

EAC ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

«ЭЛЬФ 4М «ТОРГОВЫЙ ДОМ»

**УСТАНОВКА МОЙКИ И СТЕРИЛИЗАЦИИ БАНОК
ИПКС-124(Н)**

**ПАСПОРТ
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
ИПКС-124(Н) ПС
(Редакция 17.09.2015 г.)**

2015 г.

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Установка мойки и стерилизации банок ИПКС-124Т(Н) (для туб) (далее установка) предназначена для стерилизации туб уложенных в транспортную тару в виде гофрокартона. Установка предназначена для использования на предприятиях пищевой промышленности.

Вид климатического исполнения соответствует УХЛ 4.2 по ГОСТ 15150-69, т.е. температура окружающей среды от плюс 10 до плюс 35°C, относительная влажность воздуха от 45 до 80%, атмосферное давление от 84 до 107кПа (от 630 до 800 мм рт. ст.)

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | |
|--|----------|
| Производительность, коробок/час, не более | 30 |
| Высота коробки, мм | 230-250* |
| Длина коробки, мм | 580-600* |
| Ширина коробки, мм | 380-400* |
| Рабочее давление пара, кг/см ² , не менее | 1,0 |
| Расход пара, кг/час, не более | 50 |
| Время обработки туб, сек, не более | 90 |
| Габаритные размеры, мм, не более | |
| длина | 800 |
| ширина | 650 |
| высота | 1300 |
| Масса, кг, не более | 20 |

* Установка разработана под размеры коробки. При планировании использования установки для стерилизации туб в коробках других размеров необходимо согласовать размеры коробки с предприятием-изготовителем.

Установка выполнена полностью из пищевой нержавеющей стали ГОСТ 5632-72.

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплект поставки установки должен соответствовать в таблице 1.

Таблица 1

| Обозначение | Наименование | Кол. шт. | Прим. |
|-----------------------|--|----------|-------|
| ИПКС 124-03.00.00.000 | Установка мойки и стерилизации банок ИПКС-124Т(Н) (для туб) | 1 | |
| ИПКС-124(Н) ПС | Установка мойки и стерилизации банок ИПКС-124Т(Н) (для туб). Паспорт ИПКС-124(Н) ПС | 1 | |

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Установка мойки и стерилизации банок ИПКС-124Т(Н) (для туб) (рисунок 1), состоит из каркаса 3, рассеивателя пара 2, лотка 1 и крана подачи пара 5.

Каркас установки имеет сварную конструкцию и выполнен из профильной трубы прямоугольного сечения.

В верхней части каркаса под углом закреплена неподвижная рамка, которая служит ограничителем подвижной конструкции, состоящей из лотка 1 и рассеивателя пара 2.

Принцип работы установки состоит в следующем. На лоток 1 (рисунок 1, вид а) укладывается открытая коробка с тубами, крышки коробки отвернуты назад. Коробка открытой частью подается к решетке рассеивателя 2 до упора. Коробка вместе с рассеивателем поворачивается на 90° до упора (рисунок 1, вид б). Пар на рассеиватель подается краном 5 через рукав подачи пара 4. В рассеивателе пар распределяется по всей площади решетки и проникает в коробку с открытыми тубами. По окончании обработки туб, кран закрывается, коробка с обработанными тубами возвращается в исходное положение и снимается с лотка. Устанавливается следующая.

5. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

5.1 К работе по обслуживанию установки допускаются лица, ознакомившиеся с данным паспортом, усвоившие основные приемы работы при эксплуатации изделия и прошедшие инструктаж по технике безопасности.

5.2 Общие требования безопасности соответствуют ГОСТ 12.2.124-90.

5.3 Во избежание получения ожогов ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- **работать без защитных средств: непромокаемый фартук, рукавицы;**
- **дотрагиваться открытыми участками тела до установки;**
- **открывать кран 5 при отсутствии короба с тубами.**

5.4 Вода, используемая для бытовых и технологических нужд, связанных с производством продукции (в том числе приготовление моющих и дезинфицирующих растворов, мойка и споласкивание оборудования, приготовление технологического пара), должна соответствовать требованиям ГОСТ 2874-82 «Вода питьевая. Гигиенические требования и контроль качества».

6. ПОРЯДОК УСТАНОВКИ И СБОРКИ

6.1 При монтаже установки должны быть соблюдены условия, обеспечивающие проведение санитарного контроля за производственными процессами, а также обеспечивающие возможность мойки, уборки, дезинфекции установки и помещения.

6.2 Установить установку на ровной горизонтальной поверхности. При необходимости отрегулировать положение установки с помощью опор винтовых 6.

6.3 Подвести к установке:

- паровой трубопровод к крану подачи пара 5;
- установить вентиляционный зонтик над установкой.

