКО-30Н изготовлен в настольном варианте (рис. 1).

Изделие представляет собой конструкцию коробчатой формы и состоит из нижней и верхней конфорок. Жарочные поверхности изготовлены методом отливки из серого чугуна СЧ ГОСТ 1412-85, в которых расположены ТЭНы.

Температура на рабочих поверхностях регулируется при помощи терморегулятора, имеющего ручку с нанесенными на нее значениями температуры.

Повернуть ручку терморегулятора, по часовой стрелке на необходимую температуру. Загорается сигнальная лампа желтого цвета, сигнализирующая о включении ТЭН-ов. При достижении заданной температуры сигнальная лампа желтого цвета гаснет, происходит отключение ТЭН-ов.

Для восстановления работы аппарата необходимо выявить и устранить причину срабатывания аварийного термовыключателя и нажать на кнопку аварийного термовыключателя. Для этого необходимо снять пластмассовую заглушку красного цвета, которая находится на задней стенке.

Для сбора отработанного жира и масла предусмотрен жироборник, находящийся на лицевой панели аппарата.

## 5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

По способу защиты человека от поражения электрическим током аппарат относится к 1 классу по ГОСТ МЭК 60335-1.

К обслуживанию аппарата допускаются лица, прошедшие технический минимум по эксплуатации и ознакомленные с настоящим Руководством.

**ВНИМАНИЕ!** Аппарат не предназначен для использования лицами (включая детей) с ограниченными физическими, психическими или умственными способностями, а также лицами, при отсутствии у них опыта или знаний, если они не находятся под контролем или не проинструктированы об использовании прибора лицом, ответственным за их безопасность. Дети должны находиться под присмотром для недопущения игры с аппаратом.

При работе с аппаратом соблюдайте следующие правила безопасности:

- перед использованием уберите всю упаковку и защитную пленку с аппарата;

- во избежание ожогов будьте осторожны при приготовлении пищи, помните - температура жарочной поверхности 270 °С;

- при обнаружении неисправностей немедленно отключите аппарат от сети, вынув вилку шнура питания из розетки, и вызовите электромеханика;

- перед санитарной обработкой ручку терморегулятора аппарата установите в положение «О» и отключите аппарат от сети, вынув вилку шнура питания из розетки;

- включайте аппарат в сеть только после устранения неисправностей.

### **Запрещается:**

- подключать аппарат к сети при поврежденном шнуре питания;

- работать без заземления аппарата;

- оставлять работающий аппарат без надзора;

- держать включенным на полную мощность незагруженный аппарат;

- устанавливая аппарат рядом с оборудованием, использующим воду (электроварки, мармиты, пищеварочные котлы и т.п.);

- искусственно охлаждать жарочную поверхность водой либо другими жидкостями;

- устранять неисправность во время работы аппарата;

- закрывать вентиляционные отверстия и воздухопроводы;

- использовать аппарат не по назначению или для обогрева помещения.

**Внимание! Не загромождайте проход к автоматическому выключателю в стационарной проводке.**

### **Общие требования безопасности**

- в производственных помещениях рабочие места, где при выполнении работы происходит образование и выделение газа и пара, должны быть оборудованы механической общеобменной приточно-вытяжной вентиляцией по ГОСТ 12.4.021, обеспечивающей состояние воздушной среды в соответствии с требованиями ГОСТ 12.1.005 и ГН 2.2.5.3532.

- при эксплуатации аппарата необходимо соблюдать требования ГОСТ 12.1.004 по пожарной безопасности;

- расстояние от стены до воздухопровода должно быть не менее 100 мм;

- не допускается установка аппарата ближе 1 м от легковоспламеняющихся материалов;

- при использовании аппарата в технологической линии подключайте её в цепь выравнивания потенциала через эквипотенциальный зажим;

- при установке аппарата в непосредственной близости от стены, перегородок, кухонной мебели, декоративной отделки и т. п., рекомендуется, чтобы они были изготовлены из негорючих материалов или покрыты соответствующим негорючим теплоизолирующим материалом. Необходимо при этом обратить особое внимание на соблюдение мер противопожарной безопасности.

- при монтаже аппарата должна быть установлена коммутационная защитная аппаратура, гарантирующая от пожарных факторов: короткого замыкания, перенапряжения, перегрузки, самопроизвольного включения;

- присоединение аппарата к сети должно осуществляться с учетом допускаемой нагрузки на электросеть;

- не допускается использование аппарата в пожароопасных и взрывоопасных зонах;

**Внимание!** Для очистки аппарата не допускается применять водяную струю.

## 6. ПОРЯДОК УСТАНОВКИ

Распаковка, установка и испытание аппарата должны производиться специалистами по монтажу и ремонту оборудования для предприятий общественного питания и торговли.

