



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

«ЭЛЬФ 4М «ТОРГОВЫЙ ДОМ»

**ДОЗАТОР ВЯЗКИХ ПРОДУКТОВ
ИПКС-071**

**ПАСПОРТ
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
ИПКС-071ПС**

(Редакция 09.06.2015 г.)

2013 г.

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Дозатор жидких и вязких продуктов (с включениями, весовой) ИПКС-071ВВ(Н), ИПКС-071ВВ-1(Н) (далее – дозатор) предназначен для весового дозирования не склонных к расслоению вязких продуктов и вязких продуктов с включениями, в тару различных размеров и форм. Дозатор позволяет осуществлять дозирование заливок заданного веса, а также фасовать заливки с получением задаваемого «нетто веса» продукта или «брутто веса» продукта с тарой. Дозатор предназначен для использования на предприятиях пищевой промышленности.

Вид климатического исполнения соответствует УХЛ 4.2 по ГОСТ 15150-69, т. е. температура окружающего воздуха от плюс 10 до плюс 35 °С; относительная влажность воздуха от 45 до 80 %, атмосферное давление от 84 до 107 кПа (от 630 до 800 мм. рт. ст.).

По степени защиты электрооборудования дозатор соответствует IP54 по ГОСТ 14254-96.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	ИПКС-071ВВ(Н)	ИПКС-071ВВ-1(Н)
Производительность, при дозе 250 мл, доз/ч, не менее	900	
Диапазон дозирования, мл	50 – 3000	
Допустимый размер включений в поперечнике, мм, не более	3	
Погрешность дозирования, %, не более		
от 50 до 100 мл	5	
от 100 до 500 мл	2	
от 500 до 1000 мл	1	
от 1000 до 3000 мл	0,5	
Температура дозируемого продукта, °С, не более	60	80
Регулирование скорости подачи продукта	электронное	
Напряжение питания, В	1N~220±10%	
Частота переменного тока питания, Гц	50±2%	
Установленная мощность, кВт	1,2	1,0
Показатель энергоэффективности, Вт/л	5,3	4,4
Габаритные размеры, мм, не более		
длина	900	
ширина	800	
высота	1100	
Масса, кг, не более	80	

Дозатор изготовлен полностью из пищевой нержавеющей стали ГОСТ 5632-72.
Срок службы до списания – 6 лет

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплект поставки дозатора должен соответствовать таблице 1.

Таблица 1

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ИПКС 071-20.00.00.000-02	Дозатор жидких и вязких продуктов (с включениями, весовой) ИПКС-071ВВ(Н)	1*	Имп. насос ИПКС-017-ОНИ-2,0/20(Н)
ИПКС 071-20.00.00.000-01	Дозатор жидких и вязких продуктов (с включениями, весовой) ИПКС-071ВВ-1(Н)	1*	Имп. насос INOXPA RF-0,2/20
ИПКС– 071ПС	Дозатор жидких и вязких продуктов (с включениями, весовой) ИПКС-071. Паспорт	1	
ИПКС-017ПС	Насос центробежный (импеллерный) ИПКС-017. Паспорт	1	ИПКС-071ВВ(Н)
INOXPA RF-0,2/20	Насос импеллерный. Паспорт	1	ИПКС-071ВВ-1(Н)
	Весы счетно-порционные МК-3,2-А21. Паспорт	1	
	Преобразователь частотный Веспер Е2-8300-S1L. Паспорт	1	
ТУ2-035-1020-86	Ключ шарнирный для круглых шлицевых гаек КГШ 65-110	1	
ИПКС 071-20.03.00.000-01	Излив Ø10 мм для особо вязких продуктов	1	
ИПКС 071-20.03.00.000-01	Излив Ø6 мм для жидких и вязких продуктов	1	Установлен на дозаторе
* Поставляется по выбору заказчика.			

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Дозатор (рисунок 1) состоит из каркаса 1, на котором закреплены столик навесной 2, имеющий два рабочих положения (700 и 420 мм от уровня пола), излив 4, блок управления 6, насос импеллерный 10.

В зависимости от высоты используемой тары можно изменять положение излива 4, перемещая его вручную по пазу, регулируя при этом расстояние от рабочей поверхности весов 5, которые установлены на столике навесном 2, до излива 4. Фиксация необходимого положения излива 4 производится за счет прижима пластины 3 к каркасу. Излив 4, через штуцер соединен шлангом 11 непосредственно с выходным штуцером 9 насоса импеллерного 10. Входной штуцер 8 насоса импеллерного соединяется жестким шлангом с проходным сечением 35 мм длиной не более 1 м с емкостью заказчика.

Каркас 1 установлен на опоры винтовые 13, позволяющие регулировать положение дозатора при установке.

Принцип работы дозатора состоит в следующем. Оператор берет тару с продуктом одной рукой и устанавливает ее на весы 5, так чтобы выходное отверстие излива находилось по центру тары. После установки тары на весы в их схеме управления формируется сигнал, при поступлении которого в блок управления 6, включается насос импеллерный 10. Начинается цикл дозирования. После завершения излива заданной дозы или достижения заданного «нетто (брутто) веса» в схеме управления весов 5 формируется сигнал, при поступлении которого в блок управления 6, происходит отключение импеллерного насоса 10. Далее оператор другой рукой убирает тару с весов и устанавливает следующую.

Скорость излива продукта подбирается с помощью частотного преобразователя на его передней панели кнопками «▼» и «▲», находящегося внутри блока управления 6.

Схема электрическая принципиальная приведена на рисунке 2. Перечень элементов – на рисунке 3. Описание схемы электрической принципиальной приведено в приложении А.

Примечание – с завода изготовителя в дозаторе установлен излив с проходным сечением 6 мм, позволяющий дозировать жидкий или вязкий продукт. Дополнительно дозатор доукомплектован изливом с проходным сечением 10 мм, позволяющим дозировать вязкий продукт с включениями.

5. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

5.1 К работе по обслуживанию дозатора допускаются лица, ознакомившиеся с данным паспортом, паспортами на комплектующие, усвоившие основные приемы работы при эксплуатации оборудования и прошедшие инструктаж по технике безопасности.

5.2 При эксплуатации и ремонте дозатора должны соблюдаться «Правила технической эксплуатации электроустановок потребителей» 2003 г., «Правила техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей» 2003 г., «Правила устройства электроустановок» 2003 г., «Правила техники безопасности и производственной санитарии» 1990 г, инструкции, разработанные на предприятии для данного вида оборудования.

5.3 Общие требования безопасности соответствуют ГОСТ 12.2.124-90.

