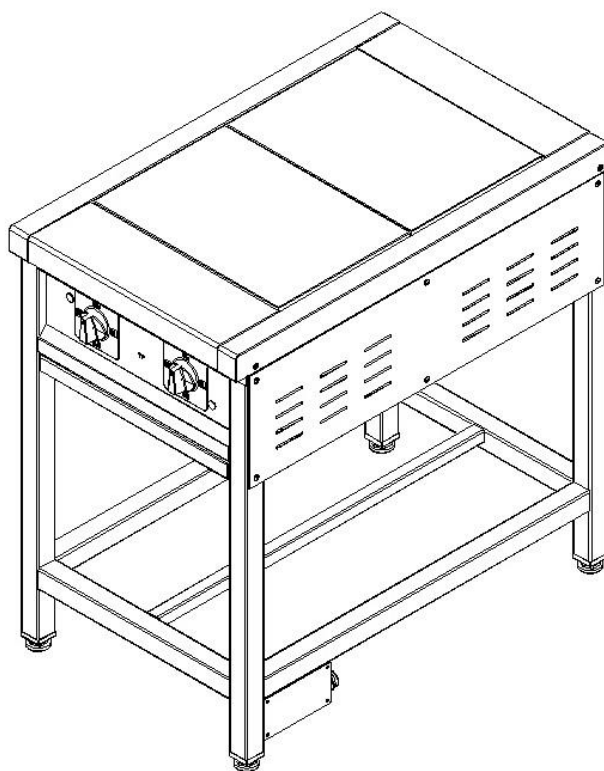


ТФ

---

# ПЛИТА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПЭ-0,24

ПАСПОРТ  
И  
руководство по эксплуатации



**EAC**

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ

Плита электрическая предназначена для приготовления первых, вторых и третьих блюд в наплитной посуде, а также для варки полуфабрикатов из мяса, рыбы, овощей.

Плита используется на предприятиях общественного питания самостоятельно или в составе технологических линий

Плита изготовлена в климатическом исполнении УХЛ 4 ГОСТ 15150.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технические характеристики плит приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование параметра		ПЭ
		0,24
1	Номинальная потребляемая мощность, кВт	6,0
2	Номинальное напряжение, В	400
3	Род тока	Двухфазный с нейтралью, переменный
4	Частота тока, Гц	50
5	Количество конфорок, шт.	2
6	Размеры конфорки, мм,	417x296
7	Потребляемая мощность конфорки, кВт	3,0
8	Температура рабочей поверхности конфорок, °С, не более	480
9	Время разогрева до максимальной температуры конфорок, мин, не более	30
10	Соотношение мощности конфорки	1 ; 2/3 ; 1/4
11	Количество пакетных переключателей, шт.	2
12	Габаритные размеры, мм, не более	
	Длина	510
	ширина (глубина)	840
	высота	850
13	Масса, кг, не более	54

## 3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Комплект поставки плит указан в таблице 2.

Таблица 2

Наименование	Количество, шт
Электрическая плита ПЭ-0,24	1
Паспорт и руководство по эксплуатации	1
Упаковка	1
Полиэтиленовый пакет	1

## 4. УСТРОЙСТВО

Плита состоит из панели управления с электрическими приборами, каркаса с закрепленными на нем облицовками, конфорками и столешницами.

Конфорки установлены на регулируемые шпильки, с помощью которых конфорки устанавливаются в одной плоскости между собой. Выдвижной поддон служит для сбора жидкости, пролитой на рабочую поверхность конфорки. Ступенчатое регулирование мощности конфорки осуществляется установкой ручки переключателя в положение «1», «2», «3», что определяет соответственно степень нагрева: слабый, средний, сильный. Сигнальные лампы показывают наличие напряжения на конфорках.

## **5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ**

К обслуживанию плиты не допускаются лица, не прошедшие обучение и инструктаж по эксплуатации подобного оборудования и технике безопасности, лица с ограниченными физическими и умственными способностями.

При работе с плитой соблюдайте следующие правила безопасности:

- во избежание ожогов будьте осторожны при перемещении наплитной посуды, не допускайте проливания на горячую поверхность плиты жира и других жидкостей. Помните - температура конфорки 480 °С;
- перед санитарной обработкой переключателя плиты установите в положение «0» и отключите плиту от сети;
- при обнаружении неисправностей отключите плиту и вызовите электрика;
- включайте плиту только после устранения неисправностей.