Установку аппарата проводите в следующем порядке:

- перед установкой аппарата на предусмотренное место необходимо снять защитную пленку с поверхностей. Провести подтяжку всех винтовых соединений на ТЭН-ах. Аппарат следует разместить в хорошо проветриваемом помещении, если имеется возможность, то под воздухоочистительным зонтом. Необходимо следить за тем, чтобы аппарат был установлен в горизонтальном положении, высота должна быть удобной для пользователя. Учитывая вид аппарата, его можно размещать отдельно или вместе с другим кухонным оборудованием;

- Подключите аппарат к электросети:

### **Порядок подключения к электросети:**

Аппарат АКО-30Н комплектуется шнуром питания, оснащенной вилкой, которую необходимо вставить в однофазную розетку с контактом заземления, подключенную к однофазной трехпроводной сети с одним фазовым проводником, нулевым рабочим и защитным проводниками (1N/PE 230В 50Гц). Подключение электропитания должна производить только уполномоченная специализированная служба, в соответствии со схемой электрической принципиальной. Подключение аппарата к электросети необходимо осуществлять с учетом допускаемой нагрузки на электросеть.

Подводящий кабель к розетке, для подключения аппарата, необходимо подвести со шкафа управления через автоматический выключатель с комбинированной защитой реагирующий на номинальный рабочий ток 16А и ток утечки 10 мА.

Питающее напряжение сети должно быть в пределах от минус 10% до плюс 10% от номинального при допустимом изменении частоты тока по ГОСТ 32144.

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Если в вашем регионе перепады питающего напряжения сети превышают указанные, рекомендуются изделие подключать к сети через монитор напряжения или стабилизатор напряжения. В противном случае изделие может выйти из строя, и гарантийные обязательства при этом не действуют.

Убедитесь, что заземляющая клемма розетки соединена с контуром заземления цеха.

Для выравнивания потенциалов при установке аппарата в технологическую линию, предусмотрен зажим, обозначенный знаком  $\nabla$ - эквипотенциальность.

Эквипотенциальный провод должен быть сечением не менее 10 мм<sup>2</sup>.

После монтажа, перед пуском в эксплуатацию, необходимо просушить ТЭНы в течении 1,5-2 часов, для чего аппарат включить и установить терморегулятор на температуру 100°C, после просушки проверить ток утечки.

Сдача в эксплуатацию смонтированного оборудования оформляется по установленной форме.

## 7. ПОРЯДОК РАБОТЫ

Работу проводить в следующем порядке:

- расконсервацию аппарата производите перед пуском в эксплуатацию.
- удалите чистой ветошью с жарочной поверхности консервационную смазку.
- жарочную поверхность промойте дважды горячим мыльно-содовым раствором и просушите на открытом воздухе;

**Внимание!** Перед началом эксплуатации изделия следует прокалить жарочную поверхность, предварительно смазав нерафинированным маслом, в течение одного часа при температуре 150°C для получения оксидной пленки и придании жарочной поверхности антипригарного свойства.

- проверьте целостность и надежность заземления аппарата и нагревающих элементов;

- подайте электропитание на аппарат, воткнув вилку шнура питания в розетку;

- поворотом ручки терморегулятора по часовой стрелке установите необходимую температуру жарочной поверхности;

- по окончании работы выключите аппарат поворотом ручки терморегулятора против часовой стрелки до упора.

Отключите аппарат от сети, вынув вилку шнура питания из розетки.

## 8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

### Техническое обслуживание и ремонт

Техническое обслуживание и ремонт должен производить электромеханик III-V разрядов, имеющий квалификационную группу по электробезопасности не ниже третьей.

В процессе эксплуатации аппарата необходимо выполнить следующие виды работ в системе технического обслуживания и ремонта:

ТО - регламентированное техническое обслуживание - комплекс профилактических мероприятий, осуществляемых с целью обеспечения работоспособности или исправности аппарата;

ТР - текущий ремонт - ремонт, осуществляемый в процессе эксплуатации, для обеспечения или восстановления работоспособности аппарата и состоящий в замене и (или) восстановлении ее отдельных частей и их регулировании.

Периодичность технического обслуживания и ремонтов:

- техническое обслуживание (ТО) проводится 1 раз в месяц;
- текущий ремонт (ТР) – при необходимости.