5.4 Элементы заземления соответствуют требованиям ГОСТ 12.2.007.0-75, заземляющий зажим и знак заземления выполнены по ГОСТ 21130-75.

5.5 Дозатор должен быть надежно подсоединен к цеховому контуру заземления с помощью гибкого медного оголенного провода сечением не менее 4 мм² по ГОСТ Р МЭК 60204-1-07.

ВНИМАНИЕ! Включение дозатора допускается только при исправном заземлении.

5.6 Во избежание поражения электрическим током следует электропроводку к дозатору проложить в трубах, уложенных в полу.

5.7 Запрещается работать на дозаторе при наличии открытых токоведущих частей, неисправных коммутационных и сигнальных элементах на панели блока управления, при нарушении изоляции проводов, неправильной работе датчиков.

5.8 В случае возникновения аварийных режимов работы немедленно отключить дозатор от сети питания.

5.9 ЗАПРЕЩАЕТСЯ во время работы дозатора производить ремонт и техническое обслуживание.

5.10 Управление дозатором следует осуществлять, находясь на изолирующей подставке.

5.11 Для экстренного отключения питания дозатора нажать кнопку «ОТКЛ» типа «грибок» на блоке управления 6, либо кнопкой «АВАРИЙНЫЙ СТОП» 7.

5.12 Не допускается оставлять работающий дозатор без присмотра.

5.13 Уровень шума, создаваемый дозатором на рабочем месте в производственном помещении, не превышает 80 дБ по ГОСТ 12.1.003-83 и СН 2.2.4/2.1.8.562-96.

5.14 Уровень виброускорения, создаваемый дозатором на рабочем месте в производственном помещении, не превышает 100 дБ (виброскорость не превышает 92 дБ) по ГОСТ 12.1.012-90 и СН 2.2.4/21.8.566-96.

5.15 Предельно допустимый уровень напряженности электрического поля, создаваемый дозатором на рабочем месте в производственном помещении, не превышает 5 кВ/м согласно ГОСТ 12.1.002-84 и СанПин 2.2.4.1191-03 «Санитарные нормы и правила выполнения работ в условиях воздействия электрических полей промышленной частоты (50Гц)».

5.16 Вода, используемая для бытовых и технологических нужд, связанных с производством продукции (в том числе приготовление моющих и дезинфицирующих растворов, мойка и споласкивание оборудования, приготовление технологического пара), должна соответствовать требованиям ГОСТ 2874-82 «Вода питьевая. Гигиенические требования и контроль качества».

6. ПОРЯДОК УСТАНОВКИ

6.1 При установке дозатора должны быть соблюдены условия, обеспечивающие проведение санитарного контроля за производственными процессами, за качеством сырья и готовой продукции, а также обеспечивающие возможность мойки, уборки, дезинфекции оборудования и помещения.

6.2. Установить дозатор на ровной горизонтальной поверхности. Проверить уровнем столлик навесной 2, он должен иметь строго горизонтальное положение. При необходимости отрегулировать положение дозатора с помощью винтовых опор 13. Зафиксировать излив 4, отрегулировав его положение по высоте дозируемой тары и прижав его пластинами 3 к каркасу. Излив должен быть перпендикулярен столлику навесному 2 и располагаться в вертикальной плоскости.

6.3 Подсоединить насос импеллерный к расходной емкости с дозируемой жидкостью.

6.4 Подключить болт заземления 12 к контуру заземления гибким медным оголенным проводом сечением не менее 4 мм² по ГОСТ Р МЭК 60204-1-07.

6.5 Подключить входной кабель к питающему напряжению 1N~50 Гц, 220 В. Питающее напряжение должно подаваться через внешний автоматический выключатель с номинальным током 10 А. Схема электрическая принципиальная приведена на рисунке 2, перечень элементов к схеме на рисунке 3.

Примечание – выключатель не входит в комплект поставки дозатора и устанавливается потребителем.

7. ПОДГОТОВКА И ПОРЯДОК РАБОТЫ

7.1 Проверить визуально наличие заземления. Подключить дозатор к сети 220В, при этом на панели блока управления появится индикация «СЕТЬ».

7.2. Подключить к дозатору расходную емкость.

ВНИМАНИЕ! Уровень жидкости в расходной емкости ПОТРЕБИТЕЛЯ при дозировании не должен меняться более чем на 500 мм. При большем перепаде уровня для обеспечения паспортной погрешности дозирования необходимо провести корректировку установки дозы в соответствии с рекомендациями соответствующего раздела паспорта. Для исключения влияния изменения уровня жидкости в расходной емкости ПОТРЕБИТЕЛЯ рекомендуется доукомплектовать дозатор уравнительным баком ИПКС-013-03.

Заполнить расходную емкость дозируемым продуктом.

7.3 Включить питание дозатора кнопкой «ВКЛ», загорится индикатор «ПИТАНИЕ».

7.4 Взвешивание продукта с тарой («брутто вес»).

7.4.1 Включить весы 5. Весы проходят тест индикации в виде последовательной смены ряда цифр от «888888» до «000000». По окончании теста весы готовы к работе.

7.4.2 Установить тару с продуктом на весы. После окончания процесса взвешивания считать результат.

Примечания - окончание процесса взвешивания характеризуется прекращением мигания точки на индикаторе.

7.5 Взвешивание продукта без учета веса тары («нетто вес»).

7.5.1 Включить весы 5. Весы проходят тест индикации в виде последовательной смены ряда цифр от «888888» до «000000». По окончании теста весы готовы к работе.

7.5.2 Установить тару на весы. Нажать на весах кнопку Т. Происходит обнуление индикации.

7.5.3 Заполнить тару продуктом. После окончания процесса взвешивания считать результат.

Примечания - окончание процесса взвешивания характеризуется прекращением мигания точки на индикаторе.

7.6 Порядок работы в режиме «брутто дозирование».

7.6.1 Включить весы 5. Весы проходят тест индикации в виде последовательной смены ряда цифр от «888888» до «000000». Во время прохождения теста нажать и удерживать в течении 3-х секунд кнопку «Т». На индикаторе весов последовательно высвечивается:

- надпись «Cntrl»;


- ранее установленный минимальный вес L – при весе тары с продуктом менее задаваемого оператором значения дозирование не начинается;


- ранее установленный максимальный вес Н – при этом (также вводимом оператором) весе дозирование прекращается;

- индукция «_0.000 kg».

Весы готовы к работе.


7.6.2 Произвести взвешивание тары с продуктом с контрольным, минимально допустимым весом согласно пункту 7.4 настоящего паспорта. Записать показания весов. Убрать тару с весов.