### **Категорически запрещается:**

- производить чистку и устранять неисправности при работе плиты;
- искусственно охлаждать конфорки водой либо другими жидкостями;
- держать включенными на полной мощности (во 2-ом и 3-ем положении ручек переключателей) незагруженные конфорки и жарочный шкаф;
- работа без заземления;
- работа без внешней защиты;
- эксплуатация плиты без поддона.

### **Общие требования безопасности**

- не допускается установка плиты ближе 1 м от легковоспламеняющихся материалов;
- при монтаже плиты должна быть установлена коммутационная защитная аппаратура, гарантирующая защиту от пожарных факторов: короткого замыкания, перенапряжения, перегрузки, самопроизвольного включения;
- при подключении плиты установить устройства защиты по току утечки в щите ШС:

при рабочей температуре:

- 8,8 мА для ПЭ-0,18, ПЭ-0,24;

в холодном состоянии:

- 17,6 мА для ПЭ-0,18, ПЭ-0,24 - установить УЗО 16А/30мА;

- присоединение плиты к сети должно осуществляться с учетом допускаемой нагрузки на электросеть;
- по пожарной безопасности плита соответствует ГОСТ 12.1.004;
- не допускается использование плиты в пожароопасных и взрывоопасных зонах;

- при установке плиты в непосредственной близости от стены, перегородок, кухонной мебели, декоративной отделки и т.п., рекомендуется, чтобы они были изготовлены из негорючих материалов или покрыты соответствующим негорючим теплоизолирующим материалом.

**Внимание!** Для очистки плиты не допускается применять водяную струю.

## 6. ПОРЯДОК УСТАНОВКИ

Распаковка, установка и испытание плиты должны производиться специалистами по монтажу и ремонту торгово-технологического оборудования. После внесения плиты с отрицательной температуры в помещение необходимо выдерживать её при комнатной температуре в течении 6 часов.

Установка плиты проводится в следующем порядке:

- перед установкой плиты на предусмотренное место снять защитную пленку со всех поверхностей (для плит из нерж. стали). Плиту разместить в хорошо проветриваемом помещении, если имеется возможность, то под воздухоочистительным зонтом. Учитывая вид плиты, ее можно размещать отдельно или вместе с другим кухонным оборудованием;
- не допускается установка плиты ближе 1 м от легковоспламеняющихся материалов;
- подключение плиты к электросети должно быть выполнено согласно действующим нормативам. Электроподключение производится только уполномоченной специализированной службой с учетом маркировок на табличке с надписями;
- плавкие предохранители для нормальной работы оборудования должны быть предусмотрены на ток 32А;
- установить плиту на соответствующее место; выровнять плиту с помощью регулируемых ножек так, чтобы рабочие поверхности приняли горизонтальное положение; высота должна быть удобной для пользователя.
- плиту надежно заземлить, подсоединив заземляющий проводник к заземляющему зажиму клеммного блока; заземляющий проводник должен быть в шнуре питания;
- провести ревизию соединительных устройств электрических цепей плиты (винтовых и без винтовых зажимов), при выявлении ослабления подтянуть (подогнуть) до нормального контактного давления;

Электропитание необходимо подвести к клеммному блоку плиты через автоматический выключатель стационарной проводки, расположенный в распределительном щите на ток 32А/100мА.

Номинальное поперечное сечение кабеля питания не должно быть меньше ПРМ 5х4,0; ПВС 5х4,0

Выключатель должен обеспечивать гарантированное отключение всех полюсов от сети питания плиты и должен быть подключен непосредственно к зажимам питания, и иметь зазор между контактами не менее 3 мм во всех полюсах.

После монтажа перед пуском в эксплуатацию необходимо просушить ТЭНы конфорок в течение 1,5-2 часов, для чего переключатель конфорок включить на низшую степень нагрева (положение «1»). После просушки проверить ток утечки.

Ток утечки должен быть не более 1 мА на 1 кВт номинальной потребляемой мощности. Проверить цепи заземления.