**ВНИМАНИЕ! При техническом обслуживании и ремонте аппарата необходимо вынуть вилку шнура питания из розетки и вывесить табличку «НЕ ВКЛЮЧАТЬ! РАБОТАЮТ ЛЮДИ!»**

При техническом обслуживании аппарата проделайте следующие работы:

- проверить внешним осмотром аппарат на соответствие правилам техники безопасности;
- выявить неисправность аппарата путем опроса обслуживающего персонала;
- проверить целостность соединения заземляющего контакта розетки с контуром заземления цеха;
- проверить цепи заземления самого аппарата (то есть от зажима заземления до доступных металлических частей - сопротивление должно быть не более 0,1 Ом);
- проверить целостность цепи выравнивания потенциала;
- проверить исправность электропроводки от автоматического выключателя электрощита до розетки;
- проверка целостность шнура питания, вилки и розетки аппарата;
- подтянуть, при необходимости, крепления датчиков температуры, сигнальной арматуры, облицовок;
- подтянуть и зачистить, при необходимости, контактные соединения токоведущих частей аппарата;
- своевременно проводите очистку конфорок и других поверхностей аппарата от масла и нагара. Это позволит сохранить высокое качество приготовления продуктов;
- для чистки рабочих поверхностей используйте щетку;
- чистку поверхностей из нержавеющей стали проводите с использованием неабразивных чистящих средств. При этом старайтесь совершать движения вдоль направления шлифовки.

При ТР проводятся все работы, предусмотренные при ТО и ремонт или замена отдельных частей.

После окончания ТО и ТР необходимо внести запись в таблицу 4.

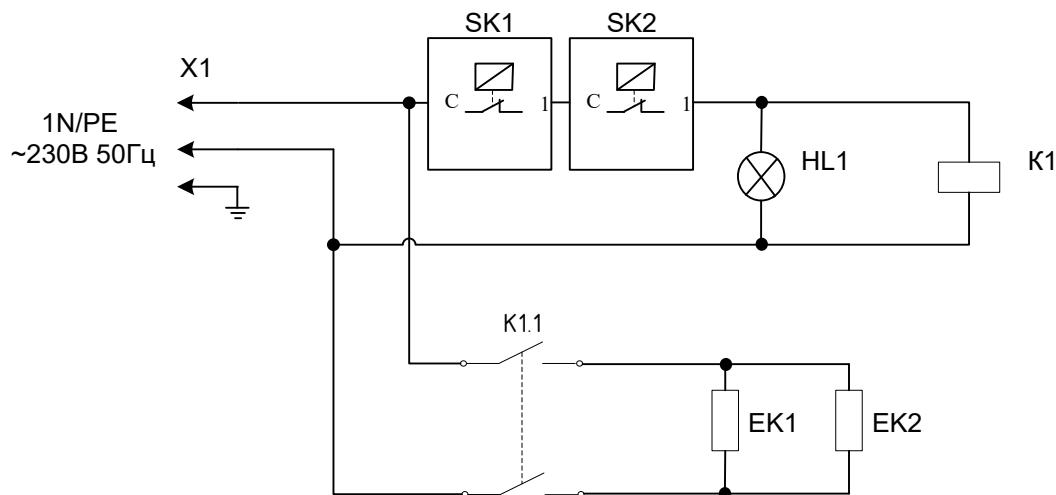
### **Замена шнура питания**

При выявлении повреждения шнура питания следует его заменить специальным шнуром из маслостойкой оболочки, защищенным гибкими кабелями не легче обычных шнуров с оболочкой из полихлорпропилена или другой равноценной синтетической оболочкой (код обозначения 60245 IEC57) с тремя жилами, сечением жил не менее 1,5 мм<sup>2</sup>, армированного вилкой с контактом заземления.

Замену шнура должна производить только уполномоченная изготовителем организация в следующей последовательности:

- обесточить изделие – вынуть вилку шнура питания из розетки;

- используя крестовую отвертку, открутить восемь самореза крепления основания и снять основание;
- снимите провода с оболочкой коричневого и синего цвета шнура питания на реле;
- используя гаечный ключ на 10 ослабьте гайку крепления заземляющего провода (оболочка желто-зеленого цвета) и снимите провод;
- ослабьте гайку кабельного ввода и снимите поврежденный шнур питания;
- проложить новый шнур питания и произведите сборку в обратной последовательности.



Поз. обозн.	Наименование	Кол.	Примечание
EK1,EK2	ТЭН 190С8,5/1,0 Т230	2	
HL1	Светосигнальная арматура	1	
K1	Реле G7L-2A-TUB Omron	1	
SK1	Термовыключатель 55.13569.070 EGO	1	
SK2	Терморегулятор 55.13059.220 EGO	1	
X1	Шнур КГН 3х1,5	1	

Допускается замена элементов, не ухудшающих технические характеристики изделия.

