

EAC ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

«ЭЛЬФ 4М «ТОРГОВЫЙ ДОМ»

**ФИЛЬТР (МОЛОЧНЫЙ)
ИПКС-126**

**ПАСПОРТ
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
ИПКС-126 ПС
(Редакция 30.10.2015 г.)**

2008 г.

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Фильтр (молочный) ИПКС-126(Н) (в дальнейшем фильтр) предназначен для фильтрации молока на молокоперерабатывающих предприятиях и молочно-товарных фермах.

Вид климатического исполнения соответствует УХЛ 4.2 по ГОСТ 15150-69, т.е. температура окружающего воздуха от плюс 10 °С до плюс 35 °С; относительная влажность воздуха от 45 до 80%, атмосферное давление от 84 до 107 кПа (от 630 до 800 мм. рт. ст.).

Фильтр выпускается в прямоточном и угловом исполнениях. Для очистки сильно загрязненного молока целесообразно использовать угловой фильтр, поскольку он дает возможность проводить механическую мойку картриджа без разборки трубопроводов.

Пример обозначения:

Фильтр (молочный) ИПКС-126-3-200-01У(Н), где:

3 – производительность, тыс. л/ч;

200, 50 – размер фильтрующей ячейки, мкм;

01 – диаметр присоединительного трубопровода 35 мм (при диаметре присоединительного трубопровода 50мм обозначение не используется);

У – угловой (при прямоточном исполнении фильтра обозначение не используется);

(Н) – полностью из нержавеющей стали.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Обозначение	Исполнения				
	3-200(Н)	6-200(Н)	10-200(Н)	15-200(Н)	25-200(Н)
ИПКС-126-	3-200-01(Н)	6-200-01(Н)	10-200-01(Н)	15-200-01(Н)	25-200-01(Н)
	3-200У(Н)	6-200У(Н)	10-200У(Н)	15-200У(Н)	25-200У(Н)
	3-200-01У(Н)	6-200-01У(Н)	10-200-01У(Н)	15-200-01У(Н)	25-200-01У(Н)
	3-50(Н)*	6-50(Н)*	10-50(Н)*	15-50(Н)*	25-50(Н)*
	3-50-01(Н)*	6-50-01(Н)*	10-50-01(Н)*	15-50-01(Н)*	25-50-01(Н)*
	3-50У(Н)*	6-50У(Н)*	10-50У(Н)*	15-50У(Н)*	25-50У(Н)*
	3-50-01У(Н)*	6-50-01У(Н)*	10-50-01У(Н)*	15-50-01У(Н)*	25-50-01У(Н)*
	Наименование параметров и единиц измерений	Значение параметров			
Пропускная способность при чистой поверхности картриджа и температуре 20 °С, л**	3000	6000	10000	15000	25000
Размер ячейки фильтрующей сетки, мкм	200, 50*				
Диаметр входного/выходного патрубка, мм	35, 50				
Габаритные размеры, мм, не более длина ширина (для угловых фильтров) диаметр корпуса	490	570	650	730	1160
	190 140				
Масса, кг, не более	6	6,5	7	7,5	10

* - Исполнения по специальному заказу.

** - Фактическая пропускная способность фильтра определяется качеством исходного продукта.

Фильтр изготовлен полностью из пищевой нержавеющей стали ГОСТ 5632-72.

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплект поставки фильтра должен соответствовать таблице 1.

Таблица 1

Обозначение	Наименование	Кол., шт.	Примечание
ИПКС-126.00.00.00.000	Фильтр (молочный) ИПКС-126(Н)	1	
ИПКС-126 ПС	Фильтр (молочный) ИПКС-126. Паспорт	1	

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ.

Фильтр ИПКС-126(Н) (рисунок 1) состоит из корпуса 1, цилиндрического картриджа многоразового использования 2, гаек присоединительных 3 и гайки разъема корпуса 4. Каркас картриджа изготовлен из перфорированного нержавеющей листа, на котором крепится плетеная нержавеющая сетка размером квадратной ячейки 200 или 50 мкм, являющаяся собственно фильтрующим элементом. Для придания жесткости внутри цилиндрического каркаса картриджа с шагом 80 мм установлены узкие промежуточные кольца 5 из нержавеющей стали.