7.6.3 Для ввода минимального веса L нажать кнопку «» – на индикаторе появится мигающее знакоместо старшего разряда минимального веса L. Ввести последовательно записанный до этого вес тары с продуктом с контрольным, минимально допустимым весом. Для этого:


- нажатием на кнопку «» установить требуемую цифру в мигающем знакоместе;

- нажать кнопку «», знакоместо сменит позицию;

- повторять эту операцию до тех пор, пока не будет установлено значение цифры последнего знакоместа.


После ввода последней цифры минимального веса L нажать кнопку «», весы перейдут в режим установки максимального веса Н.

7.6.4 Для ввода максимального веса Н необходимо:

- нажатием на кнопку «» установить требуемую цифру в мигающем знакоместе;

- нажать кнопку «», знакоместо сменит позицию;

- повторять эту операцию до тех пор, пока не будет установлено значение цифры последнего знакоместа.

После ввода последней цифры максимального веса Н нажать кнопку «», весы перейдут в режим взвешивания.

7.6.5 Включить насос импеллерный 10 переключателем «Дозатор».

ЗАПРЕЩАЕТСЯ включать насос импеллерный при отсутствии дозируемой жидкости, т.к. это может привести к выходу его из строя.

7.6.6 Установить на весы 5 тару с продуктом. Дозирование начнется, если вес тары с продуктом больше или равен введённому минимальному весу L. Дозирование прекращается, когда общий вес тары, продукта и отдозированной заливки становится равным введённому максимальному весу Н. После окончания процесса дозирования считать с индикатора весов полученное значение «брутто-веса». Сравнить полученное значение с заданным. При необходимости отрегулировать скорость подачи заливки кнопками «▲» и «▼» на панели управления частотного преобразователя в блоке управления 6.

7.6.7 Для отключения дозатора необходимо отключить насос импеллерный 10 переключателем «Дозатор» и отключить питание выключателем кнопчным «ОТКЛ». Отключить дозатор от сети.


7.7 Порядок работы в режиме «нетто дозирование».



7.7.1 Включить весы 5. Весы проходят тест индикации в виде последовательной смены ряда цифр от «888888» до «000000». Во время прохождения теста нажать и удерживать


живать в течении 3-х секунд кнопку «Т». На индикаторе весов последовательно высвечивается:

- надпись «Cntrl»;
 - ранее установленный минимальный вес L – при весе тары с продуктом менее задаваемого оператором значения дозирование не начинается;
 - ранее установленный максимальный вес Н – при этом (также вводимом оператором) весе дозирование прекращается;
 - индикация «_0.000 kg».
- Весы готовы к работе.



7.7.2 Произвести взвешивание продукта с контрольным, минимально допустимым весом без учета веса тары согласно пункту 7.5 настоящего паспорта. Записать показания. Убрать тару с весов.


7.7.3 Для ввода минимального веса L нажать кнопку «» – на индикаторе появится мигающее знакоместо старшего разряда минимального веса L. Ввести последовательно записанный до этого вес продукта с контрольным, минимально допустимым весом. Для этого:

- нажатием на кнопку «» установить требуемую цифру в мигающем знакоместе;
- нажать кнопку «», знакоместо сменит позицию;
- повторять эту операцию до тех пор, пока не будет установлено значение цифры последнего знакоместа.

После ввода последней цифры минимального веса L нажать кнопку «», весы перейдут в режим установки максимального веса Н.

7.7.4 Для ввода максимального веса Н необходимо:

- нажатием на кнопку «» установить требуемую цифру в мигающем знакоместе;
- нажать кнопку «», знакоместо сменит позицию;
- повторять эту операцию до тех пор, пока не будет установлено значение цифры последнего знакоместа.

После ввода последней цифры максимального веса Н нажать кнопку «», весы перейдут в режим взвешивания.

7.7.5 Включить насос импеллерный 10 переключателем «Дозатор».

ЗАПРЕЩАЕТСЯ включать насос импеллерный при отсутствии дозируемой жидкости, т.к. это может привести к выходу его из строя.

7.7.6 Установить на весы тару с продуктом. Дозирование начнется, если вес продукта в таре больше или равен введенному минимальному весу L. Дозирование прекращается, когда общий вес продукта и отдозированной заливки становится равным введенному максимальному весу Н. После окончания процесса дозирования считать с индикатора весов полученное значение «нетто-веса». Сравнить полученное значение с заданным. При необходимости отрегулировать скорость подачи заливки кнопками «▲» и «▼» на панели управления частотного преобразователя в блоке управления 6.


7.7.7 Для отключения дозатора необходимо отключить насос импеллерный переключателем «Дозатор» и отключить питание выключателем кнопочным «ОТКЛ». Отключить дозатор от сети.



7.8 Порядок работы в режиме «дозирование заливок в пустую тару».


7.8.1 Включить весы. Весы проходят тест индикации в виде последовательной смены ряда цифр от «888888» до «000000». Во время прохождения теста нажать и удерживать в течении 3-х секунд кнопку «Т». На индикаторе весов последовательно высвечивается:

- надпись «Cntrl»;
- ранее установленный минимальный вес L – при весе тары менее задаваемого оператором значения дозирование не начинается;
- ранее установленный максимальный вес Н – при этом (также вводимом оператором) весе дозирование прекращается;
- индукция «_0.000 kg».



Весы готовы к работе.


7.8.2 Для ввода минимального веса L необходимо поставить на весы пустую тару, обнулить весы, нажав кнопку «Т». Убрать пустую тару. Нажать кнопку «» – на индикаторе появится мигающее знакоместо старшего разряда минимального веса L. Ввести последовательно значение «0.0000» (минимальный вес L). Для этого:

- нажатием на кнопку «» установить «0» в мигающем знакоместе;
- нажать кнопку «», знакоместо сменил позицию;
- повторить эту операцию до тех пор, пока не будет установлено значение цифры последнего знакоместа.

После ввода последней цифры минимального веса L нажать кнопку «», весы перейдут в режим установки максимального веса Н.

7.8.3 Для ввода максимального веса Н необходимо:

- нажатием на кнопку «» установить требуемую цифру в мигающем знакоместе;
- нажать кнопку «», знакоместо сменил позицию;
- повторить эту операцию до тех пор, пока не будет установлено значение цифры последнего знакоместа.

После ввода последней цифры максимального веса Н нажать кнопку «», весы перейдут в режим взвешивания.

7.8.4 Включить насос импеллерный 10 переключателем «Дозатор».

ЗАПРЕЩАЕТСЯ включать насос импеллерный при отсутствии дозируемой жидкости, т.к. это может привести к выходу его из строя.