Рис.2. Схема электрическая принципиальная

## 9. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Электрический аппарат контактной обработки АКО-30Н заводской номер \_\_\_\_\_, изготовленный на ООО «ЭЛИНОКС», соответствует ТУ 28.93.15-006-01439034-2000 (идентичны ТУ 5151-006-01439034-2000) и признан годным для эксплуатации.

Дата выпуска \_\_\_\_\_

личные подписи (оттиски личных клейм) должностных лиц предприятия,  
ответственных за приемку изделия

## 10. СВИДЕТЕЛЬСТВО О КОНСЕРВАЦИИ

Электрический аппарат контактной обработки АКО-30Н, подвергнут на ООО «ЭЛИНОКС» консервации согласно требованиям ГОСТ 9.014.

Дата консервации \_\_\_\_\_

Консервацию произвел \_\_\_\_\_  
(подпись)

## 11. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВКЕ

Электрический аппарат контактной обработки АКО-30Н, упакован на ООО «ЭЛИНОКС» согласно требованиям, предусмотренным конструкторской документацией.

Дата упаковки \_\_\_\_\_

Упаковку произвел \_\_\_\_\_  
(подпись)

## 12. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Гарантийный срок эксплуатации изделия – 1 (один) год со дня ввода в эксплуатацию, при условии:

- проведения пуско-наладочных работ Авторизованным сервисным центром (далее – АСЦ), имеющий соответствующий сертификат или др. предприятием по согласованию с предприятием-изготовителем

- наличия оформленного Акта ввода в эксплуатацию (образец в ПРИЛОЖЕНИЕ Б или на сайте предприятия-изготовителя [https://abat.ru/servis\\_materials/](https://abat.ru/servis_materials/)), но не более 2 (двух) лет с момента выпуска (производства) изделия.

Гарантийный срок хранения – 1 (один) год с момента выпуска (производства) изделия.

Гарантия действительна при наличии следующих документов:

- документа, подтверждающего дату и факт приобретения;
- акта ввода в эксплуатацию (образец в ПРИЛОЖЕНИЕ Б или на сайте предприятия-изготовителя [abat.ru](https://abat.ru/servis_materials/));
- акта рекламации обслуживающей сервисной компании (образец в ПРИЛОЖЕНИЕ В или на сайте предприятия-изготовителя [https://abat.ru/servis\\_materials/](https://abat.ru/servis_materials/));

- актов технического обслуживания (образец в ПРИЛОЖЕНИЕ Г или на сайте предприятия-изготовителя [https://abat.ru/servis\\_materials/](https://abat.ru/servis_materials/)).

Гарантийные обязательства предоставляются только АСЦ, имеющими соответствующий сертификат или сервисными центрами Продавца или др. организациями, уполномоченными предприятием-изготовителем.

В течение гарантийного срока предприятие-изготовитель или организация, уполномоченная предприятием-изготовителем, производит безвозмездное устранение выявленных дефектов, так же ремонт или замену вышедших из строя составных частей изделия, произошедших не по вине потребителя, при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации изделия.

Гарантийные обязательства не распространяются:

- на периодическое техническое и др. сервисное обслуживание изделия;
- на транспортировку, монтаж, установку, ввод в эксплуатацию, очистку, регулировку, настройку, проверку параметров, смазку и т.п.;
- на неисправности любых источников освещения, на элементы питания, предохранители, стеклопакеты, наклейки, регулировочные ножки, ручки и др. быстроизнашивающиеся детали изделия, которые подвержены естественному неизбежному износу в процессе эксплуатации;
- по истечению срока гарантийной эксплуатации.

Гарантийные обязательства не предоставляются, если причиной неисправности изделия являются:

- механические повреждения любых деталей изделия (скол, трещина, вмятина, царапина и т.п.);
- воздействие химически агрессивных веществ, чрезмерно высоких или низких температур, чрезмерно высокой влажности и запыленности;
- любое вмешательство в работу изделия, в том числе установка, монтаж, подключение и попытка выполнения ремонта, лицами неуполномоченными предприятием-изготовителем;
- несоблюдения правил хранения, транспортировки, монтажа, установки и эксплуатации изделия, указанных в Руководстве по эксплуатации, в том числе использования изделия не по назначению;
- воздействие внешних сил по не зависящим от производителя причинам (стихийные бедствия, пожар, попадание в рабочие агрегаты и приборы посторонних предметов, жидкостей, животных или насекомых).

Производитель оставляет за собой право вносить в конструкцию или технологию изготовления необходимые изменения, которые при этом не влекут за собой обязательств по изменению или улучшению ранее выпущенных печей.

Данные гарантийные обязательства не ограничивают определённые законом права Покупателей. По всем вопросам, связанным с техническим обслуживанием и приобретением запасных частей просьба обращаться в уполномоченные организации (к Поставщикам или Продавцам), а также в АСЦ.