Сдача в эксплуатацию смонтированного оборудования оформляется по установленной форме.

Средний срок службы плиты 5 лет.

## **7. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ**

Работу проводить в следующем порядке:

- проверить целостность и надежность заземления плиты и конфорок;
- регулировку мощности осуществлять вращением ручек переключателей. Включение конфорок на высшую ступень (положение «3») следует производить только для разогрева конфорок до рабочей температуры или при приготовлении блюд, требующих высоких температур;
- по окончании работы в высокотемпературном режиме установить ручки переключателя в положение «1»;
- по окончании работы установить ручки переключателя в положение «0»;

Отключить плиту от сети.

Для увеличения эксплуатационного ресурса длительная работа конфорок на режимах «3» и «2» нежелательна.

## **8. ПОРЯДОК РАБОТЫ**

Приготовление пищи на конфорках

Включить конфорки ручками переключателей на необходимую мощность, т.е. (положение 1, 2 или 3), при этом загорается сигнальная лампа рядом с переключателем. Максимальная ступень (третья) используется, главным образом, в начале варки или жаренья, когда нужно быстро вскипятить воду или разогреть сковороду. Установить на конфорку посуду и вести приготовление намеченной пищи. Первая и вторая ступени переключателя предназначены для длительной варки и подогрева пищи.

## **9. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ**

Техническое обслуживание и ремонт должен производить электромеханик III - V разрядов, имеющий квалификационную группу по технике безопасности не ниже третьей.

В процессе эксплуатации машины необходимо выполнить следующие виды работ в системе технического обслуживания и ремонта:

ТО – регламентированное техническое обслуживание – комплекс профилактических мероприятий, осуществляемых с целью обеспечения работоспособности или исправности машины;

ТР – текущий ремонт – ремонт, осуществляемый в процессе эксплуатации, для обеспечения или восстановления работоспособности машины и состоящий в замене и (или) восстановлении ее отдельных частей и их регулировании.

Техническое обслуживание и ремонт плиты осуществляется по следующей структуре ремонтного цикла:

« ТО » - « ТР »,

где ТО - техническое обслуживание,

ТР - технический ремонт.

ТО - проводится 1 раз в месяц, ТР- при необходимости.

Работы при ТО:

- отключить плиту от электросети
- проверить целостность оболочки шнура питания
- подтянуть крепления переключателей, сигнальной арматуры, облицовок;
- подтянуть и зачистить, при необходимости, контактные соединения токоведущих частей плиты.
- проверить сопротивления цепи заземления. От зажима заземления до доступных металлических частей сопротивление цепи заземления изделия должно быть менее 0,1 Ом.

## 10.ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Все неисправности, вызывающие отказы, указаны в таблице 3. Их устранение должны выполнять только специалисты.

Таблица 3

Наименование неисправности	Вероятная причина	Методы устранения
1	2	3
Не нагреваются электрические конфорки, сигнальная лампа подачи напряжения горит.	Обрыв провода. Не исправен переключатель. Сгорание спиралей ТЭНов конфорок.	Устранить обрыв провода. Заменить ТЭНы конфорок. Заменить переключатель.
Конфорки слабо нагреваются.	Плохой контакт проводов в переключателях	Восстановить контакты проводов
Не горят сигнальные лампы нагрева конфорок, конфорки нагреваются.	Перегорели сигнальные лампы. Плохой контакт в проводах сигнальных ламп.	Заменить перегоревшие сигнальные лампы. Восстановить контакт в проводах.

### 11. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Плита электрическая ПЭ-0,24 (нерж.), ПЭ-0,24 (краш.), с конфорками КЭТ-0,12 заводской номер \_\_\_\_\_, соответствует ТУ 5151-003-09183507-2018, КД и признана годной для эксплуатации.

Дата выпуска \_\_\_\_\_

---

подписи (оттиски личных клейм) должностных лиц предприятия, ответственных за приемку изделия.

### 12. СВИДЕТЕЛЬСТВО О КОНСЕРВАЦИИ

Плита электрическая ПЭ-0,24 (нерж.), ПЭ-0,24 (краш.), (нужное подчеркнуть), подвергнута консервации согласно требованиям ГОСТ 9.014.