7.8.5 Установить на весы пустую тару. Должно начаться дозирование, которое прекратится, когда вес отдозированной заливки становится равным введенному максимальному весу Н заливки. После окончания процесса дозирования считать с индикатора весов полученное значение веса дозы заливки. Сравнить полученное значение с задан-

ным. При необходимости отрегулировать скорость подачи заливки кнопками «▲» и «▼» на панели управления частотного преобразователя в блоке управления 6.

7.8.6 Для отключения дозатора необходимо отключить насос импеллерный переключателем «Дозатор» и отключить питание выключателем кнопочным «ОТКЛ». Отключить дозатор от сети.

ВНИМАНИЕ! Не допускается устанавливать на весы тару с продуктом, по массе превышающую предельно разрешенную для данных весов.

ВНИМАНИЕ! В случае сбоя работы системы управления, который проявляется в виде нарушения режима работы индикации и нарушения режима работы устройства дозирования, необходимо нажать кнопку аварийной стопа 7, отключить насос импеллерный 10 переключателем «Дозатор». Произвести повторное включение не ранее, чем через 1 минуту.

8. ПЕРЕЧЕНЬ КРИТИЧЕСКИХ ОТКАЗОВ В СВЯЗИ С ОШИБОЧНЫМИ ДЕЙСТВИЯМИ ПЕРСОНАЛА

Перечень критических отказов	Возможные ошибочные действия персонала, которые приводят к инциденту или аварии	Действия персонала в случае инцидента или аварии
1	2	3
<p>1. В режиме «брутто дозирования» при установке тары с продуктом на весы не запускается процесс дозирования.</p> <p>2. В режиме «брутто дозирования» дозирование в тару с продуктом не отключается.</p>	<p>1.1 В весы не введен минимальный вес L.</p> <p>1.2 Вес установленной тары с продуктом на весы меньше веса введенного в весы минимального веса L.</p> <p>2. В весы не введено значение «брутто-веса».</p>	<p>1.1 Ввести минимальный вес L в соответствии с пунктом 7.6.3 настоящего паспорта.</p> <p>1.2 Установить на весы тару с продуктом, вес которой должен соответствовать контрольному, минимально допустимому весу.</p> <p>2. Ввести значение «брутто-веса» в соответствии с пунктом 7.6.4 настоящего паспорта.</p>
<p>1. В режиме «нетто дозирования» при установке тары с продуктом на весы не запускается процесс дозирования.</p>	<p>1.1 В весы не введен минимальный вес L.</p> <p>1.2 Вес установленной тары с продуктом на весы меньше веса введенного в весы минимального веса L.</p>	<p>1.1 Ввести минимальный вес L в соответствии с пунктом 7.7.3 настоящего паспорта.</p> <p>1.2 Установить на весы тару с продуктом, вес которой должен соответствовать контрольному, минимально допустимому весу.</p>

1	2	3
2. В режиме «нетто дозирования» дозирование в тару с продуктом не отключается.	2. В весы не введено значение «нетто-веса».	2. Ввести значение «нетто-веса» в соответствии с пунктом 7.7.4 настоящего паспорта.
1. В режиме «дозирования заливки в пустую тару» при установке тары на весы не запускается процесс дозирования.	1.1 В весы не введен минимальный вес L.	1.1. Ввести минимальный вес L в соответствии с пунктом 7.8.2 настоящего паспорта.
2. В режиме «дозирования заливки в пустую тару» дозирование в тару не отключается.	1.2 Вес установленной тары на весы меньше веса введенного в весы минимального веса L. 2. В весы не введено значение веса дозы заливки.	1.2 Установить на весы тару, вес которой должен соответствовать контрольному, минимально допустимому весу. 2. Ввести значение веса дозы заливки в соответствии с пунктом 7.8.3 настоящего паспорта.
При дозировании продукта разброс доз больше требований паспорта.	1. Дозируемый продукт имеет включения размером более 3 мм в поперечнике. 2. Дозирование производится из расходной емкости с большим перепадом уровня жидкости.	1. При подготовке продукта к дозированию проверить размеры включений в продукте. 2. Контролировать уровень жидкости в расходной емкости, не допуская перепада более 500 мм, пунктом 7.2 настоящего паспорта.

9. ПОРЯДОК МОЙКИ

9.1 Мойку дозатора нужно производить в конце каждой смены.

9.2 Мойку дозатора производят путем пропускания моющих растворов в режиме дозирования.

9.2.1 Провести обезжиривание моющим раствором приготовленным в соответствии с пунктом 9.3.1 в следующей последовательности. Надеть шланг на излив 4, а другой его конец опустить в расходную емкость. Заполнить расходную емкость моющим раствором. На частотном преобразователе установить максимальную скорость подачи продукта. Запустить процесс дозирования, установив на столик весов груз весом, например, 100 г и, используя режим «нетто дозирование», в соответствии с пунктом 7.7. Произвести дозирование в течение нескольких минут. Сменить моющий раствор горячей водой (60-80°C) и продолжить дозирование в течение нескольких минут.

9.2.2 Провести дезинфекцию дезинфицирующим раствором, приготовленным в соответствии с пунктом 9.3.2, в следующей последовательности. Заполнить расходную емкость дезинфицирующим раствором, а конец шланга от излива опустить в расходную

емкость. Произвести дозирование аналогично дозированию с моющими растворами в течение нескольких минут.

9.2.3 Заполнить расходную емкость водопроводной водой и производить дозирование до полного удаления запаха дезинфектанта.

9.3 Рекомендуемые моющие и дезинфицирующие растворы.

9.3.1 Моющие растворы:

раствор ТМС «Триас-А» (ТУ38-4071-75)	-	0,3-0,5 %
раствор ТМС «Дезмол» (МРТУ 18/225-68)	-	1,8-2,3 %
раствор ТМС «Фарфорин» (ТУ6-15-860-74)	-	0,3-0,5 %
раствор кальцинированной соды	-	1,0-1,5 %.

9.3.2 Дезинфицирующие растворы:

раствор хлорной извести	-	150-200 мг/л
хлорамин	-	150-200 мг/л
гипохлорид натрия	-	150-200 мг/л
гипохлорид калия	-	150-200 мг/л

10. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

10.1 Техническое обслуживание дозатора сводится к соблюдению правил эксплуатации, изложенных в данном паспорте, устранению мелких неисправностей и периодическом осмотре, соблюдению санитарных правил для предприятий пищевой промышленности.

10.2 Техническое обслуживание покупных комплектующих, входящих в состав дозатора (в частности, насоса импеллерного, частотного преобразователя и иных изделий), производится в соответствии с требованиями технических паспортов или инструкций по эксплуатации на эти изделия.