6.4 Проверить и при необходимости затянуть хомуты на концах рукава подачи пара.

7. ПОРЯДОК РАБОТЫ

7.1 ВНИМАНИЕ! Перед началом эксплуатации все поверхности оборудования, выполненные из нержавеющей стали, тщательно протереть ветошью, смоченной в ацетоне (до исчезновения черных следов на ветоши); затем провести мойку в соответствии с требованиями паспорта.

7.2 Перед установкой коробки с тубами, лоток 1 должен быть опущен вниз (рисунок 1, вид а). Установить открытую коробку с тубами в лоток, при этом крышки коробки должны быть отведены назад. Коробка открытой частью подается к решетке рассеивателя 2 до упора.

7.3 Повернуть лоток с коробкой на 90° до упора, при этом тубы в коробке выдвинутся и коснутся решетки рассеивателя.

7.4 Поворотом ручки крана 5 подать пар в рассеиватель. В рассеивателе пар распределяется по всей площади решетки и проникает в коробку с открытыми тубами.

7.5 После обработки паром туб в течение времени необходимым для стерилизации туб, закрыть кран 5 и повернуть лоток с коробкой в исходное положение.

7.6 Извлечь коробку с обработанными тубами и установить следующую коробку с тубами. Процесс повторяется.

ВНИМАНИЕ! ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- работать без защитных средств: непромокаемый фартук, рукавицы;
- дотрагиваться открытыми участками тела до установки;
- открывать кран 5 при отсутствии короба с тубами.

8. ПЕРЕЧЕНЬ КРИТИЧЕСКИХ ОТКАЗОВ В СВЯЗИ С ОШИБОЧНЫМИ ДЕЙСТВИЯМИ ПЕРСОНАЛА

| Перечень критических отказов | Возможные ошибочные действия персонала, которые приводят к инциденту или аварии | Действия персонала в случае инцидента или аварии |
|---|---|---|
| При открытии крана во время стерилизации туб, пар частично стравливается из соединений рукава с краном или с рассеивателем. | При подготовке к работе с установкой не были проверены усилия затяжки хомутов на концах рукава подачи пара. | Проверить и при необходимости затянуть хомуты на концах рукава подачи пара 4 (рисунок 1). |
| Во время эксплуатации установки произошло заклинивание поворотной части. | Проверить ось вращения лотка с рассеивателем на наличие вывернутого болта. | Закрутить и затянуть болты, являющиеся осями для поворота лотка 1 с рассеивателем 2, (рисунок 1). |

9. ПОРЯДОК МОЙКИ

9.1 Мойку производить после полного остывания установки.

9.1.1 Ополоснуть поверхности установки теплой водой (40-45°C).

9.1.2 Промыть щетками поверхности установки моющим раствором, нагретым до температуры 50-55°C.

9.1.3 Ополоснуть теплой водой (40-45°C) и промыть щетками до полного удаления остатков моющего раствора.

9.1.4 Прозедезинфицировать раствором дезинфектанта с помощью щеток в течение 2-3 минут.

9.1.5 Ополоснуть водопроводной водой из шланга до полного удаления запаха дезинфектанта.

9.2 Рекомендательные моющие и дезинфицирующие растворы.

9.2.1 Моющие растворы:

| | |
|---|--------------|
| раствор каустической соды | (0,8 - 1,0)% |
| раствор азотной или сульфаминовой кислоты | (0,3 - 0,5)% |
| раствор моющей смеси "Синтрол" | (2,5 - 3,0)% |

Допускается использовать моющее средство "Дизмол".

9.2.2 Дезинфицирующие растворы:

| | |
|-------------------------|----------------|
| раствор хлорной извести | 150 - 200 мг/л |
| хлорамин | 150 - 200 мг/л |
| гипохлорид натрия | 150 - 200 мг/л |
| гипохлорид калия | 150 - 200 мг/л |

10. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Техническое обслуживание установки сводится к соблюдению правил эксплуатации, изложенных в данном документе, устранению мелких неисправностей и периодическом осмотре, соблюдению санитарных правил для предприятий пищевой промышленности.

11. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

11.1 Установка хранится в складских помещениях при температуре окружающей среды от плюс 10 °С до плюс 35 °С и относительной влажности воздуха от 45 до 80 %.

11.2 Если установка хранится более чем 18 месяцев, то должна производиться консервация в соответствии с ГОСТ 9.014-78.

11.3 Транспортирование установки допускается автомобильным, железнодорожным, авиационным и водным транспортом в соответствии с условиями и правилами перевозок, действующими на каждом виде транспорта.

11.4 При погрузке и транспортировании установки необходимо соблюдать и выполнять требования манипуляционных знаков на таре.

12. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Установка мойки и стерилизации банок ИПКС-124Т(Н) (для туб), заводской номер _____ соответствует конструкторской документации ИПКС 124-03.00.00.000, ТУ5131-083-12191577-2008 и признана годной к эксплуатации.

Дата выпуска _____ 20__ г.

М.П.

Представитель ОТК _____

13. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

13.1 Предприятие гарантирует соответствие установки мойки и стерилизации банок ИПКС-124Т(Н) (для туб) паспортным характеристикам при соблюдении условий транспортировки, хранения, монтажа, наладки, эксплуатации и технического обслуживания. Гарантийный срок эксплуатации составляет 12 месяцев со дня продажи оборудования.

13.2 Ввод оборудования в эксплуатацию должен проводиться специализированными предприятиями или службами предприятия изготовителя. Гарантийные обязательства не распространяются на оборудование со следами механических повреждений и на оборудование, подвергшееся несогласованному с предприятием изготовителем ремонту или конструктивному изменению.

13.3 Предприятие изготовитель оставляет за собой право, не уведомляя потребителей, вносить изменения в конструкцию изделия, не ухудшающие его паспортные характеристики.

14. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

14.1 Критерии предельных состояний установки: установка непригодна для эксплуатации в случае разрушения каркаса изделия и потерей каркасом несущих способностей. Установка подлежит выводу из эксплуатации, списанию и утилизации.

14.2 В случае непригодности установки для использования по назначению производится его утилизация. Все изношенные узлы и детали сдаются в пункты вторсырья.

14.3 Использование непригодной установки по назначению ЗАПРЕЩЕНО!

15. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИИ.

Потребитель предъявляет рекламацию предприятию-поставщику.

16. АДРЕС ПРЕДПРИЯТИЯ-ИЗГОТОВИТЕЛЯ

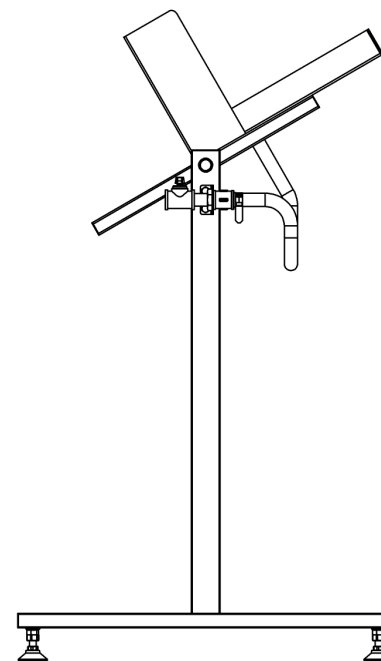
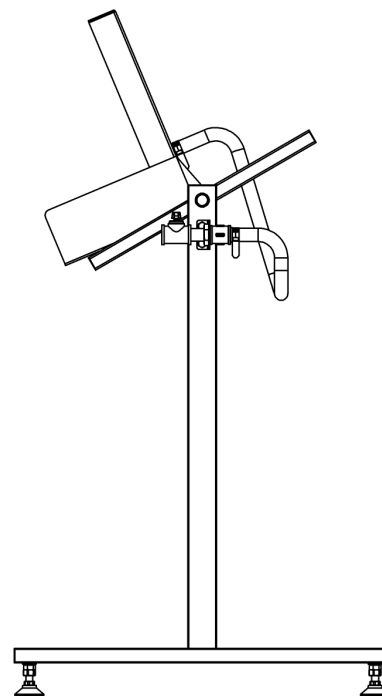
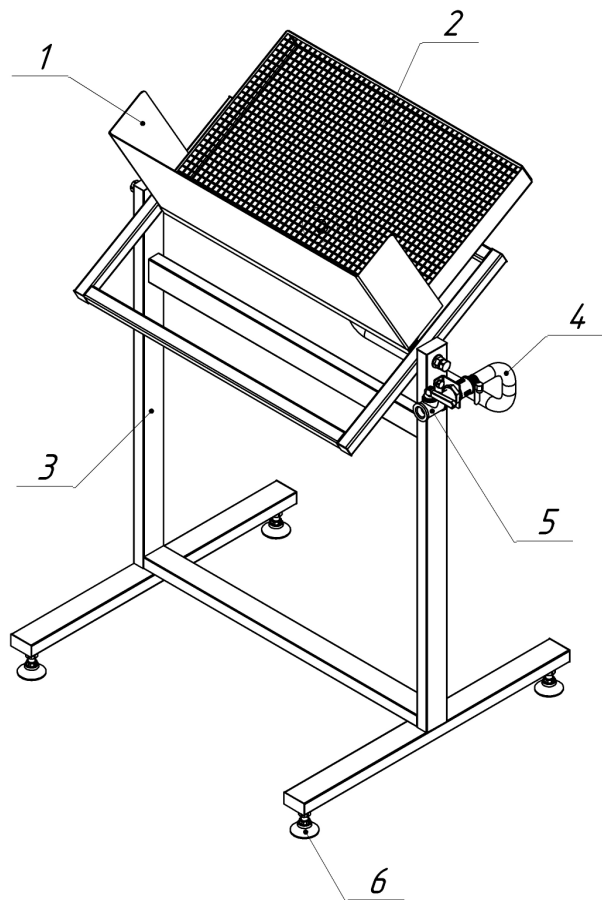
Россия, 390011, г.Рязань, пр. Яблочкова, д.6, стр.4.