Принцип работы фильтра заключается в следующем. Молоко подается насосом в корпус фильтра и, проходя через картридж, очищается, вследствие того, что имеющиеся в молоке частицы загрязнений оседают снаружи на плетеной сетке картриджа. Пропускная способность фильтра определяется площадью поверхности картриджа, а фильтрующая способность — размером ячейки фильтрующей плетеной сетки. При пониженной температуре очищаемого продукта пропускная способность фильтра может снижаться. Направление потока очищаемого продукта — снаружи внутрь картриджа (рисунок 1), а безразборная промывка картриджа осуществляется обратным потоком воды изнутри картриджа наружу. Для ополаскивания и очистки фильтра может быть использована проточная водопроводная вода. При необходимости допускается механическое удаление видимой фракции загрязнений с поверхности фильтрующей сетки с размером ячейки 200 мкм. **Механическая очистка фильтрующей сетки размером 50 мкм запрещена, из-за возможности ее повреждения.**

ВНИМАНИЕ! При эксплуатации фильтра необходимо строго соблюдать рекомендации по направлению прокачивания очищаемого продукта. При выборе неправильного направления прокачки продукта возможны разрывы фильтрующей сетки и утрата фильтром своей работоспособности.

5. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

5.1 К работе по обслуживанию фильтра допускаются лица, ознакомившиеся с данным паспортом, паспортами на комплектующие, усвоившие основные приемы работы при эксплуатации фильтра и прошедшие инструктаж по технике безопасности.

5.2 Эксплуатацию фильтра производить в соответствии с требованиями ГОСТ 26582-85 «Машины и оборудование продовольственные. Общие технические условия» и настоящего паспорта.

5.3 Вода, используемая для бытовых и технологических нужд, связанных с производством продукции (в том числе приготовление моющих и дезинфицирующих растворов, мойка и споласкивание оборудования, приготовление технологического пара), долж-

на соответствовать требованиям ГОСТ 2874-82 «Вода питьевая. Гигиенические требования и контроль качества».

6. ПОРЯДОК УСТАНОВКИ

6.1 Перед монтажом фильтра картридж должен быть тщательно промыт.

6.2 Монтаж фильтра произвести с учетом направления фильтрации молока (снаружи вовнутрь) как показано на рисунке 1. Фильтр монтируется непосредственно на трубопровод. Трубопровод присоединяется к фильтру с помощью гаек присоединительных 3.

7. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

7.1 Проверить правильность монтажа фильтра.

7.2 Подать через фильтр воду и проверить герметичность его соединений.

8. ПЕРЕЧЕНЬ КРИТИЧЕСКИХ ОТКАЗОВ В СВЯЗИ С ОШИБОЧНЫМИ ДЕЙСТВИЯМИ ПЕРСОНАЛА

Перечень критических отказов	Возможные ошибочные действия персонала, которые приводят к инциденту или аварии	Действия персонала в случае инцидента или аварии
Во время работы происходит утечка продукта через соединения.	Не затянуты гайки присоединительные муфт после проведения разборной мойки.	Подтянуть гайку присоединительную муфты.
Объем проходящего продукта через фильтр не соответствует паспортным характеристикам.	В фильтр подан сильно загрязненный продукт.	Увеличить частоту промывок фильтрующего элемента, раздел 9 настоящего паспорта.
Нарушение целостности сварных швов корпуса фильтра.	Мойка изделия растворами с избыточной концентрацией кислот и щелочей.	Строго соблюдать концентрацию моющих растворов, п. 9.4 настоящего паспорта.

9. ПОРЯДОК МОЙКИ

9.1 Мойку фильтра нужно производить периодически согласно санитарным нормам и правилам, но не реже одного раза в смену.

9.2 Мойку фильтра с фильтрующей сеткой с ячейкой размером 200 мкм проводить следующим образом:

- прямоточный фильтр перед разборкой отсоединить от трубопровода, открутив гайки 3, затем открутить гайку разъема корпуса 4 и вынуть картридж 2;
- угловой фильтр разбирается без отсоединения от трубопровода: для его разборки открутить гайку разъема корпуса 4 и вынуть картридж 2;
- картридж ополоснуть теплой водой (40-45) °С и с помощью щетинных щеток удалить с картриджа частицы загрязнений;
- промыть с применением щетинных щеток картридж моющим раствором с температурой 50-55 °С;

- ополоснуть картридж теплой водой (40-45) °С до полного удаления моющего средства;
- продезинфицировать картридж, окунув его на 10-15 минут в раствор дезинфектанта;
- ополоснуть картридж струей водопроводной воды до полного удаления запаха дезинфектанта;
- корпус фильтра промывается вместе с трубопроводами;
- собрать фильтр в обратном порядке;
- фильтр промыть окончательно обратным потоком воды изнутри картриджа наружу.

9.3 Мойку фильтра с фильтрующей сеткой с ячейкой размером 50 мкм проводить аналогичным образом без применения щеток для механического удаления загрязнений.

9.4. Рекомендуемые моющие и дезинфицирующие растворы.

