

Настоящий паспорт является основным эксплуатационным документом. Паспорт совмещен с техническим описанием и инструкцией по эксплуатации.

Предприятие-изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изделия изменения, связанные с совершенствованием изделия, заменой комплектующих, при условии сохранения технических параметров, без отражения этого в сопроводительной документации.

## 1. Назначение изделия

1. Машина планетарная взбивальная МПВ-100 (далее по тексту «машина») предназначена для механизации процесса взбивания различных кондитерских смесей (белково- и яично-сахарных, сливочного крема и др.) и замеса дрожжевого и крутого теста в кондитерских цехах и предприятиях общественного питания.

1.2. Машина должна эксплуатироваться в помещениях с температурой окружающего воздуха от +5 до +40° С и относительной влажностью воздуха 80% при температуре +20° С.

## 2. Техническая характеристика

Таблица 1

№ п/п	Наименование	Ед. изм.	Величина
1	Объем дежи	л	100
2	Частота вращения рабочего органа 1) Вокруг собственной оси: первая скорость вторая скорость третья скорость 2) Вокруг оси дежи: первая скорость вторая скорость	об/мин	84 244 318 40 117
3	Номинальная мощность электродвигателей 1) привода взбивателей 2) подъема дежи	кВт	2,2 0,55
4	Род тока		трехфазный переменный с частотой 50 Гц
5	Номинальное напряжение	В	380
6	Масса машины (без дежи и рабочих органов)	кг	317
7	Масса дежи	кг	14
8	Габаритные размеры машины: длина ширина высота	мм	1000 710 1350

№ п/п	Наименование	Ед. изм.	Величина
9	Техническая производительность машины 1) при взбивании белково-сахарной смеси 2) при взбивании сливочного крема 3) при замесе дрожжевого и крутого теста	кг/ч	90 240 177
10	Установленный срок службы машины до капитального ремонта	лет	4
11	Полный установленный срок службы	лет	8

### 3. Комплектность

3.1. Машина — 1

3.2. Комплектующие:

1) дежа

2) взбиватель решетчатый — 1

3) взбиватель прутковый — 1

4) орган месильный — 1

3.3. Рукоятка ручного подъема дежи — 1

3.4. Паспорт — 1.

### 4. Указание мер безопасности

4.1. Машина должна быть заземлена.

4.2. Рабочий орган и дежа должны быть надежно закреплены.

4.3. Установку и снятие дежи, установку и замену рабочего органа производить при выключенном двигателе.

4.4. Готовность продукции определять при выключенном двигателе.

4.5. Соблюдать общие правила техники безопасности.

4.6. Не работать на машине в незаправленной одежде и соблюдать меры предосторожности, находясь вблизи движущихся элементов машины.

4.7. Санобработку машины производить после отключения ее от сети.

4.8. Заземление осуществить проводом сечением 2,5 мм<sup>2</sup>.

4.9. Проверить сопротивление изоляции токоведущих частей машины мегаомметром с рабочим напряжением 1000 В на клеммах Л1, Л2, Л3, К1-2 относительно корпуса и между собой на клеммах К1-2, К3-2. Между собой и относительно корпуса. Проверку производить при включенном автоматическом выключателе Q1. Электрическое

сопротивление изоляции цепей машины между собой и относительно корпуса должно быть не менее 2 Мом.

4.10 Подсоединить кабель электропитания к клеммам Л1, Л2, Л3 и N. Для проверки правильности подключения фаз проделать следующие операции:

1) ручкой ручного подъема дежи поднять траверсу на 150..200 мм от крайнего нижнего положения (вставить ручку в гнездо, подать вперед до упора и вращать в направлении, указанном стрелкой);

2) включить автоматический выключатель Q1. Должна загореться лампа СЕТЬ на пульте управления.

3) Нажать кнопку ДЕЖА↑.

Если траверса начнет подниматься, то машина подключена к сети правильно. При ходе траверсы вниз нажать кнопку СТОП, отключить машину от сети и поменять местами любые два фазных провода кабеля питания на клеммах. Проверку повторить до правильного подключения машины. Установить на место все снятые части машины.

### 5. Подготовка к работе

5.1. Протереть наружные поверхности машины влажной, а затем сухой ветошью. Проверить качество санобработки дежи и рабочих органов.

5.2. Включить машину в сеть. Должна загореться лампа СЕТЬ пульта управления.

### 6. Порядок работы

6.1. Заполнить дежу 4 (см. приложение 2) компонентами смеси, подкатить ее к машине и установить над траверсой 2 до упора в пальцы 3.

6.2. Подсоединить рабочий орган, соответствующий взбиваемой смеси, к одному из валов.