10.3 Периодически, не реже 1 раза в месяц, проверять состояние уплотнительных прокладок, манжет и иных резино-технических изделий, имеющихся в дозаторе.

10.4 Ежедневно проверять исправность заземления. Не реже одного раза в год зачищать до блеска места под болты заземления и покрывать их смазкой ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74.

10.5 За отказы дозатора, обусловленные его неправильным техническим обслуживанием, предприятие-изготовитель ответственности не несет.

11. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

11.1 Дозатор хранится в складских помещениях при температуре окружающей среды от плюс 10 °С до плюс 35 °С и относительной влажности воздуха от 45 до 80 %.

11.2 Если дозатор хранится более чем 18 месяцев, то должна производиться консервация в соответствии с ГОСТ 9.014-78.

11.3 Транспортирование дозатора допускается автомобильным, железнодорожным, авиационным и водным транспортом в соответствии с условиями и правилами перевозок, действующими на каждом виде транспорта.

11.4 При погрузке и транспортировании необходимо соблюдать и выполнять требования манипуляционных знаков на таре.

12. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Дозатор жидких и вязких продуктов (с включениями, весовой) ИПКС-071ВВ__(Н), заводской номер _____, с блоком управления ИПКС-071ВВБУ, заводской номер _____, с насосом импеллерным, заводской номер _____, соответствует конструкторской документации ИПКС 071-20.00.00.000__, ТУ 2829-071-12176649-2013 и признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска _____ 20__ г.

М.П.

Представитель ОТК _____

13. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

13.1 Предприятие гарантирует соответствие дозатора жидких и вязких продуктов ИПКС-071ВВ__(Н) паспортным характеристикам при соблюдении условий транспортировки, хранения, монтажа, наладки, эксплуатации и технического обслуживания. Гарантийный срок эксплуатации составляет 12 месяцев со дня продажи оборудования.

13.2 Ввод оборудования в эксплуатацию должен проводиться специализированными предприятиями или службами предприятия изготовителя. Гарантийные обязательства не распространяются на оборудование со следами механических повреждений и на оборудование, подвергнувшееся несогласованному с предприятием изготовителем ремонту или конструктивному изменению.

13.3 Предприятие изготовитель оставляет за собой право, не уведомляя потребителей, вносить изменения в конструкцию изделия, не ухудшающие его паспортные характеристики.

14. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

14.1 Критерии предельных состояний дозатора: дозатор непригоден для эксплуатации в случае разрушения каркаса изделия и потерей каркасом несущих способностей. Дозатор подлежит выводу из эксплуатации, списанию и утилизации.

14.2 В случае непригодности изделия для использования по назначению производится его утилизация, все изношенные узлы и детали сдаются в пункты вторсырья.

14.3 Использование непригодного изделия по назначению ЗАПРЕЩЕНО!

15. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИИ

Потребитель предъявляет рекламацию предприятию-поставщику.

16. АДРЕС ПРЕДПРИЯТИЯ-ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Россия, 390011, г.Рязань, пр. Яблочкова 6, стр.4.

Е-mail: elf@elf4m.ru

<http://www.elf4m.ru>

Тел. (4912) 45-65-01; 24-38-26; 45-33-31

Тел.- факс (4912) 24-38-23

ПРИЛОЖЕНИЕ А

ОПИСАНИЕ СХЕМЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ ПРИНЦИПИАЛЬНОЙ

Блок управления предназначен для питания насоса импеллерного, формирования управляющих сигналов.

Основные элементы блока управления:

- AC/DC преобразователь А1.1;
- пускатель магнитный КМ1;
- частотный преобразователь UZ1;
- индикаторы: HL1 «СЕТЬ», HL2 «ПИТАНИЕ», HL3 «Дозатор»;
- выключатели кнопочные SB1 «ОТКЛ», SB2 «ВКЛ»;
- переключатель SA1 «Дозатор»;
- исполнительные элементы Y1, Y2;
- реле Y3.

Электрическая схема (рисунок 2) работает следующим образом.

С помощью выключателя кнопочного SB2 «ВКЛ» подается питающее напряжение на органы управления установки. При этом загорается индикатор HL2 «ПИТАНИЕ». Выключение питания происходит при нажатии кнопки SB1 «ОТКЛ».

Переключатель SA1 в положении «ВКЛ» устанавливает частотный преобразователь UZ1 в состояние готовности. При этом загорается индикатор HL3 «Дозатор». При выключенном частотном преобразователе весы работают только в режиме взвешивания.

Начало и конец дозирования задается по сигналам, приходящим на исполнительные элементы Y1, Y2 от весов МК-3.2-А21.