Претензии предприятием-изготовителем не принимаются:

- при отсутствии правильно заполненного Акта ввода в эксплуатацию (образец в ПРИЛОЖЕНИЕ Б или на сайте предприятия-изготовителя abat.ru);
- при отсутствии правильно заполненного Акта рекламации обслуживающей сервисной компании (образец в ПРИЛОЖЕНИЕ В или на сайте предприятия-изготовителя abat.ru);
- в случае нарушения условий хранения, транспортирования, монтажа и эксплуатации изделия;
- при нарушении сроков технического обслуживания изделия, установленных руководством по эксплуатации;

- при отсутствии правильно заполненных Актов технического обслуживания (образец в ПРИЛОЖЕНИЕ Г или на сайте предприятия-изготовителя abat.ru).

Время нахождения изделия в ремонте в гарантийный срок не включается.

В случае невозможности устранения на месте выявленных дефектов предприятие-изготовитель может производить ремонт на территориях АСЦ, сервисного центра Продавца или др. организации, уполномоченной предприятием-изготовителем.

Все детали, узлы и комплектующие изделия, вышедшие из строя в период гарантийного срока эксплуатации, должны быть возвращены предприятию-изготовителю изделия для детального анализа причин выхода из строя и своевременного принятия мер для их исключения.

Возврат рекламационного изделия или комплектующих должен производиться в индивидуальной упаковке, обеспечивающей сохранность на всем протяжении транспортировки. В случае нарушения данного требования и возникновения повреждений, связанных с транспортировкой, накладная без цены, выписанная на это комплектующее отписанная изначально по акту рекламации, будет переоформлена на обычную накладную с ценой.

Рекламация рассматривается только в случае поступления отказавшего узла, детали или комплектующего изделия с приложенным актом рекламации (образец в Приложении В или на сайте предприятия-изготовителя abat.ru).

В случае возникновения вопросов, касающихся исполнения обязательств по гарантийному ремонту, Вы можете обратиться за информационной поддержкой в единую сервисную службу компании по телефону 8-800-222-20-64 (время работы будни с 8.00 до 18.00).

### **13. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ**

Рекламации предприятию-изготовителю предъявляются потребителем в порядке и сроки, предусмотренные Федеральным законом «О защите прав потребителей» от 07.02.1992 г., Гражданским кодексом Российской Федерации (часть первая от 30.11.1994 г. № 51-ФЗ, часть вторая от 26.01.1996 г. № 14-ФЗ, часть третья от 26.11.2001 г. №146-ФЗ, часть четвертая от 18.12.2006 г. № 230-ФЗ).

По общим вопросам Вы можете обратиться в отдел маркетинга:

Тел./факс: +7 (8352) 56-06-85/+7 (8352) 56-06-26.

Время работы: с 8.00 до 16.30 по будням (время московское)

e-mail: market@abat.ru

Горячая линия сервисной службы Abat для клиентов, технических специалистов сервисных служб дилера и авторизованных сервисных центров в случаях возникновения вопросов по работе изделия, неисправностям или необходимости его ремонта:

Тел: 8-800-222-20-64

Время работы: с 8.00 до 18.00 по будням (время московское)

Гарантийное и постгарантийное сервисное обслуживание оборудования торговой марки Abat осуществляется авторизованными сервисными центрами и официальными дилерами.

С актуальным списком ближайших к Вам авторизованных сервисных центров, дилеров по продаже и сервисному обслуживанию оборудования торговой марки

Abat вы можете ознакомиться на нашем официальном сайте abat.ru в соответствующих разделах.

Если Вам необходимо сообщить о неисправности оборудования, то, пожалуйста, заполните форму заявки на нашем сайте в разделе СООБЩИТЬ О НЕИСПРАВНОСТИ:

Главная> Сервис и поддержка> Сообщить о неисправности оборудования  
Техническая поддержка продукции производства ООО «ЭЛИНОКС»:

е-mail (только для технических специалистов): service@abat.ru

Время работы: с 8.00 до 16.30 по будням (время московское)

Рекламации и корреспонденции вы можете направить по адресу:

428020 РФ, Чувашская Республика, г. Чебоксары,  
Проезд Базовый, дом 17

## 14. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

При подготовке и отправке аппарата на утилизацию необходимо разобрать и рассортировать составные части аппарата по материалам, из которых они изготовлены.