9.4.1. Моющие растворы:

раствор каустической соды	(0,8 - 1,0)%
раствор азотной или сульфаминовой кислоты	(0,3 - 0,5)%
раствор моющей смеси "Синтрол"	(2,5 - 3,0)%

Допускается использовать моющее средство "Дизмол".

9.4.2. Дезинфицирующие растворы:

раствор хлорной извести	150 - 200 мг/л
хлорамин	150 - 200 мг/л
гипохлорид натрия	150 - 200 мг/л
гипохлорид калия	150 - 200 мг/л

ВНИМАНИЕ! При разборке, мойке и сборке фильтра не допускать механических повреждений промываемых деталей и в особенности фильтрующей плетеной сетки из нержавеющей стали.

10. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

10.1 Замена уплотнений производится по мере их износа.

10.2 За повреждения, вызванные неправильным уходом, предприятие изготовитель ответственности не несет.

11. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ

11.1 Фильтр хранится в складских помещениях при температуре окружающей среды от плюс 10 °С до плюс 35 °С и относительной влажности воздуха (45-80)%.

11.2 Упаковка обеспечивает сохранность фильтра не менее 18 месяцев со дня отгрузки.

11.3 Если фильтр хранится более 18 месяцев, то должна производиться консервация в соответствии с ГОСТ 9.014-78.

11.4 Транспортирование фильтра допускается автомобильным, железнодорожным, авиационным и водным транспортом в соответствии с условиями и правилами перевозок, действующими на каждом виде транспорта.

12. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Фильтр (молочный) ИПКС-126_____ (Н), заводской номер _____ соответствует требованиям конструкторской документации ИПКС 126-00.00.00.000; ТУ5132-082-12191577-2008 и признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска _____ 20____ г.

М.П.

ОТК _____

13. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

13.1 Предприятие гарантирует соответствие фильтра (молочного) ИПКС-126_____ (Н) паспортным характеристикам при соблюдении условий транспортировки, хранения, монтажа, наладки, эксплуатации и технического обслуживания. Гарантийный срок эксплуатации составляет 12 месяцев со дня продажи фильтра.

13.2 Ввод фильтра в эксплуатацию должен проводиться специализированными предприятиями или службами предприятия изготовителя. Гарантийные обязательства не распространяются на фильтр со следами механических повреждений и на фильтр, подвергшееся несогласованному с предприятием изготовителем ремонту или конструктивному изменению.

13.3 Предприятие изготовитель оставляет за собой право, не уведомляя потребителей, вносить изменения в конструкцию фильтра, не ухудшающие его паспортные характеристики.

14. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

14.1 Критерии предельных состояний фильтра: фильтр непригоден для эксплуатации в случае нарушения целостности картриджа.

14.2 В случае непригодности фильтра для использования по назначению производится его утилизация. Все изношенные узлы и детали сдаются в пункты вторсырья.

14.3 **Использование непригодной установки по назначению ЗАПРЕЩЕНО!**

15. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИИ

Потребитель предъявляет рекламацию предприятию-поставщику.