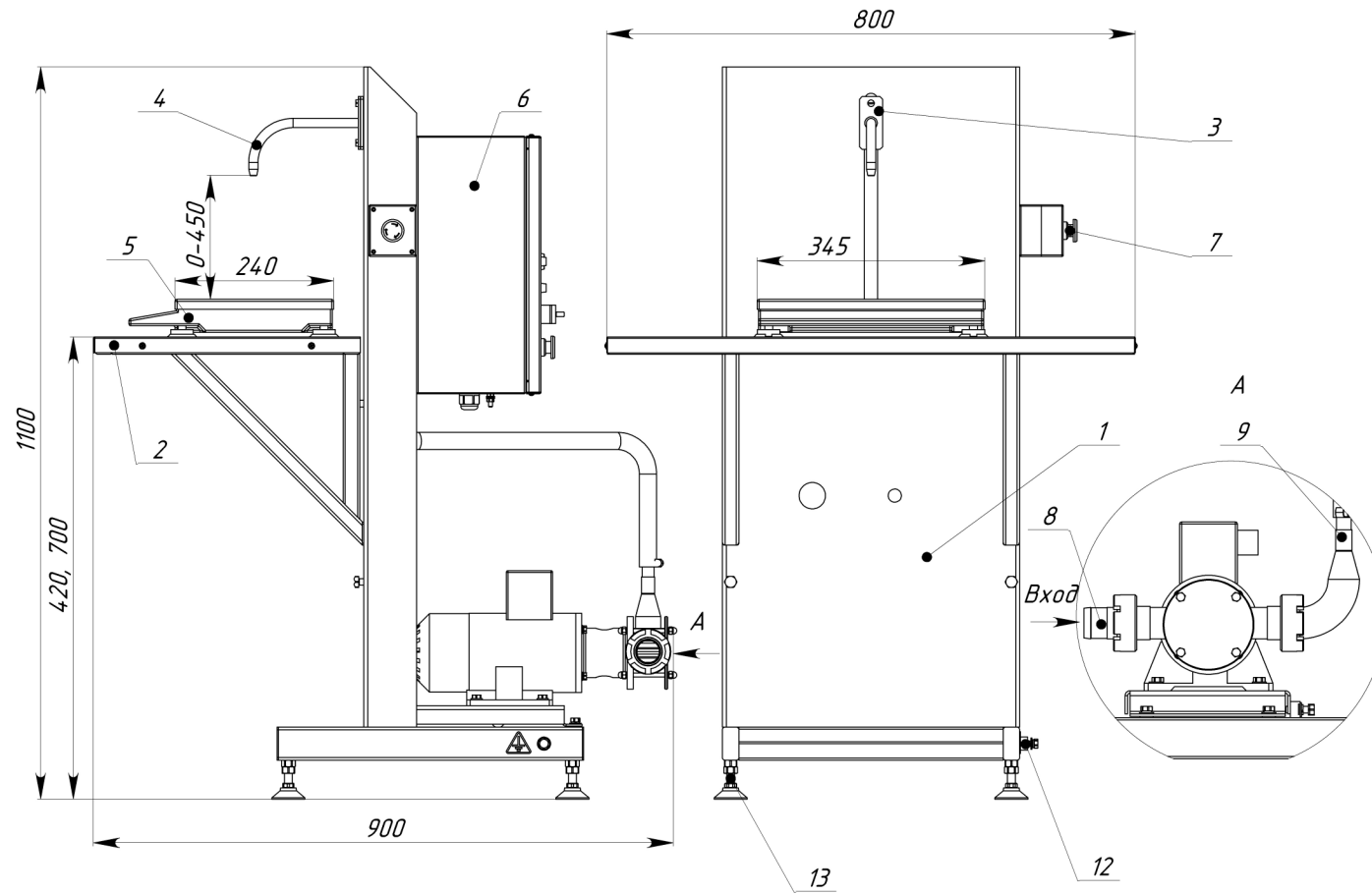
Рассмотрим работу схемы в режиме дозирования заливки в тару с продуктом (режим «брутто дозирование»).

При установке тары с продуктом на весы дозирование начинается, если вес тары с продуктом больше или равен значению установленного минимально допустимого веса (подробное описание режима работы приведено в п. 7.6). При этом весы формируют сигнал на исполнительный элемент Y1. В свою очередь исполнительный элемент Y1 замыкает пусковые контакты частотного преобразователя UZ1. Начинается дозирование. Как только общий вес тары, продукта и заливки становится равным значению установленного «брутто-веса», весы формируют сигнал на исполнительный элемент Y2. В свою очередь исполнительный элемент Y2 размыкает пусковые контакты частотного преобразователя UZ1. Дозирование прекращается.

Реле Y3 служит в качестве силовой развязки между исполнительными элементами и частотным преобразователем. Резисторы R1..R4 и транзисторы VT1, VT2 используются для усиления слабого сигнала с весов.