Сведения о содержании драгоценных металлов

Таблица 3

Наименование	Куда входит (наименование)	Масса 1 шт, г.	Количество в изделии, шт.
Серебро	Реле Omron G7L-2A-TUB	0,0058	1

## 15. ХРАНЕНИЕ, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И СКЛАДИРОВАНИЕ АППАРАТОВ

Хранение аппарата должно осуществляться в транспортной таре предприятия изготовителя по группе условий хранения 1 ГОСТ 15150 при температуре окружающего воздуха не ниже плюс 5°С.

Срок хранения не более 12 месяцев.

При сроке хранения свыше 12 месяцев владелец аппарата обязан произвести переконсервацию изделия по ГОСТ 9.014.

Упакованный аппарат следует транспортировать железнодорожным, речным, автомобильным транспортом в соответствии с действующими правилами перевозки на этих видах транспорта. Морской и другие виды транспорта применяются по особому соглашению.

Условия транспортирования в части воздействия климатических факторов – группа 1 по ГОСТ 15150, в части воздействия механических факторов – С по ГОСТ 23170.

Погрузка и разгрузка аппарата из транспортных средств должна производиться осторожно, не допуская ударов и толчков.

**16. УЧЕТ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И РЕМОНТА В ПЕРИОД  
ЭКСПЛУАТАЦИИ**

Таблица 4

Дата	Вид технического обслуживания	Краткое содержание выполненных работ	Наименование предприятия, выполнившего техническое обслуживание	Должность, фамилия и подпись	
				выполнившего работу	проверившего работу



## ПРИЛОЖЕНИЕ А

Корешок талона

На гарантийный ремонт АКО-\_\_\_\_\_ заводской № \_\_\_\_\_ Изъят « \_\_\_\_\_ » 20\_\_\_\_ г.

Выполнены работы \_\_\_\_\_

Исполнитель \_\_\_\_\_

(подпись)

Ф.И.О

М.П. \_\_\_\_\_

(Линия отреза)

(Линия отреза)

ООО «ЭЛИНОКС»  
428020, Чувашская Республика, г. Чебоксары,  
Базовый проезд, 17

## ТАЛОН НА ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ

АКО-\_\_\_\_\_ Заводской № \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
(месяц, год выпуска)\_\_\_\_\_  
[дата продажи (поставки) изделия продавцом (поставщиком)]

М.П. \_\_\_\_\_

(подпись)

\_\_\_\_\_  
(дата ввода изделия в эксплуатацию)

М.П. \_\_\_\_\_

(подпись)

Выполнены работы

Исполнитель

Владелец

\_\_\_\_\_  
(подпись)\_\_\_\_\_  
(подпись)\_\_\_\_\_  
(наименование предприятия, выполнившего ремонт)\_\_\_\_\_  
и его адрес)

М.П. \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
должность и подпись руководителя предприятия, выполнившего ремонт)



**ПРИЛОЖЕНИЕ Б**

<b>1. АКТ ВВОДА В ЭКСПЛУАТАЦИЮ</b>		
<i>№</i>	<i>Дата составления акта ввода</i>	<i>Местонахождение изделия</i>

<b>2. Исполнитель</b>		
<i>Название организации</i>		
<i>Контакты сотрудника, проводившего ввод в эксплуатацию</i>	<i>ФИО</i>	<i>Должность</i>
<i>Документ, подтверждающий полномочия на проведение работ</i>	<i>№ сертификата или удостоверения на право ввода в эксплуатацию</i>	<i>Дата срока действия сертификата или удостоверения</i>

<b>3. Заказчик</b>		
<i>Название организации</i>		
<i>Контакты ответственного сотрудника Заказчика</i>	<i>ФИО</i>	<i>Должность</i>

<b>4. Представителем Исполнителя произведена пуско-наладка и ввод в эксплуатацию следующего изделия:</b>		
<i>Наименование изделия с кодом (указано на шильдике)</i>	<i>Серийный № изделия</i>	<i>Рекомендации, замечания или выявленные неисправности</i>

**5. Перечисленные работы выполнены представителем Исполнителя в полном объеме. Представитель заказчика не имеет претензий к сроку и качеству выполненных работ, с учетом «Рекомендаций, замечаний или выявленных неисправностей», отраженных в настоящем акте.**

<b>6. Подписи</b>			
<b>Исполнитель:</b>		<b>Заказчик:</b>	
_____	_____	_____	_____
<i>М.П.</i>		<i>М.П.</i>	
<i>подпись</i>	<i>расшифровка подписи</i>	<i>подпись</i>	<i>расшифровка подписи</i>



**ПРИЛОЖЕНИЕ В**

<b>1. АКТ-РЕКЛАМАЦИИ</b>		<i>Дата составления акта рекламации</i>	<i>Дата выхода из строя изделия</i>	<i>Дата пуска в эксплуатацию</i>
<i>№</i>				