Дата консервации \_\_\_\_\_

Наименование и марка консерванта:

---

Консервацию произвел \_\_\_\_\_

(подпись)

Изделие после консервации принял \_\_\_\_\_

(подпись)

### 13. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВКЕ

Плита электрическая ПЭ-0,24 (нерж.), ПЭ-0,24 (краш.), упакована согласно требованиям, предусмотренным конструкторской документацией.

Дата упаковки \_\_\_\_\_

(подпись)

М. П.

Упаковку произвел \_\_\_\_\_

(подпись)

Изделие после упаковки принял \_\_\_\_\_

(подпись)

### 14. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Гарантийный срок эксплуатации плиты - 1 год со дня ввода в эксплуатацию.

Гарантийный срок хранения 1 год со дня изготовления.

В течение гарантийного срока предприятие-изготовитель гарантирует безвозмездное устранение выявленных дефектов изготовления и замену вышедших из строя составных частей плиты, произошедших не по вине потребителя, при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации изделия.

Гарантия не распространяется на случаи, когда плита вышла из строя по вине потребителя в результате несоблюдения требований, указанных в паспорте и руководстве по эксплуатации.

Время нахождения плиты в ремонте в гарантийный срок не включается. В случае невозможности устранения на месте выявленных дефектов предприятие-изготовитель обязуется заменить дефектную плиту.

Все детали, узлы и комплектующие изделия, вышедшие из строя в период гарантийного срока эксплуатации, должны быть возвращены заводу-изготовителю плиты для детального анализа причин выхода из строя и своевременного принятия мер для их исключения.

Рекламация рассматривается только в случае поступления отказавшего узла, детали или комплектующего изделия с указанием номера плиты, даты изготовления и установки, копии договора с обслуживающей специализированной организацией, имеющей лицензию и копии удостоверения механика, обслуживающего плиту.

## **15. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ**

Рекламации предприятию-изготовителю предъявляются потребителем в порядке и сроки, предусмотренные Федеральным законом «О защите прав потребителей» от 09.01.1996г., с изменениями и дополнениями от 17.12.1999г., 30.12.2001г., 22.08.2004г., 02.10.2004г., 21.12.2004г., 27.07.2006г., 16.10.2006г., 25.11.2006г., 25.10.2007г., 23.07.2008г., Гражданским кодексом РФ (части первая от 30.11.1994г. № 51-ФЗ, вторая от 26.01.1996г. № 14-ФЗ, третья от 26.11.2001г. №146-ФЗ, четвертая от 18.12.2006г. № 230-ФЗ) с изменениями и дополнениями от 26.12, 20.02, 12.08.1996г.; 24.10.1997г.; 08.07, 17.12.1999г.; 16.04, 15.05, 26.11.2001г.; 21.03, 14.11, 26.11.2002г.; 10.01, 26.03, 11.11, 23.12.2003г.; 29.06, 29.07, 02.12, 29.12, 30.12.2004 г., 21.03, 09.05, 02.07, 18.07, 21.07.2005 г., 03.01, 10.01, 02.02, 03.06, 30.06, 27.07, 03.10, 04.12, 18.12, 29.12, 30.12.2006г.; 26.01, 05.02, 20.04, 26.06, 19.07, 24.07, 02.10, 25.10, 04.11, 29.11, 01.12, 06.12.2007г., 24.04, 29.04, 13.05, 30.06, 14.07, 22.07, 23.07, 08.07, 08.11, 25.12, 30.12.2008г., 09.02.2009г., а также Постановлением Правительства РФ от 19.01.1998г. № 55 «Об утверждении Правил продажи отдельных видов товаров, перечня товаров длительного пользования, на которые не распространяются требования покупателя о безвозмездном предоставлении ему на период ремонта или замены аналогичного товара, и перечня непродовольственных товаров надлежащего качества, не подлежащих возврату или обмену на аналогичный товар других размера, формы, габарита, фасона, расцветки или комплектации» изменениями и дополнениями от 20.10.1998г., 02.10.1999г., 06.02.2002г., 12.07.2003г., 01.02.2005г.; 08.02, 15.05, 15.12.2000г., 27.03.2007г., 27.01.2009г.