Е-mail: elf@elf4m.ru <http://www.elf4m.ru>

Тел. (4912) 45-33-31; 45-65-01; 24-38-23.

*Вид а
положение
загрузки-выгрузки*

*Вид б
рабочее положение*



1. Лоток
2. Рассеиватель пара
3. Каркас
4. Рукав подачи пара
5. Кран подачи пара
6. Опора винтовая

Рисунок 1. Установка мойки и стерилизации банок ИПКС-124Т(Н) (для туб)

EAC

ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Эльф 4М «Торговый Дом»
(полное наименование изготовителя (уполномоченного представителя), поставщика,
продавца или фамилия, имя отчество индивидуального предпринимателя)

(ООО «Эльф 4М «ТД»)

Российская Федерация, 390011, г. Рязань, проезд Яблочкова, дом 6, строение 4

(место нахождения, в том числе фактический адрес, включая наименование государства)

Телефон/факс: (4912) 24-38-23, 45-65-01

E-mail: elf@elf4m.ru

Свидетельство о государственной регистрации юридического лица Общества с ограниченной
(сведения о государственной регистрации юридического лица или индивидуального предпринимателя)

ответственностью «Эльф 4М «Торговый Дом» от 8 октября 2012 года, ОГРН 1126234010825, Межрайонная
инспекция Федеральной налоговой службы № 2 по Рязанской области

в лице Директора Федосейкина Александра Александровича

(должность, фамилия, имя, отчество руководителя организации)

заявляет, что установки мойки и стерилизации банок типа ИПКС-124 с запасными частями

(полное наименование продукции, тип, марка, модель и др.)

изготавливаемые Обществом с ограниченной ответственностью «Эльф 4М «Торговый Дом»

(полное наименование изготовителя с указанием адреса, включая наименование государства)

Российская Федерация, 390011, г. Рязань, проезд Яблочкова, дом 6, строение 4

в соответствии с ГОСТ 12.2.124-90 «Оборудование продовольственное. Общие требования безопасности»,
ГОСТ 26582-85 «Машины и оборудование продовольственные. Общие технические условия» и техническими
условиями ТУ 5131-083-12191577-2008 «Установка мойки и стерилизации банок ИПКС-124»

Код ТН ВЭД ТС 8422 20 000 9

Серийный выпуск

соответствуют требованиям Технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и
оборудования» ТР ТС 010/2011, ГОСТ 12.2.124-90 «Оборудование продовольственное. Общие требования
безопасности», ГОСТ 26582-85 «Машины и оборудование продовольственные. Общие технические условия»

Декларация о соответствии принята на основании:

1. Обоснования безопасности (протокол контроля соответствия оборудования требованиям Технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» ТР ТС 010/2011, ГОСТ 12.2.124-90 «Оборудование продовольственное. Общие требования безопасности», ГОСТ 26582-85 «Машины и оборудование продовольственные. Общие технические условия») от 20.12.2013
2. Технических условий ТУ 5131-083-12191577-2008 «Установка мойки и стерилизации банок ИПКС-124»
3. Паспорта/Руководства по эксплуатации ИПКС-124(Н) ПС «Установка мойки и стерилизации банок ИПКС-124(Н)»
4. Перечня стандартов, требованиям которых соответствует оборудование
5. Протокола испытаний № 017-10/2013 от 15.10.2013, ИЛ Общества с ограниченной ответственностью «Эльф 4М «Торговый Дом», Российская Федерация, 390011, г. Рязань, проезд Яблочкова, дом 6, строение 4
6. Сертификатов соответствия, санитарно-эпидемиологических заключений, деклараций о соответствии на комплектующие и материалы

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 15.01.2019 включительно



(подпись)

А. А. Федосейкин

(инициалы, фамилия руководителя
организации или индивидуального предпринимателя)

Сведения о регистрации декларации о соответствии

Регистрационный номер декларации о соответствии: № TC RU Д-РУ.МН06.В.00062

Дата регистрации декларации о соответствии: 21.01.2014