**2. Поставщик (продавец) изделия**

<i>Наименование организации продавца</i>	
--	--

**3. Документы, подтверждающие покупку**

<i>Вид документа (УПД, накладная)</i>	<i>номер</i>	<i>дата</i>

**4. Информация о конечном потребителе**

<i>Наименование конечного потребителя/ ИНН</i>	
<i>ФИО конечного потребителя (представителя конечного потребителя)</i>	
<i>Сот. телефон конечного потребителя (представителя конечного потребителя)</i>	

**5. Информация об изделии**

<i>Наименование изделия с кодом как в накладной или счёте</i>	
<i>Завод-изготовитель (как указано в шильдике)</i>	
<i>Продавец как в УПД (заполняется только дилерами по экспорту)</i>	
<i>Серийный номер изделия</i>	
<i>Дата выпуска</i>	
<i>Местонахождения изделия</i>	

**6. Информация о неисправности**

<i>Описание неисправности</i>	
<i>Предполагаемый дефект</i>	
<i>Заключение комиссии</i>	

**7. Подписи членов Комиссии**

<i>Должность</i>	<i>ФИО мастера (обязательно)</i>	<i>Сот. телефон мастера (обязательно)</i>	<i>Подпись (обязательно)</i>
			<i>М.П.</i>



## ПРИЛОЖЕНИЕ Г

<b>1. АКТ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ</b>		
<i>№</i>	<i>Дата составления акта ТО</i>	<i>Местонахождение изделия</i>

<b>2. Исполнитель</b>		
<i>Название организации</i>		
<i>Контакты сотрудника, проводившего ТО</i>	<i>ФИО</i>	<i>Должность</i>
<i>Документ, подтверждающий полномочия на проведение работ</i>	<i>№ сертификата или удостоверения на проведение работ</i>	<i>Дата срока действия сертификата или удостоверения на проведение работ</i>

<b>3. Заказчик</b>		
<i>Название организации</i>		
<i>Контакты ответственного сотрудника Заказчика</i>	<i>ФИО</i>	<i>Должность</i>

<b>4. Представителем Исполнителя произведены работы по техническому обслуживанию следующих изделий:</b>		
<i>Наименование изделия с кодом (указано на шильдике)</i>	<i>Серийный № изделия</i>	<i>Вид ТО (ТО-1, ТО-2 и т.д.)</i>

**5. Перечисленные работы выполнены представителем Исполнителя в полном объеме. Представитель заказчика не имеет претензий к сроку и качеству выполненных работ.**

<b>6. Подписи</b>			
<b>Исполнитель:</b>		<b>Заказчик:</b>	
_____	_____	_____	_____
<i>М.П.</i> <i>подпись</i>	<i>расшифровка подписи</i>	<i>М.П.</i> <i>подпись</i>	<i>расшифровка подписи</i>







## ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ



**Заявитель** ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ЭЛИНОКС"

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 428020, Россия, Чувашская Республика - Чувашия, город Чебоксары, проезд Базовый, дом 17

Основной государственный регистрационный номер 1072130009874.

Телефон: +78352289944 Адрес электронной почты: doz@elinox.ru

в лице Генерального директора Белкова Владимира Ивановича

заявляет, что Аппараты электрические контактной обработки типа АКО: АКО-30Н, АКО-40/1Н-С-00, АКО-40/1Н-С-01, АКО-40/1Н-С-02, АКО-40/1Н-Ч-00, АКО-40/1Н-Ч-01, АКО-40/1Н-Ч-02, АКО-40Н, АКО-40Ш, АКО-80/1Н-С-00, АКО-80/1Н-С-01, АКО-80/1Н-С-02, АКО-80/2Н-С-00, АКО-80/2Н-С-01, АКО-80/2Н-С-02, АКО-80/2Н-Ч-00, АКО-80/2Н-Ч-01, АКО-80/2Н-Ч-02, АКО-80Н, АКО-80Ш, АКО-90/1П-С-00, АКО-90/1П-С-01, АКО-90/1П-С-02, АКО-90/1КП-С-00, АКО-90/1КП-С-01, АКО-90/1КП-С-02, АКО-90П-01, АКО-90П-02.

Описание продукции: Действие декларации о соответствии распространяется на серийно выпускаемую продукцию, изготовленную с даты изготовления отобранных образцов (проб) продукции, прошедших исследования (испытания) и измерения: с 01.2024 года.

**Изготовитель** ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ЭЛИНОКС"

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 428020, Россия, Чувашская Республика - Чувашия, город Чебоксары, проезд Базовый, дом 17

Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 28.93.15-006-01439034-2000 (идентичны ТУ 5151-006-01439034) « Аппараты электрические контрактной обработки типа АКО. Технические условия».