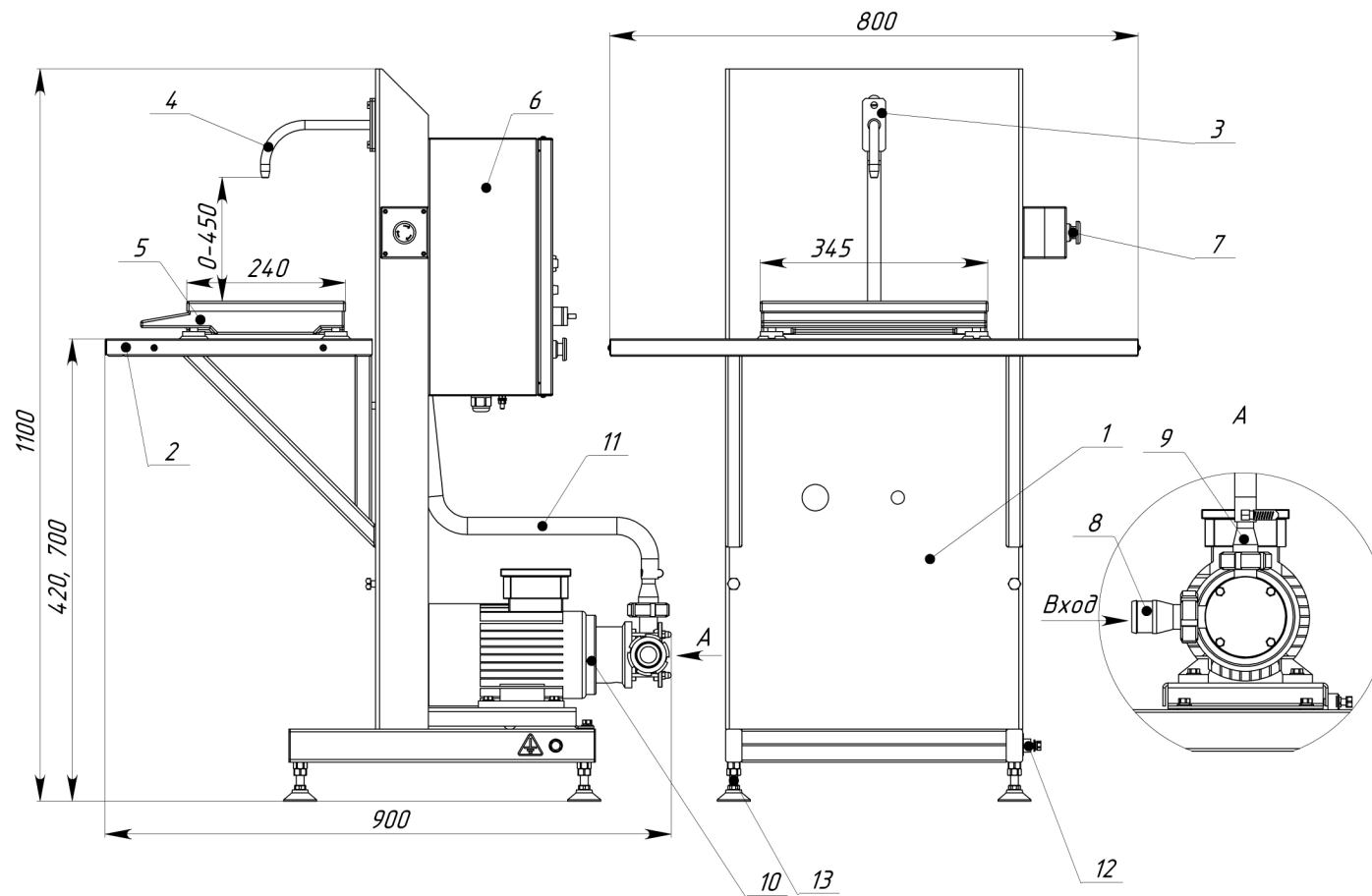
ПРИЛОЖЕНИЕ Б

Наименование	Адрес поставщика
Стаканчики из полистирола, крышки, платинки.	"Сигма" г. Москва, Новоясеневский пр-т, 4 (495) 423-81-22, 423-80-13, 423-85-66
	"Вариант-полиграф" г. Москва (495) 291-70-72, 203-74-54
	Тверская обл., г. Торопец, ул. Советская, 120 (48268) 2-19-77, 2-10-68, 2-21-37 Москва (495) 915-58-77
	"Росмясомолпром" г. Москва, ул. Селезневская, 11А (495) 284-54-07, 288-64-09
Пластиковая тара для пресервов.	"Интерпак" г. Москва, Рябиновая, 51а (495) 448-36-84
	Тверская обл., г. Торопец, ул. Советская, 120 (48268) 2-19-77, 2-10-68, 2-21-37 Москва (495) 915-58-77



- | | |
|----------------------------|-----------------------|
| 1. Каркас | 8. Входной штуцер |
| 2. Столик навесной | 9. Выходной штуцер |
| 3. Пластина | 10. Насос импеллерный |
| 4. Излив | 11. Шланг |
| 5. Весы | 12. Болт заземления |
| 6. Блок управления | 13. Опора винтовая |
| 7. Кнопка «аварийный стоп» | |

Рисунок 1, а. Дозатор жидких и вязких продуктов (с включениями, весовой) ИПКС-071ВВ(Н)



- | | |
|----------------------------|-----------------------|
| 1. Каркас | 8. Входной штуцер |
| 2. Столик навесной | 9. Выходной штуцер |
| 3. Пластина | 10. Насос импеллерный |
| 4. Излив | 11. Шланг |
| 5. Весы | 12. Болт заземления |
| 6. Блок управления | 13. Опора винтовая |
| 7. Кнопка «аварийный стоп» | |

Рисунок 1, б. Дозатор жидких и вязких продуктов (с включениями, весовой) ИПКС-071ВВ-1(Н)

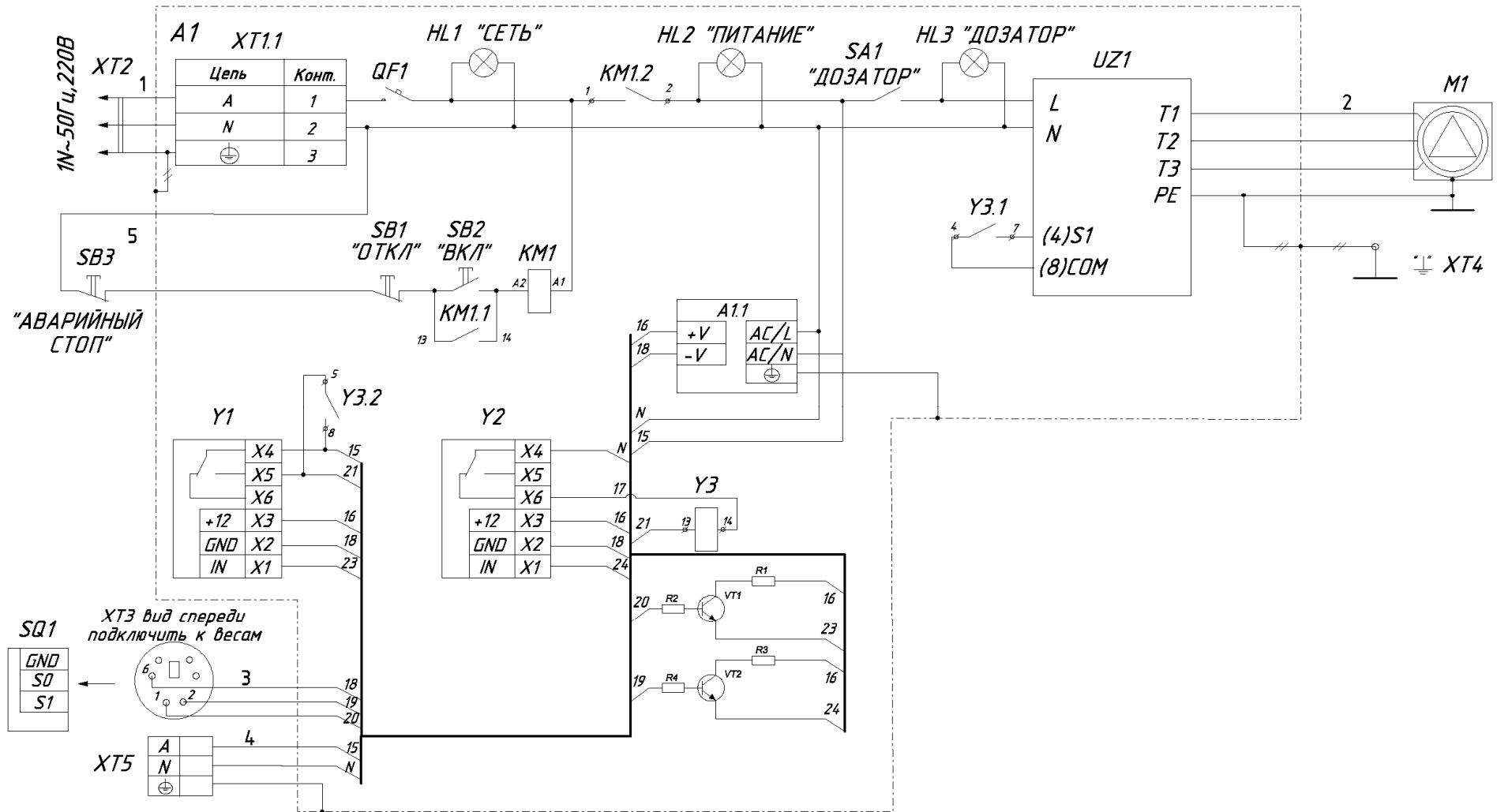


Рисунок 2. Дозатор жидких и вязких продуктов (с включениями, весовой) ИПКС-071ВВ(Н), ИПКС-071ВВ-1(Н)
ИПКС 071-20.10.00.000-01 ЭЗ.
Схема электрическая принципиальная.

