

Тип BWL-100



Машина для смешивания фарша BWL-100

Инструкция по эксплуатации



Китайская Харбинская компания с ограниченной ответственностью

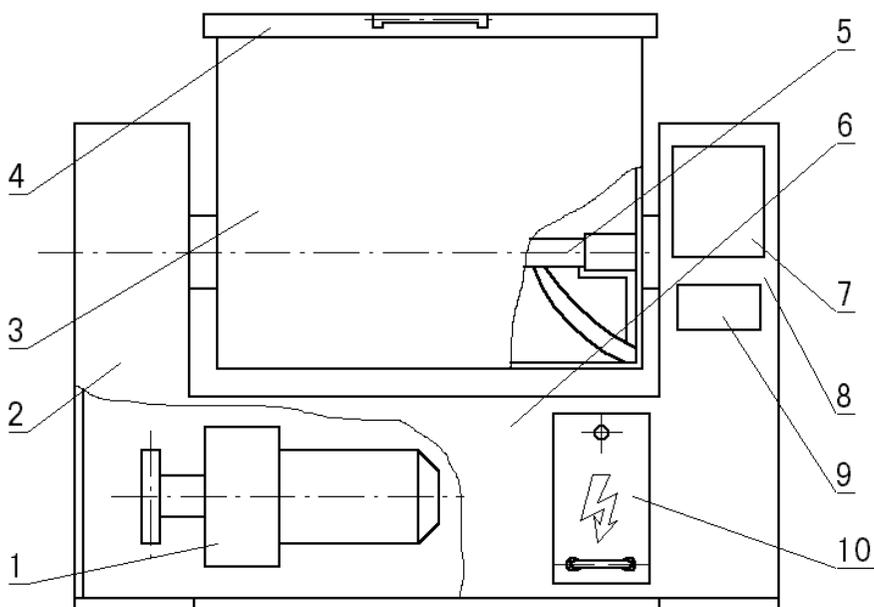
“Цзиньмэйлэ” по изготовлению коммерческих механизмов

Назначение

На машине для смешивания фарша типа **BWL 100** с помощью вращения винтовой мешалки получают разные равномерные фарши. Данная машина обладает высокой эффективностью смешивания фарша и простой эксплуатацией, может в большой степени снизить интенсивность труда, повысить производительность, обеспечить чистоту и санитарность фарша, и является идеальным вспомогательным оборудованием в отрасли пищевых продуктов и обслуживания, отрасли кондитерских продуктов, отрасли обработки пищевых продуктов и т.д.

Спецификация и характеристики

Номинальное количество смешенного фарша (кг)	Время смешивания фарша (мин)	Число оборотов мешалки фарша (раз/мин)	Габаритные размеры (мм)	Мощность электродвигателя (кВт)	Масса целой машины (кг)
100	35	52	1080 × 480 × 1100	1.5	270



Краткая схема машины для смешивания фарша типа **BWL100**

- | | | |
|------------------------|--|------------------------------|
| 1, качающийся редуктор | 2, главный привод | 3, ковш для смешивания фарша |
| 4, крышка ковша | 5, мешалка | 6, станина |
| 7, управляющая панель | 8, привод механизма выпуска материалов | |
| 9, табличка | 10, электроуправляющий шкаф | |

Рабочий принцип и структурные характеристики

Данная машина в основном состоит из станины , ковша для смешивания фарша , привода редуктора , механизма для выпуска материалов , верхней крышки и.т.д. , её главный привод состоит из цепи и качающегося редуктора, для привода механизма выпуска материалов применяются клиноремень , червячное колесо и червяк.

Электродвигатель приводит качающийся редуктор в движение , и качающийся редуктор двигает мешалку через цепь , на другом конце мешалки имеется седло подшипника , на одном конце седла подшипника имеется привод механизма для выпуска материалов , который приводится в движение с помощью электродвигателя , и данный привод приводит ковш для смешивания фарша в движение (опрокидывание 100°) через клиноремень , червяк и червячное колесо, опрокидывание и возвращения ковша в исходное место управляются путевым выключателем , и это обеспечивает надёжное использование машины. Все узлы и детали , контактирующие с пищевыми продуктами , изготовлены из нержавеющей стали или имеют хромовое покрытие , это соответствует требованиям гигиены пищевых продуктов . Данная машина проектируется и изготавливается по стандарту коммерческого министерства SB146–84 «технические условия на машину для приготовления

теста »

Достоинство данной машины : высокая производительность , равномерное смешивание , и большое количество смешенной воды в фарше . Данная машина имеет полуавтоматическую установку для выпуска материалов и может удобно эксплуатироваться.

Смазка машины

Перед эксплуатацией новой машины нужно сначала проверить маслоуказатель редуктора на достаточность масла , при недостатке количества масла нужно своевременно дозаправить масло номер30[#].