## 16. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

При подготовке и отправке плиты на утилизацию необходимо разобрать и рассортировать составные части плиты по материалам, из которых они изготовлены.

**Внимание!** Конструкция плиты постоянно совершенствуется, поэтому возможны незначительные изменения, не отраженные в настоящем паспорте и руководстве по эксплуатации.

## 17. СВЕДЕНИЯ О СОДЕРЖАНИИ ДРАГОЦЕННЫХ МЕТАЛЛОВ

Сведения о содержании драгоценных металлов приведены в таблице 5.

Таблица 5

Наименование	Куда входит (наименование)	Масса 1шт, г.	Количество в изделии, шт.
			0,24
Серебро	переключатель	0,836	2

## 18. УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ И ХРАНЕНИЯ

Хранение плиты должно осуществляться в транспортной таре предприятия - изготовителя по группе условий хранения 4 ГОСТ 15150 при температуре окружающего воздуха не ниже минус 35 °С.

Срок хранения не более 12 месяцев.

При сроке хранения свыше 12 месяцев владелец плиты обязан произвести переконсервацию изделия по ГОСТ 9.014

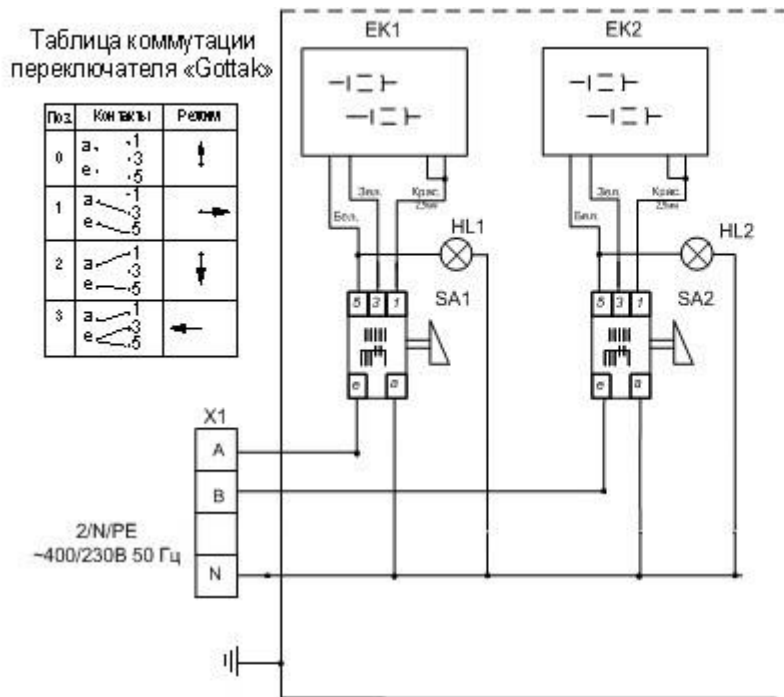
Упакованную плиту следует транспортировать железнодорожным, речным, автомобильным транспортом в соответствии с действующими правилами перевозок на этих видах транспорта. Морской и другие виды транспорта применяются по особому соглашению.

Условия транспортирования в части воздействия климатических факторов – группа 8 по ГОСТ 15150, в части воздействия механических факторов – С по ГОСТ 23170.

Погрузка и разгрузка плиты из транспортных средств должна производиться осторожно, не допуская ударов и толчков.

**ВНИМАНИЕ!** Допускается складирование упакованных плит по высоте в два яруса для хранения.

Рис.1 Схема электрическая принципиальная ПЭ-0,24



Поз. Обозн.	Наименование	Кол.	Примечание
EK1...EK2	Конфорка КЭТ-0,12	2	
HL1...HL2	Светосигнальная арматура	2	
SA1...SA2	Переключатель Gottak 7LA840502	2	
X1	Блок КБ63(4) ТУ3424-003-03965778-97	1	

Допускается замена элементов, не ухудшающих технические характеристики изделия.

## 19. Учет технического обслуживания в период гарантийного ремонта

Таблица 6

Дата	Вид технического обслуживания	Краткое содержание выполненных работ	Наименование предприятия, выполнившего техническое обслуживание	Должность, фамилия и подпись	
				выполнившего работу	проверившего работу