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС: 8419 81 800 0

Серийный выпуск

**соответствует требованиям**

Технического регламента Таможенного союза " О безопасности машин и оборудования "

(ТР ТС 010/2011)

**Декларация о соответствии принята на основании**

Протокола испытаний № 24080138 от 23.08.2024 года, выданного Испытательный центр Общества с ограниченной ответственностью «Центр электротехнических испытаний» (ИЦ ООО «ЦЭТИ») (уникальный номер RA.RU.21НС66) технические условия, обоснование безопасности АКО 000.00 ОБ, руководства по эксплуатации и паспорта

Схема декларирования соответствия: 3д

**Дополнительная информация**

ГОСТ ИЕС 60335-2-38-2013, «Безопасность бытовых и аналогичных электрических приборов. Часть 2-38.

Частные требования к электрическим аппаратам контактной обработки продуктов с одной и двумя греющими поверхностями для предприятий общественного питания»; ГОСТ Р МЭК 60204-1-2007 «Безопасность машин. Электрооборудование машин и механизмов. Часть 1. Общие требования» (разделы 5,6,7,9,10,11,12,13,16,17)

Условия хранения по группе 1 по ГОСТ 15150-69, Срок хранения - 12 месяцев, Срок службы – 12 лет.

**Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 03.09.2029 включительно.**

  
(подпись)



Белков Владимир Иванович

(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-РУ.РА08.В.02750/24

Дата регистрации декларации о соответствии: 04.09.2024





## ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ



**Заявитель** ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ЭЛИНОКС"  
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 428020, Россия, Чувашская Республика - Чувашия, город Чебоксары, проезд Базовый, дом 17  
Основной государственный регистрационный номер 1072130009874.  
Телефон: +78352289944 Адрес электронной почты: doz@elinox.ru

**заявляет, что** Аппараты электрические контактной обработки типа АКО: АКО-30Н, АКО-40/1Н-С-00, АКО-40/1Н-С-01, АКО-40/1Н-С-02, АКО-40/1Н-Ч-00, АКО-40/1Н-Ч-01, АКО-40Н, АКО-40Ш, АКО-80/1Н-С-00, АКО-80/1Н-С-01, АКО-80/1Н-С-02, АКО-80/2Н-С-00, АКО-80/2Н-С-01, АКО-80/2Н-С-02, АКО-80/2Н-Ч-00, АКО-80/2Н-Ч-01, АКО-80/2Н-Ч-02, АКО-80Н, АКО-80Ш, АКО-90/1П-С-00, АКО-90/1П-С-01, АКО-90/1П-С-02, АКО-90/1КП-С-00, АКО-90/1КП-С-01, АКО-90/1КП-С-02, АКО-90П-01, АКО-90П-02.

Описание продукции: Действие декларации о соответствии распространяется на серийно выпускаемую продукцию, изготовленную с даты изготовления отобранных образцов (проб) продукции, прошедших исследования (испытания) и измерения: с 01.2024 года.

**Изготовитель** ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ЭЛИНОКС"  
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 428020, Россия, Чувашская Республика - Чувашия, город Чебоксары, проезд Базовый, дом 17  
Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 28.93.15-006-01439034-2000 (идентичны ТУ 5151-006-01439034) « Аппараты электрические контактной обработки типа АКО. Технические условия».

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС: 8419 81 800 0  
Серийный выпуск

### соответствует требованиям

Технического регламента Таможенного союза "Электромагнитная совместимость технических средств" (ТР ТС 020/2011)

### Декларация о соответствии принята на основании

Протокола испытаний № 063-08-24-ВТ от 08.08.2024 года, выданного Испытательной лабораторией "Вольтекс" ООО «ПрофНадзор» технические условия, руководства по эксплуатации и паспорта  
Схема декларирования соответствия: 1д

### Дополнительная информация

ГОСТ CISPR 14-1-2015 «Электромагнитная совместимость. Требования для бытовых приборов, электрических инструментов и аналогичных аппаратов. Часть 1. Электромагнитная эмиссия» (раздел 4);  
ГОСТ CISPR 14-2-2016 «Электромагнитная совместимость. Требования для бытовых приборов, электрических инструментов и аналогичных аппаратов. Часть 2. Помехоустойчивость. Стандарт для группы однородной продукции» (разделы 4 и 5, подраздел 7.2)  
Условия хранения по группе 1 по ГОСТ 15150-69, Срок хранения - 12 месяцев, Срок службы – 12 лет.

**Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 03.09.2029 включительно.**

  
(подпись)



Белков Владимир Иванович  
(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-РУ.РА07.В.98733/24

Дата регистрации декларации о соответствии: 04.09.2024