<i>Поз. обознач.</i>	<i>Наименование</i>	<i>Кол.</i>	<i>Примечание</i>
<i>M1</i>	<i>Насос центробежный ИПКС-017-ОНИ-2,0/20(Н) (импеллерный)</i>	<i>1</i>	<i>ИПКС-071ВВ</i>
	<i>Насос импеллерный INOXPA RF-0,2/20</i>	<i>1</i>	<i>ИПКС-071ВВ-1</i>
<i>SQ1</i>	<i>Весы электронные настольные МК-3,2-А21</i>	<i>2</i>	
<i>XT4</i>	<i>Болт М8х25.58.019 ГОСТ 7798-70</i>	<i>1</i>	
<i>A1</i>	<i>Блок управления ИПКС 071-20.10.00.000</i>		
<i>QF1</i>	<i>Выключатель автоматический С45 1P 10А</i>	<i>1</i>	
<i>A1.1</i>	<i>Блок питания PS-05-12</i>	<i>1</i>	
<i>HL1, HL3</i>	<i>Индикатор ХДН1-220V</i>	<i>3</i>	<i>"зеленый"</i>
<i>KM1</i>	<i>Пускатель магнитный ПМ12-010150 УХЛ4В, 220В</i>	<i>1</i>	
<i>SB1</i>	<i>Выключатель кнопочный ВК43-21-11132-54 УХЛ2</i>	<i>1</i>	<i>"красн. грибок" с фикса.</i>
<i>SB2</i>	<i>Выключатель кнопочный ВК43-21-11110-54 УХЛ2</i>	<i>1</i>	<i>"черный"</i>
<i>SB3</i>	<i>Пост кнопочный КП 101.</i>	<i>1</i>	
	<i>Выключатель кнопочный ВК43-21-11132-54 УХЛ2</i>	<i>1</i>	<i>"красн. грибок" с фикса.</i>
<i>SA1</i>	<i>Переключатель кнопочный ВК44-21-11161-54-УХЛ2</i>	<i>1</i>	<i>"черный", 2 полож.</i>
<i>Y1, Y2</i>	<i>Исполнительный элемент ВН 146</i>	<i>2</i>	
<i>Y3</i>	<i>Реле НЈQ-22F-3Z-220V</i>	<i>1</i>	
<i>R1, R3</i>	<i>Резистор МЛТ-0,25-1кОм</i>	<i>2</i>	
<i>R2, R4</i>	<i>Резистор МЛТ-0,25-270кОм</i>	<i>2</i>	
<i>VT1, VT2</i>	<i>Транзистор КТ3102Г</i>	<i>2</i>	
<i>UZ1</i>	<i>Преобразователь частотный Веспер Е2-8300-S1L</i>	<i>1</i>	
<i>XT1</i>	<i>Разъем ДК6</i>	<i>4</i>	
<i>XT2</i>	<i>Вилка+розетка (евро)</i>	<i>1</i>	
<i>XT3</i>	<i>Розетка МDN-6M</i>	<i>1</i>	
<i>XT5</i>	<i>Розетка EF600G</i>	<i>1</i>	

Рисунок 3. Дозатор жидких и вязких продуктов (с включениями, весовой)
ИПКС-071ВВ(Н), ИПКС-071ВВ-1(Н)
ИПКС 071-20.10.00.000-01 ЭЗ.

Перечень элементов.



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Эльф 4М «Торговый Дом»

(полное наименование изготовителя (уполномоченного представителя), поставщика, продавца или фамилия, имя отчество индивидуального предпринимателя)

Адрес места нахождения/адрес места осуществления деятельности: Россия, 390023, Рязанская область, город Рязань, проезд Яблочкова, дом 6, строение 4

ОГРН 1126234010825

(сведения о государственной регистрации юридического лица или индивидуального предпринимателя)

Номер телефона: +7 (4912) 45-65-01, 45-33-31

Адрес электронной почты: elf@elf4m.ru

в лице Директора Федосейкина Александра Александровича

(должность, фамилия, имя, отчество руководителя организации)

заявляет, что

оборудование технологическое для пищевой, мясомолочной и рыбной промышленности:

дозаторы вязких продуктов типа ИПКС-071

(полное наименование продукции, тип, марка, модель и др.)

изготавливаемые Обществом с ограниченной ответственностью «Эльф 4М «Торговый Дом»

(полное наименование изготовителя)

Адрес места нахождения/адрес места осуществления деятельности: Россия, 390023, Рязанская область, город Рязань, проезд Яблочкова, дом 6, строение 4

в соответствии с техническими условиями ТУ2829-071-12176649-2013 «Дозатор вязких продуктов
(обозначение технических регламентов, нормативных правовых актов и (или) взаимосвязанных стандартов, в соответствии с которыми, изготовлена продукция)

ИПКС-071»

Код ТН ВЭД ЕАЭС 8422 30 000 8

Серийный выпуск

соответствуют требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» ТР ТС 010/2011 и технического регламента Таможенного союза «О безопасности низковольтного оборудования» ТР ТС 004/2011

Декларация о соответствии принята на основании:

1. Протокола испытаний № 033-10/2018 от 15.10.2018, Испытательная лаборатория Общества с ограниченной ответственностью «Эльф 4М «Торговый Дом», Россия, 390023, Рязанская область, город Рязань, проезд Яблочкова, дом 6, строение 4
2. Обоснования безопасности ИПКС-2893-012-12176649-2018ОБ «Дозаторы жидких и вязких продуктов»
3. Паспорта/Руководства по эксплуатации ИПКС-071ПС «Дозатор вязких продуктов ИПКС-071»
4. Технических условий ТУ2829-071-12176649-2013 «Дозатор вязких продуктов ИПКС-071»
5. Сертификатов качества на материалы, сертификата соответствия и декларации о соответствии на комплектующие

Схема декларирования Id

Дополнительная информация. ГОСТ 12.2.124-2013 «Оборудование продовольственное. Общие требования безопасности», ГОСТ 26582-85 «Машины и оборудование продовольственные. Общие технические условия», ГОСТ 12.2.007.0-75 «Изделия электротехнические. Общие требования безопасности», ГОСТ Р МЭК 60204-1-2007 «Безопасность машин. Электрооборудование машин и механизмов. Часть 1. Общие требования»
Условия хранения - в складских помещениях при температуре от +10 °С до +35 °С и относительной влажности воздуха от 45 % до 80 %. Срок хранения оборудования до переконсервации 18 месяцев.
Срок службы – не менее 6 лет.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 29.01.2024 включительно

_____ (подпись)



Федосейкин Александр Александрович
(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: **ЕАЭС № RU Д-РУ.МН06.В.00042/19**
Дата регистрации декларации о соответствии: **06.02.2019**