6.3. На реле времени пульта управления установить необходимое время взбивания смеси.

6.4. Нажать кнопку ДЕЖА↑.

6.5. После подъема траверсы с дежей в крайнее верхнее положение и ее остановки нажать кнопку СКОРОСТЬ, соответствующую взбиваемой смеси.

Таблица 2.

Узлы и детали	Смазка	Место смазки	Способ	Периодичность
1	2	3	4	5
1. Планетарный механизм	Масло индустриальное И-30 А Гост 20799-88	Полость А	Заливка	1 год
	Солидол ГОСТ 1033-79	Полость Б	Вручную	1 год
2. Ролик 10	Солидол ГОСТ 1033-79	Поверхность	Вручную	1 месяц
3. Ходовый винт 18	Солидол ГОСТ 1033-79	Поверхность	Вручную	3 месяца
4. Направляющие 1	Солидол ГОСТ 1033-79	Поверхность	Вручную	1 месяц

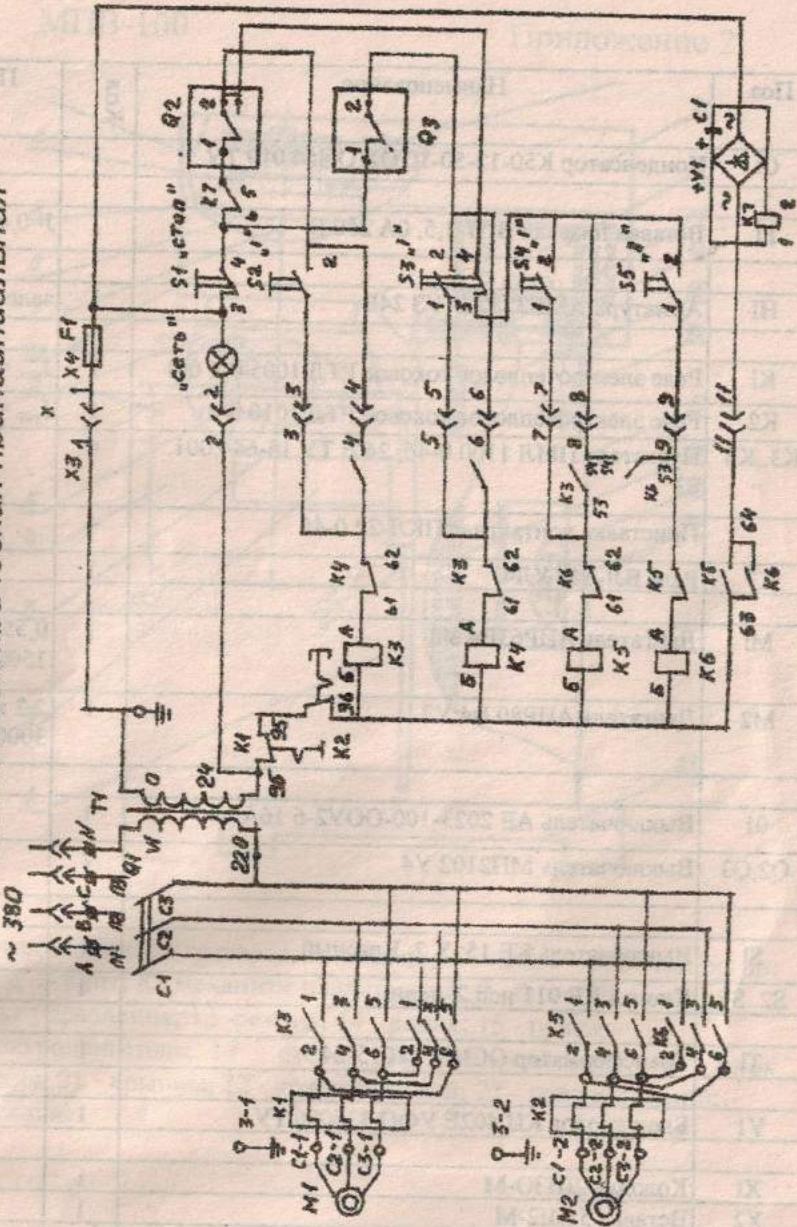
Операция по заливке масла в полость А производится в следующем порядке:

- 1) Отвернуть болт 9;
- 2) В отверстие из под болта заливать масло в объеме 1,5 л;
- 3) Завернуть болт 9.