15. АДРЕС ПРЕДПРИЯТИЯ-ИЗГОТОВИТЕЛЯ

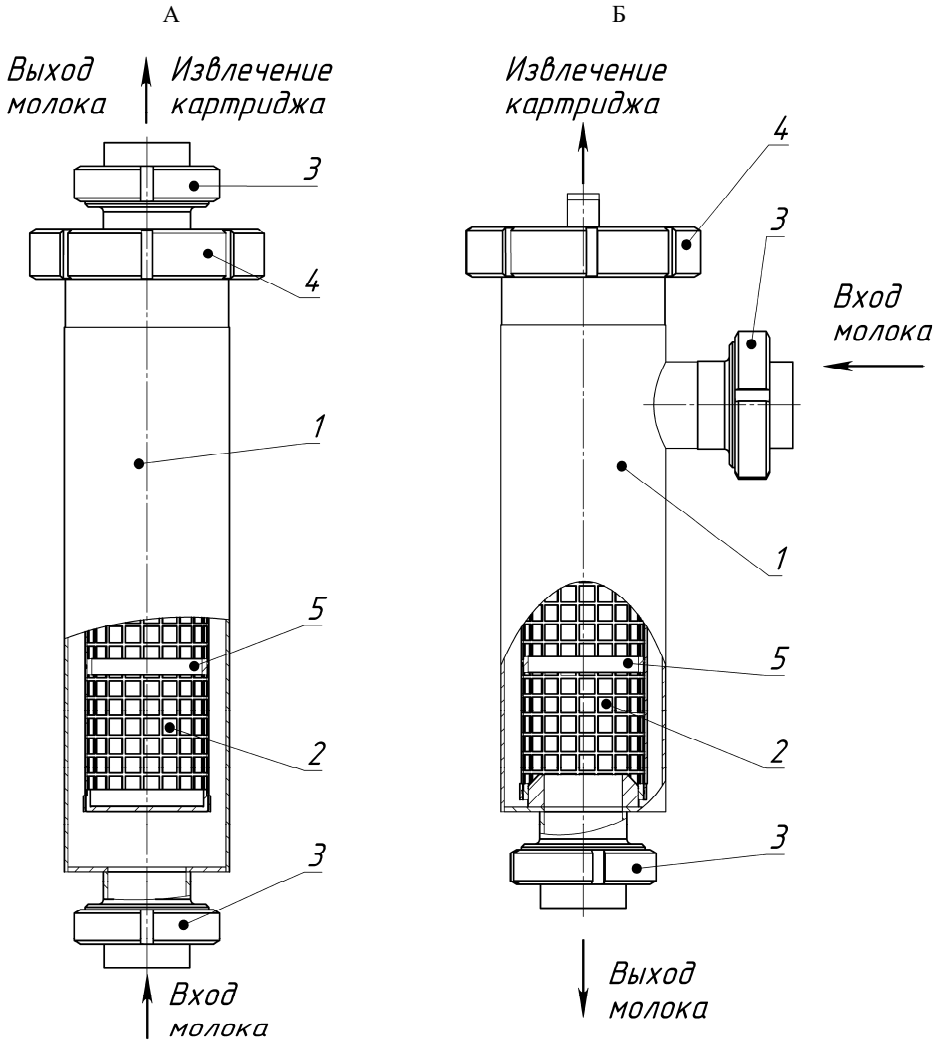
Россия, 390011, г.Рязань, пр. Яблочкова 6, стр.4.

E-mail: elf@elf4m.ru

<http://www.elf4m.ru>

Тел. (4912) 45-33-31; 45-65-01; 24-38-26

Тел.- факс (4912) 24-38-23



1. Корпус
2. Картридж
3. Гайка присоединительная
4. Гайка разъема корпуса
5. Кольцо промежуточное

Рисунок 1. Фильтр (молочный) ИПКС-126(Н)
 А - Фильтр (молочный прямоточный)
 Б - Фильтр (молочный угловой)

Общество с ограниченной ответственностью «АМС»

Место нахождения: 119530, Москва, Очаковское шоссе, дом 34, помещение VII, комната 10,
фактический адрес: 119530, Москва, Очаковское шоссе, дом 34, помещение VII, комната 10,
телефон: + 79262565508, электронная почта: all@alfa-cert.ru.
Аттестат аккредитации № RA.RU.11АЖ22, выдан 02.03.2017 года

Исх. № 2026 от 13.11.2018 года

Директору
ООО «ЭЛЬФ 4М»ТОРГОВЫЙ ДОМ»
Фидосейкину Александру Александровичу
Адрес: 390023, РЯЗАНСКАЯ ОБЛ, РЯЗАНЬ
Г, ЯБЛОЧКОВА ПР, ДОМ 6, СТРОЕНИЕ 4

ИНФОРМАЦИОННОЕ ПИСЬМО

В таможенные органы
по месту требования
На Ваш запрос о необходимости обязательного подтверждения соответствия продукции при
ввозе на территорию Евразийского экономического союза, сообщаем следующее:
продукция: Столы рабочие ИПКС-075, Полки настенные ИПКС-113
Ванны моечные ИПКС-114, Стеллажи ИПКС-115, Тележки технологические ИПКС-117;
Фильтры молочные ИПКС-126.

Код ТН ВЭД (ЕАЭС)
843850000
8422200009
8434200000

не включена в «Единый перечень продукции, подлежащей обязательной сертификации» и
«Единый перечень продукции, подтверждение соответствия которой осуществляется в форме принятия
декларации о соответствии», утвержденные постановлением Правительства Российской Федерации от
01 декабря 2009 года № 982 (с изменениями, утвержденными Постановлениями Правительства РФ).

Одновременно сообщаем, что вышеуказанная продукция не попадает под действующие
Технические Регламенты Таможенного Союза.

Настоящее разъяснение действительно до внесения изменений в документы Правительства
Российской Федерации и Евразийской экономической комиссии, устанавливающие необходимость
проведения обязательного подтверждения соответствия данных товаров.

Ответственность за правильность предоставленной информации по идентификации продукции и
ее кодам несет организация, направившая запрос.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации
ОСП ООО "АМС"



(подпись)

Фролов Оскар Борисович

(Ф.И.О.)