Через каждые 6 месяцев заменять масло редуктора , а для подшипников заменять смазку 1 раз в год , для червячного колеса и червяка дозаправить смазку 1 раз в течение 3 месяцев, для цепи через каждые 3 месяцев дозаправить немного масла номер 40[#].

Монтаж , наладка и обкатка

При выходе с завода машина прошла строгие испытания и обкатку , потребитель должен выполнить только то , что поставить данную машину на плоскую поверхность земли или рабочую площадку .

Правила эксплуатации машины

- 1、 Перед включением машины нужно проверить все крепёжные детали на отсутствие ослабления .
- 2、 Включить заземляющее устройство.
- 3、 Включить источник питания , запустить машину при режиме без нагрузки , наблюдать состояние действия машины при режиме без нагрузки .

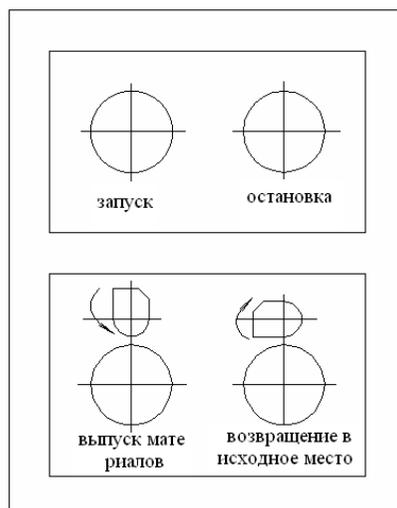
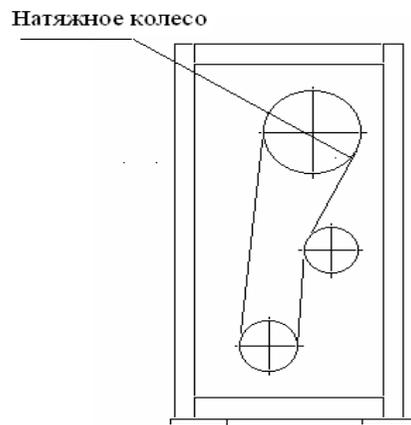


Рис.1

- 4、 Проверить правильность направления вращения мешалки . (если смотреть с места оператора , то мешалка вращается назад) .
- 5、 Проверить машину на отсутствие ненормального звука при работе .
- 6、 Проверить нормальность работы механизма для выпуска материалов.
- 7、 Проверить ловкость открытия и закрытия крышки ковша.

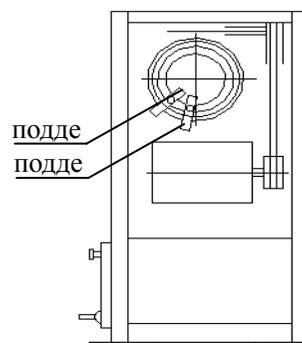


Главный привод
Рис. 2

- 8、 Управление производится с помощью панели управления , для выпуска материалов применяется управление с многократным коротким нажатием.

Ремонт машины и техника безопасности

- 1、 В процессе эксплуатации машины нужно часто проверить соединяющие винты на отсутствие ослабления .
- 2、 При обнаружении ненормальной работы привода нужно регулировать натяжной шкив.
- 3、 При обнаружении ненормальной работы привода для выпуска материалов нужно регулировать положение электродвигателя и увеличить натяг клиноременя.
- 4、 Если обнаруживается неправильное положение опрокидывания ковша для



Привод механизма для
выпуска материалов

смешивания фарша при выпуске материалов, нужно регулировать два упора на червячном колесе (рис. 3) ; при неправильном положении ковша во время выпуска материалов нужно регулировать упор² ; при неправильном положении ковша во время возвращения в исходное место нужно регулировать упор¹.

- 5、 Нужно обеспечить чистоту внутри ковша для смешивания фарша .
- 6 、 При работе машины запрещается контакт рукой мешалки для предотвращения повреждения руки.
- 7、 Нужно обеспечить надёжное заземление .
- 8、 При рабочем режиме нельзя произвольно нажимать кнопку для выпуска материалов.
- 9、 При износе червячного колеса для выпуска материалов можно заменить его рабочие поверхности.

Быстроизнашивающиеся детали

Наименование	спецификация	стандарт	Кол.места
клиноремень	O-1065	GB1171-74	2
консервация	PD50×70×12	HG4-692-67	3
“O”-образное уплотнительное кольцо	95×3.1	GB1235-76	1
“O”-образное уплотнительное	45×3.5	GB1235-76	2
подшипник	7205	GB297-84	2

подшипник	36210	GB297-84	2
подшипник	Сам изготавливает	BWL100-28	1

К потребителям :

Для повышения качества машины данная компания будет своевременно применять новые техники , технологии и материалы , при этом мы не будем отдельно извещать потребителей , и просим вас извинить . Данная компания хранит право изменить инструкцию по эксплуатации.