## 8. Возможные неисправности и способы их устранения.

Неисправность: внешние признаки	Вероятная причина	Метод устранения
1. При включении выключателя Q1 горит лампа СЕТЬ	Разрыв цепи в электросхеме	Проверить предохранитель 13
2. При нажатии кнопки ДЕЖА↑ электродвигатель 16 не включается	Разомкнуты контакты теплового реле K2 (см. схему)  Наружен электромонтаж	Нажать на красную кнопку реле и замкнуть контакты Определить место обрыва или нарушения и устранить дефект
3. При работе электродвигателя 16 траверса 2 не поднимается	Вышел из строя электродвигатель	Заменить электродвигатель
4. Повышенный шум при подъеме дежи	Прокальзывает ремень 12	Усилить натяжение ремня роликом 14
	Недостаточно смазан ходовой винт 18	Смазать ходовой винт

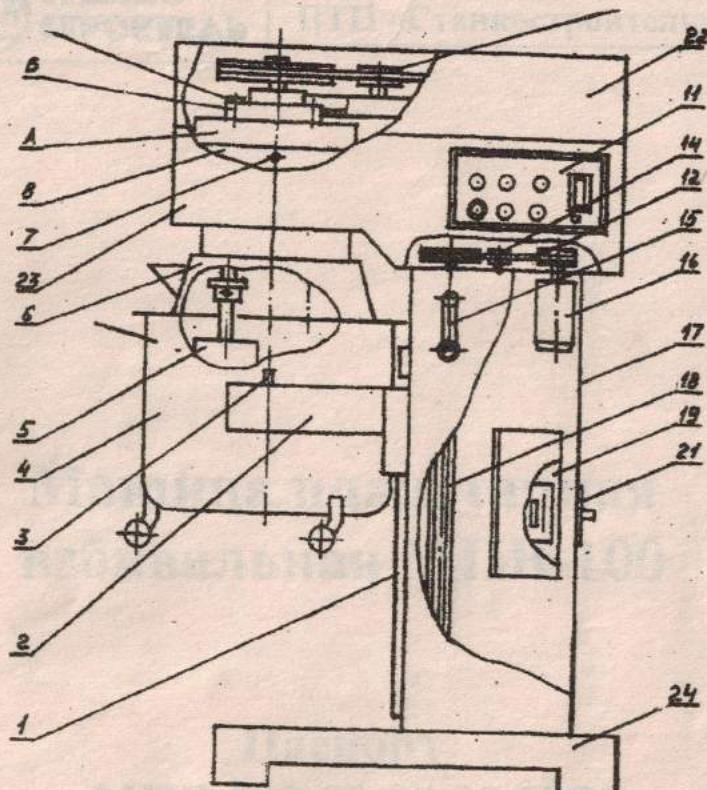
Схема электрическая принципиальная



Поз.	Наименование	Кол	Прим.
C1	Конденсатор К50-12-50-10 ОЖО 464.019 ТУ	1	
F1	Вставка плавкая ВП1-1,5, 0A 250 В	1	J=0,4A
H1	Арматура АМЕ3232.21УЗ 24В	1	зеленый
K1	Реле электротепловое токовое РТЛ 1005 0-4 0-4	1	J <sub>уст.</sub> = 1,6 A
K2	Реле электротепловое токовое РТЛ 1010 0-4	1	J <sub>уст.</sub> = 6 A
K3..K6	Пускатель ПМЛ 1100 0-46, 24 В ТУ 16-644.001. 83	4	
	Приставка контактная ПКЛ-22 0-46	4	
K7	Реле ВЛ-64УХЛ4	1	
M1	Двигатель АИР63В4 УЗ	1	0,55 кВт 1500 об/мин
M2	Двигатель АИР80 В4 УЗ	1	2,2 кВт 3000 об/мин
Q1	Выключатель АЕ 2023-100-ООУ2-6 16A	1	
Q2,Q3	Выключатель МП2102 У4	2	
S1	Выключатель КЕ 15; У 2; Красный	1	
S2..S5	Кнопка КЕ 011 исп.2, черн.	4	
T1	Трансформатор ОСМ1; 22015-24	1	
Y1	Блок диодов КЦ 402Е УФО 336006 ТУ	1	
X1	Колодка 2ШЗО-М	1	
X2	Вставка 51Ш2-М	1	
X3	Колодка ШР32П12ЭП	1	
X4	Вставка ШР32 Ш2 НГ1 ГЕ0364; 107 ТУ	1	

МПВ-100

Приложение 2



1 - направляющая; 2 - траверса; 3 - палец; 4 - дежа; 5 - рабочий орган;  
6 - кожух; 7- винт; 8 - механизм планетарный; 9 - болт; 10 - ролик;  
11 - пульт управления; 12 -ремень; 14 - ролик; 15 - ручка;  
16 - электродвигатель; 17 - стенка; 18 - ходовой винт, 19 - блок  
управления; 21 - крышка; 22 - кожух верхний; 23 - кожух нижний;  
24 - основание.